

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/paca-tynkarska-nierdzewna-260x130-mm-zab-10x10-mm-yt-5204-yato-p-4873.html>

Paca tynkarska nierdzewna 260x130 mm, ząb 10x10 mm YT-5204 YATO

Cena brutto	20,65 zł
Cena netto	16,79 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-5204
Kod producenta	YT-5204
Kod EAN	5906083952043
Producent	YATO
Rozmiar zębów [mm]	10
Rozmiar [mm]	130x260
Materiał	stal nierdzewna, TPR
Jednostka	SZT

Opis produktu

Paca tynkarska nierdzewna 260x130 mm, ząb 10x10 mm YT-5204 YATO

Paca tynkarska z ząbkowaną płytą roboczą wykonaną ze specjalnej blachy nierdzewnej. Narzędzie przeznaczone do nakładania i rozprowadzania klejów do płytek ceramicznych, zapraw tynkarskich oraz innych materiałów budowlanych wymagających równomiernego rozprowadzenia z jednoczesnym żłobieniem powierzchni.

Wymiary płyty 260 x 130 mm

Ząbkowanie 10 x 10 mm

Materiał płyty Blacha nierdzewna

Model YT-5204

Charakterystyka pacy tynkarskiej YATO YT-5204

Blacha nierdzewna o zwiększonej sprężystości

Płyta robocza wykonana ze zimnowalcowanej blachy nierdzewnej o sprężystości do 2000 N/mm². Proces walcowania na zimno zwiększa twardość i odporność materiału na odkształcenia, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia oraz utrzymanie geometrii ząbków podczas intensywnej pracy.

Ząbkowanie 10x10 mm

Rozmiar ząbka określa grubość warstwy kleju pozostawiającej po rozprowadzeniu. Ząbkowanie 10x10 mm zapewnia optymalną ilość kleju dla płytek ceramicznych o wymiarach do 30x30 cm, gwarantując odpowiednią przyczepność bez nadmiernego zużycia materiału.

Dwukomponentowa rękojeść

Rękojeść wykonana z tworzywa sztucznego w technologii dwukomponentowej łączy twardą podstawę konstrukcyjną z miękką warstwą zewnętrzną. Rozwiązanie to zapewnia pewny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach oraz redukuje zmęczenie dłoni podczas wielogodzinnej pracy.

Wymiary robocze 260x130 mm

Powierzchnia robocza o wymiarach 260x130 mm pozwala na efektywne pokrywanie większych obszarów przy zachowaniu manewrowości narzędzia. Proporcje płyty umożliwiają pracę zarówno na powierzchniach poziomych, jak i pionowych bez utraty kontroli nad narzędziem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-5204
Marka	YATO
Wymiary płyty roboczej	260 x 130 mm
Ząbkowanie	10 x 10 mm
Materiał płyty	Zimnowalcowana blacha nierdzewna
Sprężystość blachy	do 2000 N/mm ²
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne dwukomponentowe

Zastosowanie pacy tynkarskiej

- Układanie płytek ceramicznych na ścianach i podłogach - nakładanie kleju płytkowego z jednoczesnym żłobieniem
- Montaż gresu i terakoty - rozprowadzanie klejów cementowych i dyspersyjnych

-
- Prace tynkarskie – aplikacja zapraw wyrównujących i szpachlowych na większych powierzchniach
 - Nakładanie mas samopoziomujących – wstępne rozprowadzenie przed samodzielnym wyrównaniem
 - Aplikacja klejów do kamienia naturalnego – rozprowadzanie specjalistycznych zapraw
 - Prace renowacyjne – nakładanie żywic i mas naprawczych na podłoża betonowe
 - Montaż okładzin elewacyjnych – aplikacja klejów do płytek elewacyjnych

Dobór ząbkowania do wielkości płytek

Ząbkowanie 10x10 mm stosuje się dla płytek o powierzchni do 900 cm² (np. 30x30 cm). Dla większych formatów zaleca się pacy z ząbkami 12x12 mm lub większymi. Zbyt małe ząbkowanie przy dużych płytkach może prowadzić do niewystarczającej ilości kleju i utraty przyczepności.

Użytkowanie i konserwacja

Po zakończeniu pracy należy niezwłocznie oczyścić płytę roboczą z resztek kleju lub zaprawy. Zastygły materiał usuwa się mechanicznie, unikając uszkodzenia ząbków. Blacha nierdzewna nie wymaga dodatkowego zabezpieczenia antykorozyjnego, jednak przechowywanie w suchych warunkach wydłuża żywotność narzędzia.

Podczas pracy należy unikać nadmiernego dociskania pacy do podłoża, co może prowadzić do deformacji ząbków. Prawidłowa technika zakłada prowadzenie narzędzia pod kątem około 45-60 stopni do powierzchni, co zapewnia równomierne rozprowadzenie materiału i optymalne żłobienie.

Kontrola zużycia ząbków

Regularna kontrola wysokości ząbków pozwala utrzymać stałą grubość nakładanej warstwy kleju. Zużyte ząbki o wysokości mniejszej niż 70% wartości nominalnej należy wymienić, gdyż nie zapewniają już odpowiedniej ilości materiału potrzebnego do prawidłowej przyczepności płytek.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac glazurniczych warto rozważyć również pacę gładką do wstępnego nakładania kleju, gąbkę do fugowania oraz krzyżyki dystansowe do zachowania równych odstępów między płytkami.