

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/paca-tynkarska-nierdzewna-270-x-125mm-zeby-10-x-10mm-06781-vorel-p-8321.html>



## Paca tynkarska nierdzewna 270 x 125mm zęby 10 x 10mm / 06781 / VOREL

Cena brutto	<b>10,52 zł</b>
Cena netto	<b>8,55 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>06781</b>
Kod producenta	<b>06781</b>
Kod EAN	<b>5906083067815</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal nierdzewna</b>
Rozmiar [mm]	<b>125x270</b>
Rozmiar zębów [mm]	<b>10</b>

### Opis produktu

#### Paca tynkarska nierdzewna 270 x 125mm zęby 10 x 10mm VOREL 06781

Paca tynkarska wykonana ze stali nierdzewnej z ząbkowaniem 10 x 10 mm, przeznaczona do profesjonalnego nakładania klejów do płytek, tynków cienkowarstwowych i mas wyrównujących. Uchwyt z tworzywa sztucznego zapewnia stabilny chwyt podczas pracy.

Wymiary płyty 270 x 125 mm

Rozmiar zębów 10 x 10 mm

Materiał płyty Stal nierdzewna

Model VOREL 06781

### Charakterystyka techniczna pacy tynkarskiej

#### Stal nierdzewna jako materiał roboczy

Płyta wykonana ze stali nierdzewnej charakteryzuje się odpornością na korozję podczas kontaktu z wilgotnymi masami budowlanymi. Materiał nie ulega rdzewieniu, co pozwala na wielokrotne czyszczenie i długotrwałe użytkowanie bez utraty właściwości roboczych.

### Ząbkowanie 10 x 10 mm

Rozmiar zębów 10 x 10 mm określa grubość nakładanej warstwy materiału. Takie ząbkowanie stosuje się przy klejach do płytek o wymiarach do około 30 x 30 cm oraz przy nakładaniu tynków cienkowarstwowych i mas szpachlowych strukturalnych.

### Wymiary robocze 270 x 125 mm

Powierzchnia robocza pacy pozwala na efektywne pokrywanie średnich obszarów przy zachowaniu precyzji nakładania. Szerokość 125 mm umożliwia pracę w standardowych przestrzeniach, a długość 270 mm zapewnia równomierne rozprowadzanie materiału.

### Uchwyt z tworzywa sztucznego

Rękojeść wykonana z tworzywa sztucznego zapewnia stabilny chwyt i izolację termiczną podczas pracy. Materiał uchwytu jest odporny na działanie wilgoci i nie wchłania substancji chemicznych obecnych w masach budowlanych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06781
Wymiary płyty roboczej	270 x 125 mm
Materiał płyty	Stal nierdzewna
Rozmiar zębów	10 x 10 mm
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne
Typ ząbkowania	Kwadratowe

## Zastosowanie pacy tynkarskiej z zębami 10 x 10 mm

- Nakładanie klejów do płytek ceramicznych o wymiarach do 30 x 30 cm na ścianach i podłogach
- Aplikacja klejów do gresu i terakoty w pomieszczeniach wewnętrznych
- Rozprowadzanie tynków cienkowarstwowych strukturalnych na elewacjach i ścianach wewnętrznych
- Nakładanie mas wyrównujących i szpachlowych o grubszej konsystencji
- Aplikacja zapraw klejowych do systemów dociepleniowych
- Rozprowadzanie gipsowych mas szpachlowych z dodatkiem włókien
- Nakładanie podkładów pod posadzki i wylewki samopoziomujące

### Dobór rozmiaru zębów do typu prac

---

Ząbkowanie 10 x 10 mm to uniwersalny rozmiar stosowany przy płytkach średnich rozmiarów oraz tynkach o grubości warstwy 8-10 mm po zagęszczeniu. Przy mniejszych płytkach (do 15 x 15 cm) stosuje się zęby 6 x 6 mm, przy większych formatach (powyżej 40 x 40 cm) zaleca się zęby 12 x 12 mm lub większe.

## Użytkowanie i konserwacja pacy nierdzewnej

---

Po zakończeniu pracy pacę należy oczyścić z pozostałości materiału przed jego związaniem. Zaszniętą masę usuwa się mechanicznie lub przez namoczenie w wodzie. Stal nierdzewna nie wymaga specjalnej konserwacji, jednak regularne czyszczenie zapobiega gromadzeniu się resztek materiału między zębami.

Podczas pracy pacę trzyma się pod kątem około 60 stopni do powierzchni, co zapewnia równomierne rozprowadzenie materiału. Materiał nakłada się ruchem od dołu do góry lub w kierunku poziomym, zachowując jednolity nacisk na całej szerokości narzędzia.

### **Przechowywanie narzędzia**

Pacę należy przechowywać w suchym miejscu, zawieszoną lub położoną płasko. Unikać składowania pod ciężkimi przedmiotami, które mogłyby odkształcić płytę roboczą. Zęby pacy powinny pozostać ostre i nieuszkodzone dla zachowania właściwego ząbkowania nakładanego materiału.

...