

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/paca-nierdzewna-480mm-44-uchwy-t-drewniany-spk06-04-schmith-p-31591.html>



PACA NIERDZEWNA 480MM 4*4 UCHWYT DREWNIANY SPK06-04 SCHMITH

Cena brutto	42,38 zł
Cena netto	34,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPK06-04
Kod producenta	SPK06-04
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Paca nierdzewna zębata 480 mm 4x4 z uchwytem drewnianym Schmith SPK06-04

Paca zębata ze stali nierdzewnej przeznaczona do nakładania i rowkowania zapraw klejowych, gładzi gipsowych oraz mas wyrównujących. Model SPK06-04 wyposażony w uchwyt drewniany zapewniający wygodę pracy przy długotrwałym użytkowaniu.

Długość 480 mm

Ząbkowanie 4x4 mm

Materiał blatu Stal nierdzewna

Typ uchwytu Drewniany

Charakterystyka

Błat ze stali nierdzewnej

Część robocza wykonana ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na korozję i chemikalia zawarte w masach budowlanych. Powierzchnia nie rdzewieje przy kontakcie z wilgocią, co wydłuża żywotność narzędzia i eliminuje ryzyko zabrudzeń powierzchni.

Ząbkowanie 4x4 mm

Rozmiar ząbków określa grubość nakładanej warstwy materiału oraz wielkość bruzd. Ząbkowanie 4x4 mm stosuje się przy klejeniu

płytek ceramicznych małych i średnich formatów oraz przy nakładaniu cienkich warstw zapraw wyrównujących.

Długość robocza 480 mm

Szerokość blatu 480 mm umożliwia pokrycie dużej powierzchni w jednym przejściu, przyspieszając pracę przy nakładaniu zapraw i gładzi. Rozmiar sprawdza się przy pracach wykończeniowych na średnich i dużych powierzchniach.

Uchwyt drewniany

Drewniany uchwyt zapewnia wygodny chwyt i nie oziębia dłoni podczas pracy w chłodnych pomieszczeniach. Naturalny materiał absorbuje wilgoć z dłoni, co poprawia komfort przy długotrwałym użytkowaniu narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SPK06-04
Producent	Schmith
Długość	480 mm
Rozmiar ząbkowania	4x4 mm
Materiał blatu	Stal nierdzewna
Typ uchwytu	Drewniany
Typ pacy	Zębata
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004757711

Zastosowanie

- Nakładanie zapraw klejowych pod płytki ceramiczne małych i średnich formatów
- Rowkowanie warstwy kleju w celu zapewnienia prawidłowej przyczepności płytek
- Nakładanie gładzi gipsowych na ściany i sufity
- Aplikacja mas wyrównujących na podłoża betonowe
- Prace wykończeniowe przy renowacji i wykańczaniu wnętrz
- Nakładanie zapraw tynkarskich w cienkich warstwach

Dobór rozmiaru ząbkowania

Rozmiar ząbków pacy określa grubość nakładanej warstwy materiału. Ząbkowanie 4x4 mm stosuje się przy płytkach o powierzchni do 300 cm² (np. 15x20 cm). Przy większych formatach należy zastosować pacę z większymi ząbkami (6x6 mm, 8x8 mm lub więcej), aby zapewnić odpowiednią ilość kleju i pełne pokrycie powierzchni płytki.

Użytkowanie i konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki materiału z blatu pacy za pomocą szpachli lub drapaków. Blat ze stali nierdzewnej można przemyć wodą, unikając długotrwałego moczenia uchwyty drewniane. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec rozwarstwieniu uchwytu.

Podczas pracy pacę należy trzymać pod kątem około 45-60 stopni względem powierzchni, prowadząc narzędzie w jednym kierunku. Zbyt duży nacisk może uszkodzić ząbki, a zbyt mały nie zapewni równomiernego rowkowania warstwy materiału.