

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-arkusz-scierny-230x280mm-p60-geko-g00342-p-20552.html>

Papier-Arkusz ścierny 230x280mm P60 GEKO G00342

Cena brutto	48,29 zł
Cena netto	39,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00342
Kod producenta	G00342
Kod EAN	5901477139772
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny wodoodporny 230x280mm P60 GEKO G00342

Arkusz papieru ściernego o uniwersalnych wymiarach z ścierniwem z tlenku glinu. Konstrukcja wodoodporna umożliwia szlifowanie na mokro i na sucho.

Gradacja P60

Wymiary arkusza 230 x 280 mm

Ścierniwo Tlenek glinu

Opakowanie 100 szt.

Charakterystyka produktu

Gradacja P60 - gruboziarniste szlifowanie

Ziarnistość P60 odpowiada wielkości ziarna około 269 µm. Przeznaczona do usuwania grubszych warstw materiału, wyrównywania nierówności i wstępnego przygotowania powierzchni przed dalszą obróbką drobniejszymi gradacjami.

Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu (Al_2O_3) to standardowe ścierniwo o dużej twardości i odporności na ścieranie. Sprawdza się przy obróbce drewna, metali nieżelaznych, stali oraz tworzyw sztucznych. Charakteryzuje się równomiernym zużyciem ziarna.

Konstrukcja wodoodporna

Specjalne spoiwo i podkład odporny na wilgoć pozwalają na szlifowanie na mokro – zmniejsza to zapylenie, ogranicza nagrzewanie powierzchni i wydłuża żywotność papieru. Możliwe jest również szlifowanie na sucho.

Uniwersalne wymiary 230 x 280 mm

Standardowy format arkusza umożliwia cięcie na mniejsze fragmenty dostosowane do potrzeb lub bezpośrednie użycie w szlifierkach wibracyjnych. Wymiary odpowiadają popularnym rozmiarom stosowanym w warsztatach.

Specyfikacja techniczna

Model	G00342
Gradacja	P60
Wielkość ziarna	około 269 μm
Wymiary arkusza	230 x 280 mm
Rodzaj ścierniwa	Tlenek glinu (Al_2O_3)
Właściwości	Wodoodporny
Możliwość szlifowania	Na mokro i na sucho
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 sztuk

Zastosowanie

- Usuwanie starych warstw lakieru, farby lub werniksu z drewna
- Wstępne wyrównywanie powierzchni drewnianych przed dalszym szlifowaniem
- Szlifowanie metali nieżelaznych – aluminium, miedzi, mosiądzu
- Przygotowanie powierzchni stalowych przed malowaniem
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z elementów metalowych
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Wyrównywanie mas szpachlowych i wypełniaczy
- Obróbka wstępna elementów w stolarstwie i rzemiosłach

Szlifowanie na mokro - praktyczne zalecenia

Przy szlifowaniu na mokro używaj wody lub specjalnych płynów szlifierskich. Regularne płukanie papieru podczas pracy zapobiega zapychaniu ziarna i wydłuża jego żywotność. Po zakończeniu pracy osusz arkusz, aby uniknąć przedwczesnej degradacji spoiwa.

Dobór gradacji do etapu obróbki

Gradacja P60 należy do grupy ściernic gruboziarnistych i stanowi punkt wyjścia w procesie wieloetapowego szlifowania. Po obróbce papierem P60 zaleca się przejście na drobniejsze gradacje:

- P80-P100 – usunięcie głębokich rys po P60
- P120-P150 – wygładzenie powierzchni
- P180-P240 – przygotowanie pod lakierowanie lub malowanie
- P320 i wyżej – finiszowanie i polerowanie

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup papieru ściernego w gradacjach P80, P120 i P180 tego samego producenta. Umożliwi to stopniowe przejście od obróbki zgrubnej do wykończeniowej z zachowaniem spójności parametrów roboczych.