

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/paca-tynkarska-nierdzewna-260x130-mm-zab-10x10-mm-yt-5204-yato-p-4873.html>

## Paca tynkarska nierdzewna 260x130 mm, ząb 10x10 mm YT-5204 YATO

Cena brutto	<b>20,65 zł</b>
Cena netto	<b>16,79 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-5204</b>
Kod producenta	<b>YT-5204</b>
Kod EAN	<b>5906083952043</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>130x260</b>
Rozmiar zębów [mm]	<b>10</b>
Materiał	<b>stal nierdzewna, TPR</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Paca tynkarska nierdzewna 260x130 mm, ząb 10x10 mm YT-5204 YATO

Paca tynkarska z ząbkowaną płytą roboczą wykonaną ze specjalnej blachy nierdzewnej. Narzędzie przeznaczone do nakładania i rozprowadzania klejów do płytek ceramicznych, zapraw tynkarskich oraz innych materiałów budowlanych wymagających równomiernego rozprowadzenia z jednoczesnym żłobieniem powierzchni.

Wymiary płyty 260 x 130 mm

Ząbkowanie 10 x 10 mm

Materiał płyty Blacha nierdzewna

Model YT-5204

#### Charakterystyka pacy tynkarskiej YATO YT-5204

**Blacha nierdzewna o zwiększonej sprężystości**

Płyta robocza wykonana ze zimnowalcowanej blachy nierdzewnej o sprężystości do 2000 N/mm<sup>2</sup>. Proces walcowania na zimno zwiększa twardość i odporność materiału na odkształcenia, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia oraz utrzymanie geometrii ząbków podczas intensywnej pracy.

### Ząbkowanie 10x10 mm

Rozmiar ząbka określa grubość warstwy kleju pozostawiającej po rozprowadzeniu. Ząbkowanie 10x10 mm zapewnia optymalną ilość kleju dla płytek ceramicznych o wymiarach do 30x30 cm, gwarantując odpowiednią przyczepność bez nadmiernego zużycia materiału.

### Dwukomponentowa rękojeść

Rękojeść wykonana z tworzywa sztucznego w technologii dwukomponentowej łączy twardą podstawę konstrukcyjną z miękką warstwą zewnętrzną. Rozwiązanie to zapewnia pewny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach oraz redukuje zmęczenie dłoni podczas wielogodzinnej pracy.

### Wymiary robocze 260x130 mm

Powierzchnia robocza o wymiarach 260x130 mm pozwala na efektywne pokrywanie większych obszarów przy zachowaniu manewrowości narzędzia. Proporcje płyty umożliwiają pracę zarówno na powierzchniach poziomych, jak i pionowych bez utraty kontroli nad narzędziem.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-5204
Marka	YATO
Wymiary płyty roboczej	260 x 130 mm
Ząbkowanie	10 x 10 mm
Materiał płyty	Zimnowalcowana blacha nierdzewna
Sprężystość blachy	do 2000 N/mm <sup>2</sup>
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne dwukomponentowe

## Zastosowanie pacy tynkarskiej

- Układanie płytek ceramicznych na ścianach i podłogach - nakładanie kleju płytkowego z jednoczesnym żłobieniem
- Montaż gresu i terakoty - rozprowadzanie klejów cementowych i dyspersyjnych

- 
- Prace tynkarskie – aplikacja zapraw wyrównujących i szpachlowych na większych powierzchniach
  - Nakładanie mas samopoziomujących – wstępne rozprowadzenie przed samodzielnym wyrównaniem
  - Aplikacja klejów do kamienia naturalnego – rozprowadzanie specjalistycznych zapraw
  - Prace renowacyjne – nakładanie żywic i mas naprawczych na podłoża betonowe
  - Montaż okładzin elewacyjnych – aplikacja klejów do płytek elewacyjnych

### **Dobór ząbkowania do wielkości płytek**

Ząbkowanie 10x10 mm stosuje się dla płytek o powierzchni do 900 cm<sup>2</sup> (np. 30x30 cm). Dla większych formatów zaleca się pacy z ząbkami 12x12 mm lub większymi. Zbyt małe ząbkowanie przy dużych płytkach może prowadzić do niewystarczającej ilości kleju i utraty przyczepności.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Po zakończeniu pracy należy niezwłocznie oczyścić płytę roboczą z resztek kleju lub zaprawy. Zastygły materiał usuwa się mechanicznie, unikając uszkodzenia ząbków. Blacha nierdzewna nie wymaga dodatkowego zabezpieczenia antykorozyjnego, jednak przechowywanie w suchych warunkach wydłuża żywotność narzędzia.

Podczas pracy należy unikać nadmiernego dociskania pacy do podłoża, co może prowadzić do deformacji ząbków. Prawidłowa technika zakłada prowadzenie narzędzia pod kątem około 45-60 stopni do powierzchni, co zapewnia równomierne rozprowadzenie materiału i optymalne żłobienie.

### **Kontrola zużycia ząbków**

Regularna kontrola wysokości ząbków pozwala utrzymać stałą grubość nakładanej warstwy kleju. Zużyte ząbki o wysokości mniejszej niż 70% wartości nominalnej należy wymienić, gdyż nie zapewniają już odpowiedniej ilości materiału potrzebnego do prawidłowej przyczepności płytek.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac glazurniczych warto rozważyć również pacę gładką do wstępnego nakładania kleju, gąbkę do fugowania oraz krzyżyki dystansowe do zachowania równych odstępów między płytkami.