

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornice-wolframowe-kpl-fi-33-53-67-73-mm-03300-vorel-p-8382.html>

Otwornice wolframowe, kpl. fi 33-53-67-73 mm / 03300 / VOREL

Cena brutto	40,21 zł
Cena netto	32,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	03300
Kod producenta	03300
Kod EAN	5906083033001
Producent	Vorel
Zastosowanie	glazura
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	30, 53, 67, 73

Opis produktu

Zestaw otwornic wolframowych VOREL 03300 - fi 33, 53, 67, 73 mm

Komplet czterech otwornic z węgliku wolframu przeznaczonych do wiercenia precyzyjnych otworów w cegle, glazurze, płytach gipsowo-kartonowych oraz innych materiałach budowlanych.

Średnice otwornic 33, 53, 67, 73 mm

Materiał ostrza **Węglik wolframu**

Liczba elementów **4 szt.**

Producent **VOREL**

Charakterystyka otwornic wolframowych

Węglik wolframu jako materiał roboczy

Ostrza wykonane z węgliku wolframu (WC) charakteryzują się twardością 8,5-9 w skali Mohsa, co zapewnia odporność na ścieranie

przy wierceniu twardych materiałów ceramicznych i mineralnych. Węglik wolframu zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybkołnąca, co przekłada się na większą liczbę możliwych otworów bez utraty wydajności.

Cztery rozmiary w jednym zestawie

Średnice 33, 53, 67 i 73 mm odpowiadają standardowym wymiarom puszek instalacyjnych oraz przepustów stosowanych w instalacjach elektrycznych i hydraulicznych. Średnica 33 mm jest używana do małych puszek i osprzętu, 53 mm to standard dla pojedynczych puszek podtynkowych, 67 mm dla puszek podwójnych, a 73 mm dla większych przepustów rur.

Zastosowanie w materiałach budowlanych

Otwornice wolframowe są przeznaczone do wiercenia w cegle pełnej i dziurawce, glazurze ceramicznej, terakocie, płytach gipsowo-kartonowych, betonie komórkowym oraz lekkich materiałach budowlanych. Nie nadają się do wiercenia w betonie zbrojonego ani metalach twardych, do których wymagane są koronki diamentowe lub frezy HSS.

Kompatybilność z wiertarkami

Otwornice wyposażone są w standardowy trzpień sześciokątny lub okrągły, kompatybilny z uchwytemi wiertarek udarowych i bezudarowych. Do materiałów ceramicznych zaleca się tryb wiercenia bez udaru z prędkością obrotową 300-600 obr/min, natomiast dla cegły i betonu komórkowego można zastosować tryb udarowy z niższą prędkością.

Specyfikacja techniczna

Model	03300
Producent	VOREL
Średnice otwornic	33 mm, 53 mm, 67 mm, 73 mm
Materiał ostrza	Węglik wolframu (WC)
Liczba elementów w zestawie	4 sztuki
Materiały do obróbki	Cegła, glazura, terakota, płyty gipsowo-kartonowe, beton komórkowy, tworzywa sztuczne
Typ opakowania	Zestaw w kasecie

Zastosowanie otwornic wolframowych

- Wiercenie otworów poduszki elektryczne podtynkowe w ścianach z cegły i betonu komórkowego
- Montaż przepustów kablowych w instalacjach elektrycznych i teletechnicznych

-
- Wykonywanie otworów pod armaturę hydrauliczną w ścianach łazienkowych wyłożonych glazurą
 - Instalacja wyłączników, gniazd i rozdzielnic w pomieszczeniach mieszkalnych i użytkowych
 - Wiercenie otworów technologicznych w płytach gipsowo-kartonowych przy montażu konstrukcji sufitów podwieszanych
 - Przygotowanie przepustów pod rury instalacyjne w ścianach działowych
 - Montaż osprzętu elektrotechnicznego w obiektach budowlanych
 - Prace remontowe i wykończeniowe wymagające precyzyjnych otworów o standardowych średnicach

Dobór średnicy otwornic do zastosowania

Otwornica 33 mm

Stosowana do małych puszek instalacyjnych, pojedynczych wyłączników oraz osprzętu o średnicy montażowej 30-32 mm. Przydatna przy instalacji dzwonek, czujników ruchu i małych rozdzielnic.

Otwornica 53 mm

Standard dla pojedynczych puszek podtynkowych fi 60 mm, używanych do montażu gniazd wtykowych, wyłączników pojedynczych i podwójnych. Najczęściej stosowana średnica w instalacjach elektrycznych.

Otwornica 67 mm

Przeznaczona do puszek podwójnych i potrójnych, montażu złączy instalacyjnych oraz większych elementów osprzętu. Używana przy instalacji gniazd wielokrotnych i rozdzielnic mieszkaniowych.

Otwornica 73 mm

Wykorzystywana do przepustów rur o średnicy 50-63 mm, montażu większych puszek instalacyjnych oraz wykonywania otworów technologicznych w ścianach. Przydatna w instalacjach hydraulicznych i wentylacyjnych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i upewnić się, że w miejscu wiercenia nie przebiegają przewody elektryczne ani rury instalacyjne. Wiercenie w glazurze i terakotach wymaga rozpoczęcia pracy bez trybu udarowego, aby uniknąć pęknięć materiału. Po przebiciu warstwy ceramicznej można włączyć tryb udarowy dla szybszego wiercenia w podłożu.

Podczas pracy należy utrzymywać stałe, umiarkowane docięnięcie wiertarki prostopadle do powierzchni. Zbyt duży nacisk

może spowodować przegrzanie ostrza lub uszkodzenie materiału, natomiast zbyt mały wydłuża czas wiercenia i przyspiesza zużycie węgla. Zaleca się okresowe wycofywanie otwornic w celu usunięcia wiórów i ochłodzenia ostrza.

Po zakończeniu pracy otwornice należy oczyścić z pyłu i resztek materiału za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Ostrza wolframowe nie wymagają smarowania, jednak przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji trzpienia i elementów mocujących. Regularny przegląd stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie uszkodzeń i utrzymanie wydajności narzędzi.

Produkty uzupełniające do otwornic wolframowych

Do pracy z otwornicami wolframowymi przydatne mogą być: wiertła do glazury o mniejszych średnicach, poziomice laserowe do precyzyjnego oznaczania punktów wiercenia, odkurzacze budowlane do usuwania pyłu podczas pracy oraz zestawy wiertel udarowych do wiercenia otworów montażowych. Dla instalatorów elektrycznych polecane są również puszkę podtynkowe w różnych konfiguracjach oraz narzędzia do zaciskania przewodów.