

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-c-arkusz-230x280mm-gr120-yt-8354-yato-p-8504.html>

Papier ścierny c arkusz 230x280mm, gr.120 / YT-8354 / YATO

Cena brutto	0,41 zł
Cena netto	0,33 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-8354
Kod producenta	YT-8354
Kod EAN	5906083983542
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Kształt	Arkusz
Podkład	papier
Ścierniwo	tlenek aluminium
Granulacja	P120
Nasyp	pólotwarty
Spoiwo	żywica syntetyczna

Opis produktu

Papier ścierny arkusz 230x280mm granulacja 120 YATO YT-8354

Arkusz papieru ściernego w standardowym formacie 230x280 mm z ziarnistością 120, przeznaczony do ręcznego i maszynowego szlifowania drewna, metali oraz wybranych tworzyw sztucznych.

Wymiary arkusza 230 x 280 mm

Granulacja 120

Podkład Papier

Model YT-8354

Charakterystyka papieru ściernego

Granulacja 120 - szlifowanie średnie

Ziarnistość 120 (średnica ziarna ok. 125 µm) stosowana do szlifowania pośredniego po obróbce grubszym ścierniwem. Usuwa rysy po granulacji 60-80 i przygotowuje powierzchnię do wykończenia. Optymalna do wyrównywania drewna przed malowaniem lub lakierowaniem.

Format 230x280 mm

Standardowy rozmiar arkusza uniwersalnego, kompatybilny z większością szlifierek wibracyjnych oraz odpowiedni do cięcia na paski lub ćwiartki. Wymiar umożliwia wygodne trzymanie podczas ręcznego szlifowania oraz montaż w klipsach szlifierek.

Podkład papierowy

Elastyczny podkład papierowy zapewnia dopasowanie do profili i krawędzi. Materiał bazowy charakteryzuje się odpornością na rozdarcia podczas pracy ręcznej, jednocześnie umożliwiając precyzyjne cięcie nożyczkami do potrzebnych wymiarów.

Uniwersalne zastosowanie

Materiał ścierny nadaje się do obróbki drewna twardego i miękkiego, metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz), stali oraz wybranych tworzyw sztucznych. Ziarnistość 120 nie pozostawia głębokich rys, co ogranicza potrzebę dalszego wykańczania.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8354
Wymiary arkusza	230 x 280 mm
Granulacja (ziarnistość)	120
Typ podkładu	Papier
Materiały do obróbki	Drewno, metale, tworzywa sztuczne
Typ obróbki	Szlifowanie ręczne i maszynowe

Zastosowanie papieru ściernego granulacja 120

- Szlifowanie drewna przed malowaniem, lakierowaniem lub olejowaniem
- Wyrównywanie powierzchni po obróbce grubszym ścierniwem (60-80)
- Usuwanie drobnych nierówności i śladów po narzędziach w drewnie

-
- Przygotowanie powierzchni metalowych do gruntowania lub malowania
 - Szlifowanie szpachlówki i gładzi przed wykończeniem
 - Obróbka mebli, elementów stolarskich i ram okiennych
 - Usuwanie zadziorów i wygładzanie krawędzi po cięciu
 - Szlifowanie tworzyw sztucznych przed klejeniem lub malowaniem

Jak dobrać granulację papieru ściernego

Granulacja 40-60 – usuwanie farby, rdzy, grube szlifowanie. Granulacja 80-100 – wyrównywanie po obróbce grubej, usuwanie rys. Granulacja 120-150 – szlifowanie pośrednie, przygotowanie pod wykończenie. Granulacja 180-240 – szlifowanie wykończeniowe, wygładzanie. Granulacja 320+ – polerowanie, szlifowanie między warstwami lakieru.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy powierzchnia arkusza nie zawiera zanieczyszczeń mogących rysować obrabiany materiał. Podczas szlifowania drewna zaleca się prowadzenie ruchu wzdłuż włókien, co zapobiega powstawaniu widocznych rys poprzecznych. W przypadku metali ruch może być okrężny lub krzyżowy.

Papier ścierny należy regularnie oczyszczać z pyłu poprzez lekkie uderzenie lub użycie szczotki z miękkim włosiem. Zatkane ziarna tracą zdolność skrawania i mogą przegrzewać się, co prowadzi do uszkodzenia obrabianej powierzchni. Podczas pracy maszynowej warto stosować system odsysania pyłu, co wydłuża żywotność ścierniwa.

Arkusze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia podkład papierowy i może powodować odklejanie się ziaren ściernych. Niewykorzystane arkusze warto składować płasko lub zawieszono, aby uniknąć zagięć wpływających na równomierność szlifowania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zestaw papierów ściernych o różnych granulacjach (60, 80, 120, 180, 240), klocki do szlifowania ręcznego, szlifierki wibracyjne lub oscylacyjne oraz systemy odsysania pyłu. Przy szlifowaniu lakierów i wykończeń przydatne będą papiery wodoodporne o granulacji 400-1000.

...