

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-a-4-p400-wodoodporny-07400-vorel-p-1585.html>

Papier ścierny a-4 p400 wodoodporny 07400 VOREL

Cena brutto	0,28 zł
Cena netto	0,23 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	07400
Kod producenta	07400
Kod EAN	5906083074004
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Granulacja	400
Nasyp	półotwarty
Spoiwo	żywica
Ilość [szt.]	50
Kształt	prostokąt
Podkład	papier

Opis produktu

Papier ścierny wodoodporny A4 P400 VOREL 07400

Papier ścierny wodoodporny w formacie A4 z gradacją P400, przeznaczony do szlifowania na mokro i sucho różnych materiałów. Konstrukcja wodoodporna umożliwia pracę z użyciem wody, co wydłuża żywotność papieru i poprawia jakość wykończenia powierzchni.

Gradacja P400

Format 230 x 280 mm (A4)

Typ Wodoodporny

Producent VOREL

Charakterystyka techniczna

Gradacja P400 - średnie ziarnistość

Ziarnistość P400 odpowiada rozmiarowi ziarna około 35 mikronów. Stosowana do wygładzania powierzchni po wcześniejszym szlifowaniu grubszymi gradacjami, usuwania drobnych rys i przygotowania podłoża pod powłoki wykończeniowe. Zapewnia równomierne wykończenie bez głębokich śladów szlifowania.

Konstrukcja wodoodporna

Podłoże papierowe impregnowane żywicą oraz specjalny klej wiążący ziarna ściernie umożliwiają pracę z użyciem wody. Szlifowanie na mokro redukuje zapylenie, odprowadza ciepło z powierzchni obrabianej i zapobiega zapychaniu się ziaren ściernych, co wydłuża okres użytkowania papieru.

Format A4 - uniwersalne zastosowanie

Arkusze o wymiarach 230 x 280 mm można ciąć na mniejsze fragmenty dopasowane do konkretnego zastosowania lub używać w całości do szlifowania większych powierzchni. Format odpowiada standardowi A4, co ułatwia przechowywanie i transport.

Marka VOREL

Producent narzędzi i materiałów eksploatacyjnych dla warsztatów i zastosowań profesjonalnych. Produkty VOREL charakteryzują się powtarzalną jakością i dostępnością w sieci dystrybucji na rynku europejskim.

Specyfikacja techniczna

Model	07400
Marka	VOREL
Gradacja	P400
Wymiary arkusza	230 x 280 mm
Format	A4
Typ papieru	Wodoodporny
Metoda szlifowania	Na sucho / na mokro

Zastosowanie papieru ściernego P400

-
- Wygładzanie powierzchni szpachlowanych przed nakładaniem gruntów i farb
 - Szlifowanie międzyoperacyjne lakierów samochodowych i meblarskich
 - Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie proszkowe
 - Matowanie powierzchni lakierowanych przed polerowanie
 - Usuwanie drobnych nierówności i zacieków z powłok lakierniczych
 - Szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych przed klejeniem lub malowaniem
 - Wykańczanie drewna po szlifowaniu grubszymi gradacjami
 - Czyszczenie powierzchni metalowych z nalotu korozyjnego

Szlifowanie na mokro - zalety praktyczne

Podczas szlifowania z użyciem wody ziarna ściernie są stale płukane, co zapobiega ich zapychaniu się pyłem. Woda odprowadza ciepło, eliminując ryzyko przegrzania materiału i deformacji powłok lakierniczych. Metoda ta redukuje emisję pyłu do powietrza, poprawiając warunki pracy. Papier wodoodporny można przepłukiwać i używać wielokrotnie do wyczerpania ziaren ściernych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem szlifowania należy upewnić się, że obrabiany materiał jest kompatybilny z metodą na mokro - niektóre tworzywa sztuczne i materiały kompozytowe mogą wchłaniać wodę. Podczas pracy z wodą zaleca się stosowanie detergentów obniżających napięcie powierzchniowe, co poprawia efektywność płukania ziaren.

Arkusze można ciąć nożyczkami lub nożem na pasy dostosowane do wymiarów klocków szlifierskich lub podkładek. Po zakończeniu szlifowania na mokro papier należy przepłukać czystą wodą i pozostawić do wyschnięcia w pozycji pionowej, co zapobiega odkształceniu podłoża.

Zużyte arkusze rozpoznaje się po widocznym wygładzeniu powierzchni ścierniej - ziarna tracą ostre krawędzie i przestają skutecznie szlifować materiał. Kontynuowanie pracy zużytym papierem może prowadzić do przegrzania powierzchni i pogorszenia jakości wykończenia.

Dobór gradacji do etapu prac

Gradacja P400 stanowi etap pośredni lub wykończeniowy w procesie szlifowania. Do usuwania grubszych warstw materiału stosuje się gradacje P80-P180, do wygładzania P240-P320, a do wykończenia przed polerowanie P400-P800. Prawidłowy dobór sekwencji gradacji zapewnia równomierne wykończenie bez głębokich rys.