

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-arkusz-scierny-230x280mm-p80-geko-g00343-p-20553.html>

Papier-Arkusz ścierny 230x280mm P80 GEKO G00343

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 48,29 zł |
| Cena netto | 39,26 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00343 |
| Kod producenta | G00343 |
| Kod EAN | 5901477139789 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Arkusz ścierny wodoodporny 230x280mm P80 GEKO G00343

Arkusz papieru ściernego w gradacji P80 z ziarnami tlenku glinu na bazie wodoodpornej. Format 230x280 mm standaryzuje pracę i umożliwia cięcie na mniejsze fragmenty.

Gradacja P80 (ziarnistość 190 µm)

Wymiary arkusza 230 x 280 mm

Ścierniwo Tlenek glinu

Wykonanie Wodoodporny

Charakterystyka produktu

Gradacja P80 - szlifowanie wstępne

Ziarnistość 190 mikrometrów odpowiada grubemu papierowi ściernemu. Stosowana do usuwania warstw farby, rdzy, wyrównywania nierówności powierzchni i szlifowania drewna przed dalszymi etapami obróbki. Pozostawia wyraźne ślady, które wymagają doszlifowania drobniejszymi gradacjami.

Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu (Al_2O_3) to standardowe ścierniwo o uniwersalnym zastosowaniu. Charakteryzuje się dobrą trwałością i skutecznością na drewnie, metalach nieżelaznych, farbach i lakierach. Ziarna mają ostrokątny kształt, co zapewnia efektywne cięcie materiału.

Konstrukcja wodoodporna

Podłoże i spoiwo odporne na wilgoć umożliwiają szlifowanie na mokro z użyciem wody jako chłodziwa. Woda odprowadza ciepło, zmniejsza zapylenie i wydłuża żywotność papieru. Można również stosować na sucho, co zwiększa agresywność szlifowania.

Format arkusza 230x280 mm

Standardowy rozmiar ułatwia montaż w uchwytach ręcznych, szlifierkach oscylacyjnych oraz cięcie na mniejsze kawałki. Arkusz można składać, zwijać lub przycinać nożyczkami do konkretnych zastosowań – np. do szlifowania w narożnikach lub na profilach.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------------|----------------------------|
| Model | GEKO G00343 |
| Gradacja (FEPA) | P80 |
| Średni rozmiar ziarna | 190 μm |
| Wymiary arkusza | 230 x 280 mm |
| Typ ścierniwa | Tlenek glinu (Al_2O_3) |
| Podłoże | Papier wodoodporny |
| Ilość w opakowaniu zbiorczym | 100 sztuk |
| Możliwość szlifowania na mokro | Tak |

Zastosowanie

- Usuwanie starej farby, lakieru, pokostów z drewna
- Zdzieranie rdzy z powierzchni metalowych
- Wyrównywanie nierówności i zadziorów po cięciu
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Szlifowanie szpachlówki, gładzi, tynków
- Obróbka metali nieżelaznych – aluminium, mosiądzu
- Czyszczenie powierzchni z zanieczyszczeń i okładzin
- Szlifowanie na mokro elementów karoserii, wyprawek budowlanych

Szlifowanie na mokro a na sucho

Szlifowanie na mokro (z wodą) zmniejsza zapylenie, obniża temperaturę i wydłuża żywotność papieru – zalecane przy metalach i

szpachlach. Szlifowanie na sucho jest szybsze i bardziej agresywne, odpowiednie do drewna i usuwania grubych warstw. Wybór metody zależy od materiału i oczekiwanego efektu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy arkusz nie jest uszkodzony. Podczas szlifowania na mokro należy regularnie płukać papier z osadu, aby uniknąć zatykania ziaren. Po zakończeniu pracy mokre arkusze można wysuszyć i ponownie wykorzystać, jeśli ścierniwo nie jest zużyte.

Arkusze przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Unikać zaginania w tym samym miejscu – może to spowodować pęknięcie podłoża. Opakowanie zbiorcze 100 sztuk zabezpiecza produkt przed uszkodzeniem mechanicznym i wilgocią.

Sekwencja gradacji przy szlifowaniu wieloetapowym

Po szlifowaniu papierem P80 zaleca się przejście do gradacji P120, następnie P180 i P240, aby stopniowo wygładzać powierzchnię. Pominięcie etapów pośrednich może skutkować widocznymi rysami, które trudno usunąć przy wykończeniu.

Produkty powiązane

Do prac wymagających drobniejszego wykończenia warto rozważyć papiery ścierne w gradacjach P120, P150, P180 oraz P240. Do szlifowania mechanicznego – krążki ścierne na rzep lub paski do szlifierek taśmowych. Do prac precyzyjnych – gąbki ścierne i wełna stalowa.