

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-arkusz-scierny-230x280mm-p80-geko-g00343-p-20553.html>

Papier-Arkusz ścierny 230x280mm P80 GEKO G00343

Cena brutto	49,71 zł
Cena netto	40,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00343
Kod producenta	G00343
Kod EAN	5901477139789
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Arkusz ścierny wodoodporny 230x280mm P80 GEKO G00343

Arkusz papieru ściernego w gradacji P80 z ziarnami tlenku glinu na bazie wodoodpornej. Format 230x280 mm standaryzuje pracę i umożliwia cięcie na mniejsze fragmenty.

Gradacja P80 (ziarnistość 190 µm)

Wymiary arkusza 230 x 280 mm

Ścierniwo Tlenek glinu

Wykonanie Wodoodporny

Charakterystyka produktu

Gradacja P80 - szlifowanie wstępne

Ziarnistość 190 mikrometrów odpowiada grubemu papierowi ściernemu. Stosowana do usuwania warstw farby, rdzy, wyrównywania nierówności powierzchni i szlifowania drewna przed dalszymi etapami obróbki. Pozostawia wyraźne ślady, które wymagają doszlifowania drobniejszymi gradacjami.

Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu (Al_2O_3) to standardowe ścierniwo o uniwersalnym zastosowaniu. Charakteryzuje się dobrą trwałością i skutecznością na drewnie, metalach nieżelaznych, farbach i lakierach. Ziarna mają ostrokątny kształt, co zapewnia efektywne cięcie materiału.

Konstrukcja wodoodporna

Podłoże i spoiwo odporne na wilgoć umożliwiają szlifowanie na mokro z użyciem wody jako chłodziwa. Woda odprowadza ciepło, zmniejsza zapylenie i wydłuża żywotność papieru. Można również stosować na sucho, co zwiększa agresywność szlifowania.

Format arkusza 230x280 mm

Standardowy rozmiar ułatwia montaż w uchwytach ręcznych, szlifierkach oscylacyjnych oraz cięcie na mniejsze kawałki. Arkusz można składać, zwijać lub przycinać nożyczkami do konkretnych zastosowań – np. do szlifowania w narożnikach lub na profilach.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00343
Gradacja (FEPA)	P80
Średni rozmiar ziarna	190 μ m
Wymiary arkusza	230 x 280 mm
Typ ścierniwa	Tlenek glinu (Al_2O_3)
Podłoże	Papier wodoodporny
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 sztuk
Możliwość szlifowania na mokro	Tak

Zastosowanie

- Usuwanie starej farby, lakieru, pokostów z drewna
- Zdzieranie rdzy z powierzchni metalowych
- Wyrównywanie nierówności i zadziorów po cięciu
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Szlifowanie szpachlówki, gładzi, tynków
- Obróbka metali nieżelaznych – aluminium, mosiądzu
- Czyszczenie powierzchni z zanieczyszczeń i okładzin
- Szlifowanie na mokro elementów karoserii, wyprawek budowlanych

Szlifowanie na mokro a na sucho

Szlifowanie na mokro (z wodą) zmniejsza zapylenie, obniża temperaturę i wydłuża żywotność papieru – zalecane przy metalach i

szpachlach. Szlifowanie na sucho jest szybsze i bardziej agresywne, odpowiednie do drewna i usuwania grubych warstw. Wybór metody zależy od materiału i oczekiwanego efektu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy arkusz nie jest uszkodzony. Podczas szlifowania na mokro należy regularnie płukać papier z osadu, aby uniknąć zatykania ziaren. Po zakończeniu pracy mokre arkusze można wysuszyć i ponownie wykorzystać, jeśli ścierniwo nie jest zużyte.

Arkusze przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Unikać zaginania w tym samym miejscu – może to spowodować pęknięcie podłoża. Opakowanie zbiorcze 100 sztuk zabezpiecza produkt przed uszkodzeniem mechanicznym i wilgocią.

Sekwencja gradacji przy szlifowaniu wieloetapowym

Po szlifowaniu papierem P80 zaleca się przejście do gradacji P120, następnie P180 i P240, aby stopniowo wygładzać powierzchnię. Pominięcie etapów pośrednich może skutkować widocznymi rysami, które trudno usunąć przy wykończeniu.

Produkty powiązane

Do prac wymagających drobniejszego wykończenia warto rozważyć papiery ścierne w gradacjach P120, P150, P180 oraz P240. Do szlifowania mechanicznego – krążki ścierne na rzep lub paski do szlifierek taśmowych. Do prac precyzyjnych – gąbki ścierne i wełna stalowa.