

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-c-arkusz-230x280mm-gr150-yt-8355-yato-p-9052.html>

## Papier ścierny c, arkusz 230x280mm, gr.150 / YT-8355 / YATO

Cena brutto	<b>0,41 zł</b>
Cena netto	<b>0,33 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-8355</b>
Kod producenta	<b>YT-8355</b>
Kod EAN	<b>5906083983559</b>
Producent	<b>YATO</b>
Nasyp	<b>pólotwarty</b>
Spoiwo	<b>żywica syntetyczna</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Granulacja	<b>P150</b>
Podkład	<b>papier</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Kształt	<b>Arkusz</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny arkuszowy 230x280mm, gradacja 150 - YATO YT-8355

Arkusz papieru ściernego na podłożu papierowym typu C z gradacją 150, przeznaczony do ręcznego i maszynowego szlifowania drewna, metalu oraz tworzyw sztucznych. Format 230x280mm umożliwia bezpośrednie wykorzystanie lub docięcie do wymaganych wymiarów.

Gradacja ziarna **P150**

Wymiar arkusza **230 × 280 mm**

Typ podłoża **Papier C**

Model **YT-8355**

### Charakterystyka techniczna papieru ściernego

#### Gradacja **P150** - zastosowanie średnioziarniste

Granulacja 150 (P150 według normy FEPA) odpowiada średnicy ziarna około 100 mikrometrów. Zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a jakością wykończenia powierzchni. Stosowana w etapie przygotowania powierzchni przed szlifowaniem wykończeniowym.

### Podłoże papierowe typu C

Oznaczenie "C" określa gramaturę i wytrzymałość podłoża papierowego. Typ C charakteryzuje się odpornością na rozdarcia przy zachowaniu elastyczności, co umożliwia dopasowanie do szlifowanych kształtów i pracę z blokami szlifierskimi.

### Format arkuszowy 230×280mm

Standardowy rozmiar arkusza umożliwia bezpośrednie mocowanie w uchwytach szlifierek oscylacyjnych lub ręczne zastosowanie z blokiem. Wymiary pozwalają na podzielenie arkusza na mniejsze fragmenty dostosowane do konkretnych narzędzi.

### Uniwersalność materiałowa

Ziarno ścierne oraz typ spoiwa dobrane do obróbki różnych materiałów - drewna twardego i miękkiego, metali żelaznych i nieżelaznych, kompozytów oraz tworzyw sztucznych. Nie wymaga zmiany narzędzia przy przejściu między materiałami.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8355
Gradacja ziarna	P150 (średnie)
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Typ podłoża	Papier C
Materiały do obróbki	Drewno, metal, tworzywa sztuczne
Metoda aplikacji	Ręczna / maszynowa

## Zastosowanie papieru ściernego P150

- Wygładzanie powierzchni drewnianych po szlifowaniu gruboziarnistym przed aplikacją wykończenia
- Przygotowanie drewna pod lakierowanie, olejowanie lub woskowanie - usunięcie śladów po narzędziach
- Usuwanie rdzy powierzchniowej i zgorzeliny z elementów metalowych
- Wygładzanie spawów i połączeń metalowych po obróbce grubszym ziarnem
- Matowienie powierzchni lakierowanych przed ponownym lakierowaniem (zwiększenie przyczepności)

- 
- Szlifowanie wypełniaczy i szpachlówek do drewna i metalu
  - Obróbka krawędzi i powierzchni elementów z tworzyw sztucznych
  - Przygotowanie powierzchni pod klejenie - zwiększenie chropowatości dla lepszej adhezji

## Dobór gradacji do etapu obróbki

---

### Pozycja P150 w procesie szlifowania

Gradacja 150 stanowi etap pośredni w sekwencji szlifowania. Stosuje się ją po gruboziarnistych gradacjach P80-P120, które usuwają główne nierówności, a przed drobnoziarnistymi P180-P240, które nadają ostateczne wykończenie. Pominięcie tego etapu może skutkować widocznymi rysami po szlifowaniu grubszym ziarnem.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Papier ścierny osiąga optymalną wydajność przy regularnym oczyszczaniu z pyłu podczas pracy. W przypadku szlifowania żywic i lakierów zaleca się przerwy pozwalające na ochłodzenie powierzchni, co zapobiega zapychaniu ziarna. Arkusze należy przechowywać w suchych pomieszczeniach, z dala od źródeł wilgoci, która osłabia podłoże papierowe.

Przy pracy ręcznej zaleca się wykorzystanie bloku szlifierskiego lub klocka owijkowego, co zapewnia równomierne dociśnięcie i prostoliniowość szlifowania. Ruch powinien być zgodny z kierunkiem włókien drewna lub równoległy do dłuższej krawędzi elementu metalowego.

### Bezpieczeństwo podczas szlifowania

Proces szlifowania generuje drobny pył, który może podrażniać drogi oddechowe. Zaleca się stosowanie półmasek przeciwpyłowych klasy FFP2 lub wyżej. W przypadku pracy maszynowej konieczne jest zapewnienie odpowiedniego odpylania stanowiska. Okulary ochronne zabezpieczają przed odpryskami materiału.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zestaw papierów ściernych o różnych gradacjach (P80, P120, P150, P180, P240) oraz blok szlifierski lub uchwyt do arkuszy. Do prac maszynowych niezbędne mogą być arkusze perforowane dopasowane do konkretnego modelu szlifierki oscylacyjnej.