

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/palnik-gazowy-piezo-zeliwny-360-stopni-g20065-geko-p-44043.html>

## Palnik gazowy Piezo żeliwny 360 stopni G20065 GEKO

Cena brutto	<b>22,54 zł</b>
Cena netto	<b>18,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G20065</b>
Kod producenta	<b>G20065</b>
Kod EAN	<b>5901477174063</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Palnik gazowy Piezo żeliwny 360 stopni G20065 GEKO

Żeliwny palnik gazowy z mechanizmem piezoelektrycznym i możliwością obrotu o 360 stopni. Uniwersalne urządzenie do prac wymagających precyzyjnego kierowania płomienia w różnych pozycjach roboczych.

Materiał korpusu **Żeliwo**

Zapłon **Piezo**

Kąt obrotu **360°**

Producent **GEKO**

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja żeliwna

Korpus wykonany z żeliwa zapewnia stabilność podczas pracy oraz odporność na wysokie temperatury. Materiał ten charakteryzuje się długotrwałością i odpornością na odkształcenia termiczne, co ma znaczenie przy intensywnym użytkowaniu.

#### Zapłon piezoelektryczny

Wbudowany mechanizm Piezo umożliwi natychmiastowe odpalenie palnika bez konieczności używania zapalek czy zapalniczki. System generuje iskrę elektryczną poprzez naciśnięcie przycisku, co zwiększa bezpieczeństwo i wygodę obsługi.

### Obrót 360 stopni

Możliwość pełnego obrotu palnika wokół własnej osi pozwala na kierowanie płomienia pod dowolnym kątem bez konieczności przemieszczania całego urządzenia. Funkcja przydatna przy pracach w trudno dostępnych miejscach lub przy obróbce elementów z różnych stron.

### Stabilna podstawa

Żeliwna baza zapewnia niskie środek ciężkości i pewne ustawienie na powierzchni roboczej. Konstrukcja minimalizuje ryzyko przewrócenia się urządzenia podczas pracy, co zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.

## Specyfikacja techniczna

Model	G20065
Producent	GEKO
Materiał konstrukcji	Żeliwo
System zapłonu	Piezoelektryczny
Zakres obrotu	360°
Typ paliwa	Gaz (butla z zaworem gwintowanym)

## Zastosowanie

- Lutowanie twarde i miękkie elementów metalowych
- Ogrzewanie powierzchni przed spawaniem lub klejeniem
- Odmrażanie zamrożonych rur i zamków
- Usuwanie starej farby i lakierów metodą termiczną
- Podgrzewanie śrub i nakrętek przed demontażem
- Gotowanie w warunkach terenowych i na działce
- Grillowanie i opiekanie potraw
- Wypalanie chwastów w ogrodzie

## Użytkowanie i konserwacja

### Podłączanie butli gazowej

Palnik wymaga butli gazowej z zaworem gwintowanym (typ CV470, CV360 lub podobne). Przed podłączeniem należy sprawdzić stan

---

uszczelki w złączu. Butlę należy dokręcić ręcznie, unikając nadmiernej siły, która mogłaby uszkodzić gwint.

### **Uruchomienie palnika**

Po podłączeniu butli należy otworzyć zawór gazu, a następnie nacisnąć przycisk piezo kilkakrotnie do momentu zapłonu. Jeśli palnik nie odpala po kilku próbach, należy odczekać chwilę przed ponowną próbą, aby uniknąć gromadzenia się gazu.

### **Regulacja płomienia**

Intensywność płomienia reguluje się zaworem na butli lub na palniku (w zależności od konstrukcji). Dla prac precyzyjnych zaleca się mniejszy płomień, dla ogrzewania większych powierzchni – pełną moc. Zmiana ustawienia powinna odbywać się stopniowo.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas użytkowania palnik należy ustawiać na stabilnej, niepalnej powierzchni z dala od materiałów łatwopalnych. Po zakończeniu pracy należy zamknąć zawór gazu i odczekać do całkowitego ostygnięcia urządzenia przed przeniesieniem. Nie należy pozostawiać włączonego palnika bez nadzoru.

### **Konserwacja**

Po ostygnięciu warto oczyścić dysze z nagaru za pomocą drucianej szczotki. Sprawdzanie szczelności połączeń można przeprowadzić wodą z mydłem – pojawienie się baniek wskazuje na nieszczelność. Mechanizm piezo nie wymaga konserwacji, jednak w przypadku problemów z zapłonem warto sprawdzić czystość elektrody.

### **Produkty powiązane**

Do palnika zaleca się stosowanie butli gazowych z zaworem gwintowanym typu CV470 lub CV360. Przydatne mogą być również rękawice termoodporne oraz mata ogniochronna zabezpieczająca powierzchnię roboczą przed działaniem wysokiej temperatury.