

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-a-4-p60-wodoodporny-07060-vorel-p-1300.html>

Papier ścierny a-4 p60 wodoodporny 07060 VOREL

Cena brutto	0,28 zł
Cena netto	0,23 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	07060
Kod producenta	07060
Kod EAN	5906083070600
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Granulacja	60
Nasyp	półotwarty
Spoiwo	żywica
Ilość [szt.]	50
Kształt	prostokąt
Podkład	papier

Opis produktu

Papier ścierny A4 P60 wodoodporny Vorel 07060

Arkusze papieru ściernego w formacie A4 z granulacją P60, przeznaczony do szlifowania na mokro i na sucho. Wodoodporna konstrukcja umożliwia stosowanie w pracach lakierniczych i obróbce powierzchni wymagających chłodzenia wodą.

Granulacja P60

Format 230 × 280 mm (A4)

Wodoodporność Tak

Model 07060

Charakterystyka papieru ściernego Vorel 07060

Granulacja P60 do obróbki wstępnej

Gradacja P60 oznacza ziarnistość około 269 mikrometrów. Papier ścierny o tej granulacji usuwa grubsze warstwy materiału, wyrównuje nierówności po szpachlowaniu i przygotowuje powierzchnię pod dalsze szlifowanie drobnymi gradacjami. Nie nadaje się do wykończenia, ale sprawdza się przy usuwaniu starych powłok lakierniczych.

Wodoodporna konstrukcja arkusza

Wodoodporność oznacza zastosowanie specjalnego kleju i podłoża odpornego na wilgoć. Dzięki temu arkusz nie rozpada się podczas szlifowania na mokro, które redukuje pylenie, chłodzi powierzchnię i zapobiega zapychaniu ziaren ściernych. Szczególnie przydatne przy szlifowaniu lakierów samochodowych i szpachli poliuretanowych.

Format A4 do ręcznego szlifowania

Wymiary 230 × 280 mm odpowiadają standardowemu arkuszowi A4. Można go używać w całości, owijając wokół klocka szlifierskiego, lub ciąć na mniejsze fragmenty dopasowane do szlifowanych detali. Format uniwersalny dla prac warsztatowych i domowych.

Marka Vorel

Vorel to polska marka narzędzi i akcesoriów warsztatowych obecna na rynku od 1991 roku. Produkty tej marki znajdują zastosowanie w warsztatach samochodowych, stolarskich oraz w pracach remontowo-budowlanych. Asortyment obejmuje narzędzia ręczne, elektronarzędzia i materiały eksploatacyjne.

Specyfikacja techniczna

Model	07060
Marka	Vorel
Granulacja	P60
Format arkusza	230 × 280 mm (A4)
Wodoodporność	Tak
Typ ziarna	Niespecyfikowany (typowo węgiel krzemu lub tlenek glinu)
Metoda szlifowania	Ręczne (z klockiem lub bez)

Zastosowanie papieru ściernego P60

- Szlifowanie szpachli samochodowych po wstępnym stwardnieniu
- Usuwanie starych warstw lakieru przed ponownym malowaniem
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach drewnianych przed wykończeniem
- Matowienie powierzchni z tworzyw sztucznych przed klejeniem lub malowaniem
- Przygotowanie podłoża metalowego do nakładania powłok antykorozyjnych
- Obróbka wyprasek z żywic epoksydowych i poliestrowych
- Wstępne szlifowanie elementów kompozytowych w naprawach karoserii

Szlifowanie na mokro a na sucho

Szlifowanie na mokro polega na zwilżaniu powierzchni wodą podczas obróbki. Woda wiąże pył, chłodzi materiał i zapobiega zatykaniu się ziaren ściernych resztkami szlifowanego materiału. Metoda ta wydłuża żywotność papieru i poprawia jakość wykończenia, ale wymaga dłuższego czasu schnięcia powierzchni. Szlifowanie na sucho jest szybsze, lecz generuje więcej pyłu i może przegrzewać obrabiany materiał.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy szlifowana powierzchnia jest czysta i pozbawiona zanieczyszczeń mogących uszkodzić ziarna ściernie. Przy szlifowaniu ręcznym zaleca się stosowanie klocka szlifierskiego z gąbką lub korkiem, który równomiernie rozkłada nacisk i zapobiega powstawaniu zagłębień.

Podczas szlifowania na mokro arkusz należy regularnie przepłukiwać czystą wodą, aby usunąć zaszlifowany materiał z powierzchni ziaren. Po zakończeniu pracy wodoodporny papier można wysuszyć i użyć ponownie, jeśli ziarna nie są zużyte. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega przedwczesnemu uszkodzeniu kleju i podłoża.

Arkusze papieru ściernego P60 zużywają się szybciej przy obróbce twardych materiałów, takich jak metale czy utwardzone lakiery. Przy szlifowaniu drewna lub szpachli żywotność jest dłuższa. Wymianę arkusza należy przeprowadzić, gdy ziarna stracą ostrość i przestaną skutecznie usuwać materiał.

Produkty powiązane

Do dalszych etapów obróbki warto rozważyć papiery ściernie o drobniejszych gradacjach: P80 do wyrównywania, P120 do szlifowania pośredniego oraz P180-P240 do przygotowania powierzchni pod lakierowanie. Do szlifowania maszynowego przydatne są krążki ściernie na rzep oraz gąbki ściernie do trudno dostępnych miejsc.