

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/paca-z-filcem-8mm-yt-51910-yato-p-15271.html>

PACA Z FILCEM 8MM YT-51910 YATO

Cena brutto	21,10 zł
Cena netto	17,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-51910
Kod producenta	YT-51910
Kod EAN	5906083033469
Producent	YATO

Opis produktu

Paca z Filcem 8mm YT-51910 YATO

Paca polerska z filcem o grubości 8mm przeznaczona do prac wykończeniowych na różnych materiałach. Narzędzie stosowane w procesie polerowania lakierów, metali i tworzyw sztucznych, umożliwiające równomierne rozprowadzanie past polerskich i usuwanie drobnych defektów powierzchni.

Grubość filcu 8 mm
Producent YATO
Model YT-51910
Zastosowanie Polerowanie powierzchni

Charakterystyka pacy polerskiej filcowej

Grubość filcu 8mm

Warstwa filcu o grubości 8mm zapewnia odpowiednią amortyzację podczas polerowania, co minimalizuje ryzyko przegrzania powierzchni i powstawania hologramów. Grubość ta pozwala na skuteczne rozprowadzanie pasty polerskiej przy jednoczesnym utrzymaniu stabilności narzędzia.

Materiał roboczy - filc

Filc charakteryzuje się gęstą strukturą włókien, która umożliwia równomierne rozprowadzanie preparatów polerskich. Materiał ten nie pozostawia rys na delikatnych powierzchniach, a jego porowatość pozwala na absorpcję odpowiedniej ilości pasty podczas pracy.

Konstrukcja pacy

Paca posiada solidną podstawę umożliwiającą montaż w narzędziach polerskich. Konstrukcja zapewnia stabilne połączenie z maszyną, co przekłada się na precyzję wykonywanych prac i bezpieczeństwo użytkownika podczas obrotów.

Uniwersalność materiałowa

Narzędzie nadaje się do pracy z różnymi typami powierzchni - od lakierów samochodowych, przez metale kolorowe i szlachetne, po tworzywa sztuczne. Właściwości filcu pozwalają na dostosowanie intensywności polerowania poprzez dobór odpowiedniej pasty.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Paca z filcem 8mm
Producent	YATO
Model	YT-51910
Grubość filcu	8 mm
Materiał roboczy	Filc
Typ narzędzia	Paca polerska

Zastosowanie pacy filcowej

- Polerowanie lakierów samochodowych - usuwanie drobnych zarysowań, swirlów i matowości
- Wykończenie powierzchni lakierniczych po użyciu past o wyższej ścierności
- Polerowanie aluminium, stali nierdzewnej i mosiądzu w celu uzyskania połysku
- Renowacja elementów chromowanych i niklowanych
- Polerowanie tworzyw sztucznych, w tym reflektorów samochodowych i elementów motocyklowych
- Wykańczanie powierzchni mebli lakierowanych
- Polerowanie elementów ze szkła akrylowego (pleksiglasu)
- Aplikacja wosku i preparatów konserwujących na powierzchnie lakierowane

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed montażem pacy w polererce lub wiertarce należy sprawdzić kompatybilność trzpienia z uchwytem narzędzia. Pacę należy zamocować zgodnie z instrukcją producenta maszyny, upewniając się o stabilnym połączeniu. Przy pierwszym użyciu warto

przetestować narzędzie na niewielkiej, niewidocznej powierzchni.

Praca z pacą filcową

Podczas polerowania należy używać odpowiednich obrotów - zazwyczaj w zakresie 1000-2000 obr/min, w zależności od rodzaju powierzchni i pasty. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania materiału. Pastę polerską należy nakładać bezpośrednio na powierzchnię lub na pacę, a następnie rozprowadzić przy niskich obrotach przed rozpoczęciem właściwego polerowania.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy pacę należy oczyścić z pozostałości pasty polerskiej. Można to zrobić mechanicznie, wyczesując filc szczotką, lub używając sprężonego powietrza. W przypadku mocnego zabrudzenia dopuszczalne jest delikatne wypłukanie w letniej wodzie z detergentem, po czym paca musi zostać dokładnie wysuszona. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła.

Produkty powiązane

Do pełnego wykorzystania możliwości pacy filcowej warto rozważyć zakup past polerskich o różnej gradacji ścierności, preparatów wykańczających oraz dodatkowych pac o innych parametrach do specyficznych zastosowań. Przydatne mogą być również szczotki do czyszczenia narzędzi polerskich oraz środki do konserwacji filcu.

...