

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-arkusz-scierny-230x280mm-p150-geko-g00346-p-20556.html>

Papier-Arkusz ścierny 230x280mm P150 GEKO G00346

Cena brutto	49,71 zł
Cena netto	40,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00346
Kod producenta	G00346
Kod EAN	5901477139819
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny wodoodporny 230x280mm P150 GEKO G00346

Arkusz papieru ściernego na bazie tlenku glinu z właściwościami wodoodpornymi. Format 230x280 mm umożliwia swobodne cięcie i dostosowanie do różnych zastosowań. Gradacja P150 przeznaczona do szlifowania średniego i wygładzania powierzchni.

Gradacja P150

Wymiary arkusza 230 x 280 mm

Ścierniwo Tlenek glinu

Właściwości Wodoodporny

Charakterystyka techniczna

Gradacja P150 - szlifowanie średnie

Ziarnistość P150 (ok. 100 µm) stosowana do usuwania grubszych śladów obróbki, wyrównywania powierzchni oraz przygotowania pod wykończenie. Pozostawia delikatnie matową powierzchnię, którą można dalej wygładzać drobniejszymi gradacjami.

Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu (Al_2O_3) to uniwersalne ścierniwo o dużej twardości i odporności na ścieranie. Nadaje się do obróbki drewna, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych i lakierów. Ziarna zachowują ostrość przez długi czas użytkowania.

Właściwości wodoodporne

Podłoże i spoiwo odporne na działanie wody umożliwiają szlifowanie na mokro z użyciem wody lub emulsji. Zmniejsza to zapylenie, odprowadza ciepło i wydłuża żywotność papieru. Można również stosować na sucho.

Format arkusza 230 x 280 mm

Standardowy rozmiar ułatwiający cięcie na mniejsze fragmenty lub stosowanie w całości. Pasuje do większości ręcznych klocków szlifierskich oraz jako wkład do szlifierek wibracyjnych po odpowiednim przycięciu.

Specyfikacja techniczna

Model	G00346
Gradacja	P150
Wymiary arkusza	230 x 280 mm
Rodzaj ścierniwa	Tlenek glinu (Al_2O_3)
Właściwości	Wodoodporny
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 sztuk

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego przed lakierowaniem
- Matowanie powierzchni lakierowanych i powlekanych
- Usuwanie śladów po obróbce mechanicznej metali
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub klejenie
- Szlifowanie mas szpachlowych i wypełniaczy
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Wygładzanie krawędzi elementów drewnianych
- Czyszczenie i odnawianie powierzchni metalowych

Szlifowanie na mokro vs na sucho

Szlifowanie na mokro zalecane przy obróbce lakierów i materiałów wytwarzających dużo pyłu – woda wiąże cząstki i zapobiega zatykaniu się ziaren. Szlifowanie na sucho sprawdza się przy drewnie i szybkich pracach, gdzie nie ma możliwości zastosowania wody. Papier wodoodporny można stosować w obu wariantach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy warto przetestować papier na niewidocznym fragmencie materiału, aby sprawdzić efekt szlifowania. Przy pracy na mokro stosuj czystą wodę lub specjalne emulsje szlifierskie – nie używaj detergentów, które mogą uszkodzić spoiwo.

Podczas szlifowania przykładaj równomierny nacisk i wykonuj ruchy w kierunku równoległym do włókien drewna lub w kierunku krzyżowym przy metalach. Zbyt duży nacisk skraca żywotność papieru i może przegrzać materiał.

Po zakończeniu pracy na mokro przepłucz arkusz czystą wodą i pozostaw do wyschnięcia w pozycji płaskiej. Suche arkusze przechowuj w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć papier ścierny w innych gradacjach: P80-P120 do usuwania grubszych nierówności, P180-P240 do wygładzania oraz P320 i wyżej do wykończenia. Przydatne mogą być również klocki szlifierskie lub uchwyty ręczne ułatwiające równomierne dociskanie papieru.