

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-arkusz-scierny-230x280mm-p120-geko-g00345-p-20555.html>

Papier-Arkusz ścierny 230x280mm P120 GEKO G00345

Cena brutto	48,29 zł
Cena netto	39,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00345
Kod producenta	G00345
Kod EAN	5901477139802
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Arkusz ścierny wodoodporny 230×280 mm P120 GEKO G00345

Arkusz papieru ściernego z ziarnami tlenku glinu na podłożu wodoodpornym, przeznaczony do szlifowania ręcznego i maszynowego na mokro oraz na sucho. Format 230×280 mm odpowiada standardowym uchwytom szlifierek wibracyjnych.

Gradacja P120

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Ścierniwo Tlenek glinu

Ilość w opakowaniu 100 szt.

Charakterystyka techniczna

Gradacja P120 - szlifowanie średnioziarniste

Ziarnistość P120 (125 µm) stosowana do usuwania śladów po grubszym szlifowaniu, wyrównywania powierzchni i przygotowania pod wykończenie. Usuwa rysy po P80-P100, pozostawiając powierzchnię gotową do dalszego wygładzania papierami P150-P240.

Podłoże wodoodporne

Specjalne podłoże papierowe z impregnacją umożliwia szlifowanie na mokro bez rozwarstwiania się arkusza. Praca z wodą redukuje zapylenie, wydłuża żywotność ścierniwa i zapobiega zatykaniu ziaren przez usuwanie pyłu z powierzchni roboczej.

Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu (Al_2O_3) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa i zdolnością do samoostrzenia – podczas pracy ziarna pękają, odsłaniając świeże krawędzie tnące. Uniwersalne zastosowanie do metali, drewna, lakierów i tworzyw sztucznych.

Format 230×280 mm

Wymiary arkusza odpowiadają standardom szlifierek wibracyjnych i oscylacyjnych. Arkusz można dzielić na mniejsze fragmenty do szlifowania ręcznego lub stosować w całości na płycie szlifierskiej z zaciskami.

Specyfikacja techniczna

Model	G00345
Gradacja (FEPA)	P120
Średnia wielkość ziarna	125 μ m
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Rodzaj ścierniwa	Tlenek glinu (Al_2O_3)
Typ podłoża	Papier wodoodporny
Możliwość pracy na mokro	Tak
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 arkuszy

Zastosowanie

- Szlifowanie międzyoperacyjne lakierów samochodowych i meblarskich
- Wyrównywanie powierzchni drewna przed wykończeniem
- Usuwanie rdzy i zgorzeli z elementów stalowych
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Matowanie powierzchni aluminium i stali nierdzewnej
- Szlifowanie mas szpachlowych i wypełniaczy
- Wygładzanie krawędzi po cięciu tworzyw sztucznych
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszyn

Praca na mokro vs na sucho

Szlifowanie na mokro zmniejsza temperatura powierzchni, zapobiega przepalaniu lakierów i zabijaniu ziaren pyłem. Do metali stosować wodę, do drewna – white spirit. Praca na sucho przyspiesza proces, ale wymaga częstszej wymiany arkusza i dobrego

odpylania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy arkusz można namoczyć w wodzie przez 5-10 minut – zwiększa to elastyczność podłoża i poprawia przyleganie do szlifowanej powierzchni. Podczas szlifowania na mokro regularnie płukać arkusz pod bieżącą wodą, usuwając nagromadzony szlam.

Zużyte arkusze rozpoznać można po zablokowaniu ziaren pyłem (powierzchnia staje się gładka i błyszcząca) lub mechanicznym zużyciu ścierniwa (widoczne prześwity w warstwie ziarnistej). Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Dobór gradacji do procesu szlifowania

Typowy cykl szlifowania: P80 (usuwanie nierówności) → P120 (wyrównanie) → P180 (wygładzenie) → P240-P320 (wykończenie). Nie należy pomijać stopni gradacji – skok z P80 na P180 wydłuża czas pracy i może pozostawić widoczne rysy.

Produkty komplementarne

Do kompleksowego procesu szlifowania warto rozważyć arkusze o gradacjach P80 (obróbka wstępna), P180 i P240 (wykończenie). Do pracy maszynowej sprawdzą się krążki ścierne o odpowiednich średnicach z mocowaniem na rzep lub липучка.