

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/palnik-gazowy-uniwiersalny-z-3-ma-koncówkami-geko-g20005-p-19110.html>

Palnik gazowy uniwersalny z 3-ma końcówkami GEKO G20005

Cena brutto	43,20 zł
Cena netto	35,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G20005
Kod producenta	G20005
Kod EAN	5901477105814
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Palnik gazowy uniwersalny z 3-ma końcówkami GEKO G20005

Palnik gazowy zasilany propanem-butanem z zestawem trzech wymiennych dysz o różnych kształtach. Urządzenie przeznaczone do lutowania, opalania, zgrzewania, obkurczania i klejenia na ciepło w zastosowaniach warsztatowych i dekarских.

Temperatura płomienia do 1850°C

Moc maksymalna do 2 kW

Długość węża 1,5 m

Liczba dysz 3 szt.

Charakterystyka techniczna

Trzy wymienne dysze

Punktowa 17 mm – precyzyjne lutowanie i spawanie detali. Płaska 40 mm – równomierne nagrzewanie większych powierzchni. Otaczająca 22 mm – obkurczanie rur i kabli. Wymiana bez narzędzi.

Regulacja przepływu gazu

Pokrętko na rękojeści pozwala dostosować intensywność płomienia do rodzaju pracy. Stalowy zawór przepływowy zapewnia precyzyjną kontrolę zużycia gazu i temperatury roboczej.

Temperatura do 1850°C

Maksymalna temperatura płomienia wystarcza do lutowania miedzi, mosiądzu i stali. Przy pełnym otwarciu zaworu moc wynosi 2 kW, co odpowiada zużyciu 140 g gazu na godzinę.

Wąż o długości 1,5 m

Okuta oplotka zwiększa odporność na uszkodzenia mechaniczne. Długość 1,5 m zapewnia swobodę ruchu przy pracy z butlą stojącą na ziemi lub wózku.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G20005
Maksymalna moc	do 2 kW
Temperatura płomienia	do 1850°C
Zużycie gazu	140 g/h
Ciśnienie znamionowe gazu	0,5 MPa (5 bar)
Typ gazu	propan-butan
Długość palnika	około 40 cm
Długość węża	1,5 m
Przyłącze palnika	GZ 3/8"
Przyłącze węża	GW 3/8" oraz GW 1/2"
Dysza punktowa	17 mm
Dysza płaska	40 mm
Dysza otaczająca	22 mm
Materiał wykonania	stal ocynkowana, tworzywo sztuczne
Zawartość zestawu	palnik z regulacją, 3 dysze, 2 klucze, wąż 1,5 m

Zastosowanie

- Lutowanie rur miedzianych w instalacjach wodno-kanalizacyjnych i grzewczych
- Spawanie blach ocynkowanych i łączenie elementów metalowych
- Opalanie starych warstw farby z powierzchni metalowych i drewnianych

-
- Obkurczanie termokurczliwych osłon na kablach i rurach
 - Zgrzewanie i naprawy pokryć dachowych z papy termozgrzewalnej
 - Klejenie na ciepło materiałów wymagających aktywacji termicznej
 - Rozmrażanie zamrożonych rur i zaworów
 - Podgrzewanie elementów przed gięciem lub formowaniem

Kompatybilność i wymagania

Typ butli gazowej

Palnik współpracuje z butlami propan-butan wyposażonymi w zawór z gwintem zewnętrznym 3/8" lub 1/2". Przed podłączeniem należy sprawdzić typ przyłącza na butli – wąż posiada dwa końcówki pasujące do najpopularniejszych standardów. Ciśnienie robocze 0,5 MPa (5 bar) odpowiada standardowym butlom turystycznym i warsztatowym.

Wymiana dysz

W zestawie znajdują się dwa klucze do wymiany dysz. Przed wymianą należy zakręcić zawór gazu i odczekać, aż palnik ostygnie. Dysze nakręca się ręcznie, dokręcając kluczem – nie należy stosować nadmiernej siły, by nie uszkodzić gwintów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność połączeń – po podłączeniu butli nanieść na złączki roztwór wody z mydłem i obserwować, czy nie pojawiają się pęcherzyki powietrza. Pracę rozpoczyna się od uchylenia zaworu na butli, następnie otwarcia pokrętki na palniku i zapalenia płomienia.

Antypoślizgowa rękojeść z tworzywa sztucznego izoluje termicznie dłonie od gorącej dyszy. Stalowa konstrukcja dyszy i zaworu zapewnia trwałość w warunkach intensywnego użytkowania warsztatowego.

Po zakończeniu pracy należy zamknąć zawór na butli, a następnie wypalić pozostały gaz z węża i palnika. Wąż z okutą oplotką można zwijać, unikając ostrych zagięć. Dysze należy przechowywać w suchym miejscu, okresowo sprawdzając drożność otworów wylotowych.

Produkty powiązane

Do palnika pasują standardowe butle propan-butan z gwintem 3/8" lub 1/2". W przypadku pracy z innymi typami butli mogą być potrzebne redukcje gwintowe. Do lutowania miedzi zaleca się stosowanie topników lutowniczych, które ułatwiają rozplwianie lutu i poprawiają jakość połączenia.