

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-50szt-krazek-125mm-p40-na-rzep-kd11801-kraftdele-p-62064.html>

## Papier ścierny 50szt. krążek 125mm P40 na rzep KD11801 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>10,40 zł</b>
Cena netto	<b>8,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD11801</b>
Kod producenta	<b>KD11801</b>
Kod EAN	<b>5901638111241</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Krążki ścierny 125 mm P40 na rzep — zestaw 50 szt. (KD11801)

Krążki ścierny KD11801 to materiał ścierny w formie okrągłych tarcz przeznaczonych do szlifierek mimośrodowych (excentrycznych) i kątowych z adapterem. Ziarnistość P40 klasyfikuje je jako ścierniwo zgrubne — stosowane tam, gdzie konieczne jest agresywne usuwanie materiału, wyrównywanie nierówności lub przygotowanie powierzchni do dalszej obróbki. Mocowanie na rzep (Velcro) umożliwia szybką wymianę krążka bez użycia narzędzi.

Średnica 125 mm

Ziarnistość P40 (zgrubna)

Mocowanie Na rzep (Velcro)

Ilość w zestawie 50 sztuk

### Charakterystyka produktu

#### Ziarnistość P40 — szlifowanie zgrubne

Skala ziarnistości FEPA określa gęstość ziaren ściernych na powierzchni papieru. P40 to ziarnistość zgrubna — ziarna są stosunkowo

duże, co przekłada się na szybkie i agresywne skrawanie materiału. Krążki tej klasy stosuje się do pierwszego etapu obróbki, gdy powierzchnia jest nierówna, pokryta starą farbą, rdzą lub wymaga zdjęcia dużej ilości materiału.

### Mocowanie na rzep

System mocowania Velcro (rzep) pozwala na montaż i demontaż krążka w ciągu kilku sekund, bez konieczności używania narzędzi. Krążek przylega do podkładki szlifierki na całej powierzchni, co zapewnia stabilną pracę i równomierne przenoszenie siły szlifowania. Warunkiem użytkowania jest posiadanie szlifierki wyposażonej w podkładkę z pętlową warstwą rzepu.

### Średnica 125 mm – kompatybilność

Średnica 125 mm to jeden z dwóch najpowszechniejszych standardów w szlifierkach mimośrodowych dostępnych na rynku (obok 150 mm). Przed zakupem należy sprawdzić w instrukcji szlifierki lub na jej tabliczce znamionowej, jaka średnica krążka jest wymagana. Użycie krążka o nieprawidłowej średnicy grozi nieprawidłową pracą urządzenia i szybszym zużyciem podkładki.

### Zestaw 50 sztuk

Krążki o ziarnistości P40 zużywają się szybciej niż ścierniva drobnoziarniste, ponieważ pracują pod większym obciążeniem i skrawają więcej materiału w jednostce czasu. Zestaw 50 sztuk zapewnia zapas materiału do dłuższych prac remontowych lub warsztatowych, eliminując konieczność częstego uzupełniania zapasów.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD11801
Średnica krążka	125 mm
Ziarnistość	P40
Typ mocowania	Na rzep (Velcro / hook & loop)
Ilość w zestawie	50 sztuk
Klasa szlifowania	Zgrubna

## Zastosowanie

- Usuwanie starej farby, lakieru lub bejcy z powierzchni drewnianych
- Zgrubne szlifowanie drewna przed dalszą obróbką drobnymi ziarnistościami
- Usuwanie rdzy i powłok ochronnych z elementów metalowych
- Wyrównywanie nierówności po szpachlowaniu ścian i sufitów (gips, tynk)

- 
- Obróbka tworzyw sztucznych — usuwanie zadziorów i wyrównywanie krawędzi
  - Przygotowanie powierzchni pod nowe powłoki malarskie lub lakiernicze
  - Prace remontowe i renowacyjne wymagające szybkiego usunięcia dużej ilości materiału

### **Dobór ziarnistości do etapu pracy**

Ziarnistość P40 jest punktem startowym obróbki wieloetapowej. Po szlifowaniu zgrubnym (P40) należy przejść do ziarnistości pośredniej (np. P80–P120), a następnie wykończeniowej (P180–P240 i wyżej). Pomijanie etapów pośrednich skutkuje widocznymi rysami na powierzchni, których nie eliminuje papier drobnoziarnisty.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Krażki ścierne na rzep należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci — zawilgocenie podłoża papierowego obniża wytrzymałość krażka i może powodować jego rozwarstwianie podczas pracy. Przed montażem należy upewnić się, że podkładka szlifierki jest czysta i wolna od pyłu ściernego, który może osłabiać przyczepność rzepu. Zużyte krażki (z zatłuszczonymi lub wyeksploatowanymi ziarnami) należy wymieniać — praca stępieniem ścierniwiem generuje nadmierne ciepło i może uszkodzić szlifowaną powierzchnię.