

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/palnik-gazowy-z-piezo-73412-vorel-p-7215.html>

PALNIK GAZOWY Z PIEZO 73412 VOREL

Cena brutto	14,50 zł
Cena netto	11,79 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	73412
Kod producenta	73412
Kod EAN	5906083000614
Producent	Vorel
Jednostka	SZT

Opis produktu

Palnik Gazowy z Piezo 73412 Vorel

Palnik gazowy z piezoelektrycznym zapłonem przeznaczony do lutowania, opalania, karmelizowania oraz prac modelarskich. Zasilany gazem butanowym przez przyłącze TWIST zgodne z normą EN417.

Temperatura płomienia 1300°C

Moc 1.3 kW

Zużycie gazu 96 g/h

Zapłon Piezoelektryczny

Charakterystyka palnika gazowego Vorel 73412

Zapłon piezoelektryczny

System zapłonu piezoelektrycznego eliminuje konieczność stosowania zapalek czy zapalniczek. Wystarczy nacisnąć przycisk, aby wygenerować iskrę i uruchomić palnik. Rozwiązanie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika i skraca czas przygotowania narzędzia do pracy.

Temperatura płomienia 1300°C

Maksymalna temperatura płomienia 1300°C umożliwia topienie miękkich lutów, wyżarzanie metali szlachetnych oraz obróbkę termiczną materiałów wymagających wysokiej temperatury. Parametr ten określa zakres możliwych zastosowań palnika w jubilerstwie i modelarstwie.

Regulacja intensywności płomienia

Zawór regulacyjny pozwala na płynną zmianę wielkości i temperatury płomienia. Funkcja umożliwia dostosowanie mocy grzewczej do rodzaju wykonywanej pracy – od delikatnego podgrzewania po intensywne lutowanie czy opalanie powierzchni.

Przyłącze TWIST (EN417)

Standard przyłącza TWIST zgodny z normą EN417 zapewnia kompatybilność z powszechnie dostępnymi butlami gazowymi z zaworem gwintowym. System szybkiego montażu umożliwia wymianę butli w kilka sekund bez użycia narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	73412
Producent	Vorel
Moc nominalna	1.3 kW
Maksymalna temperatura płomienia	1300°C
Zużycie gazu	96 g/h
Rodzaj gazu	Butan
Typ przyłącza	TWIST (EN417)
System zapłonu	Piezoelektryczny

Zastosowanie palnika gazowego

- Lutowanie miękkie i twarde elementów metalowych
- Wyżarzanie metali szlachetnych w jubilerstwie
- Topienie i formowanie metali o niskiej temperaturze topnienia
- Karmelizowanie i flambirowanie w gastronomii
- Obróbka termiczna drewna, tworzyw sztucznych
- Sklejanie i zgrzewanie elementów modelarskich
- Rozpalanie grilli, kominków, ognisk
- Rozmrażanie i odmrażanie zamrożonych powierzchni

Zużycie gazu i czas pracy

Zużycie gazu na poziomie 96 g/h oznacza, że standardowa butla 220 g zapewni około 2,3 godziny ciągłej pracy przy pełnej mocy.

Rzeczywisty czas pracy jest zwykle dłuższy, ponieważ większość zastosowań nie wymaga ciągłego użytkowania palnika przy maksymalnych ustawieniach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność połączenia palnika z butlą gazową. Montaż butli polega na nakręceniu przyłącza TWIST zgodnie z ruchem wskazówek zegara do momentu oporu. Po zakończeniu pracy zawsze należy odkręcić butlę, nawet jeśli nie została całkowicie zużyta.

Palnik należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i materiałów łatwopalnych. Nie wolno pozostawiać podłączonej butli gazowej na dłuższy czas. Dysza palnika powinna być regularnie czyszczona z nagaru i zanieczyszczeń, co zapewnia równomierny płomień i prawidłowe spalanie.

Kompatybilność z butlami gazowymi

Palnik współpracuje wyłącznie z butlami wyposażonymi w zawór gwintowy TWIST zgodny z normą EN417. Nie należy używać butli z innymi typami zaworów ani próbować adaptować palnika do innych źródeł gazu. Butla powinna zawierać czysty gaz butan - mieszanki butan-propan mogą wpływać na parametry pracy.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy palnika wymagana jest butla z gazem butanowym z przyłączem TWIST (EN417). Zaleca się posiadanie zapasowej butli oraz szczotki do czyszczenia dyszy. W przypadku prac lutowniczych przydatne będą luty miękkie lub twarde oraz topnik lutowniczy dostosowany do rodzaju łączonych metali.

...