

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/paca-tynkarska-nierdzewna-270-x-130mm-podstawa-aluminiowa-06701-vorel-p-6407.html>



Paca tynkarska nierdzewna 270 x 130mm podstawa aluminiowa 06701 VOREL

Cena brutto	21,53 zł
Cena netto	17,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	06701
Kod producenta	06701
Kod EAN	5906083067013
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	130x270
Jednostka	SZT
Materiał	stal nierdzewna

Opis produktu

Paca tynkarska nierdzewna 270 x 130mm podstawa aluminiowa VOREL 06701

Paca tynkarska z płytą ze stali nierdzewnej i aluminiową podstawą. Narzędzie do nakładania i wygładzania tynków oraz gładzi na powierzchniach pionowych i poziomych.

Wymiary płyty 270 x 130 mm

Materiał płyty Stal nierdzewna

Podstawa Aluminium

Uchwyt Drewniany

Charakterystyka pacy tynkarskiej VOREL

Płyta ze stali nierdzewnej

Powierzchnia robocza wykonana ze stali nierdzewnej zapobiega korozji podczas pracy z materiałami na bazie wody. Gładka struktura ułatwia rozprowadzanie masy tynkarskiej i minimalizuje przywieranie materiału do narzędzia. Stal nierdzewna zachowuje płaskość płyty przez cały okres użytkowania.

Aluminiowa podstawa konstrukcyjna

Podstawa z aluminium redukuje masę narzędzia przy zachowaniu sztywności konstrukcji. Mniejsza waga zmniejsza obciążenie nadgarstka i przedramienia podczas długotrwałych prac tynkarskich. Aluminium nie rdzewieje, co wydłuża żywotność narzędzia w wilgotnych warunkach budowlanych.

Wymiary 270 x 130 mm

Rozmiar płyty pozwala na efektywne pokrywanie powierzchni przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Szerokość 130 mm umożliwia pracę w węższych przestrzeniach, np. między pionowymi elementami instalacji. Długość 270 mm zapewnia odpowiednią pojemność materiału na płycie podczas jednego pobrania z wiadra.

Drewniany uchwyt

Rękojeść z drewna zapewnia lepszą przyczepność w porównaniu z materiałami syntetycznymi, również przy wilgotnych dłoniach. Drewno absorbuje drgania powstające podczas dociskania materiału do podłoża. Naturalna struktura drewna nie powoduje podrażnień skóry podczas wielogodzinnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06701
Wymiary płyty roboczej	270 x 130 mm
Materiał płyty	Stal nierdzewna
Materiał podstawy	Aluminium
Materiał uchwytu	Drewno
Typ narzędzia	Paca tynkarska

Zastosowanie pacy tynkarskiej

- Nakładanie tynków gipsowych na ściany i sufity w pomieszczeniach mieszkalnych
- Rozprowadzanie tynków cementowo-wapiennych na elewacjach budynków

-
- Wygładzanie gładzi gipsowych przed malowaniem powierzchni
 - Naprawa lokalnych ubytków w tynkach wewnętrznych i zewnętrznych
 - Nakładanie mas wyrównujących na nierówne podłoża mineralne
 - Prace przy renowacji starszych budynków wymagających odtworzenia tynków
 - Wykonywanie warstw tynkarskich w systemach ocieplenia budynków
 - Szpachlowanie większych powierzchni wymagających równego rozłożenia materiału

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy oczyścić płytę ze stali nierdzewnej z ewentualnych zabezpieczeń fabrycznych. Zaleca się zwilżenie płyty wodą przed pobraniem materiału tynkarskiego - zapobiega to nadmiernemu przywieraniu masy do powierzchni narzędzia.

Czyszczenie po zakończeniu pracy

Pacę należy oczyścić z pozostałości materiału bezpośrednio po zakończeniu pracy, przed jego stwardnieniem. Tynki na bazie gipsu usuwa się wodą i miękką szczotką. Materiały cementowe wymagają mechanicznego usunięcia przed całkowitym związaniem. Płytę ze stali nierdzewnej można przemyć wodą pod ciśnieniem.

Przechowywanie

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zawieszony lub położony płasko. Unikać składowania z ciężkimi przedmiotami na płycie, co mogłoby spowodować jej deformację. Drewniany uchwyt można okresowo zabezpieczyć olejem lnianym dla zachowania właściwości drewna.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac tynkarskich warto rozważyć dodatkowe narzędzia: kielnie murarskie do pobierania materiału, pacy o innych wymiarach do specyficznych zastosowań, gąbki tynkarskie do wykańczania powierzchni oraz wiadra budowlane z podziałką do przygotowania mas.