

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-c-arkusz-230x280mm-gr150-yt-8355-yato-p-9052.html>

Papier ścierny c, arkusz 230x280mm, gr.150 / YT-8355 / YATO

Cena brutto	0,41 zł
Cena netto	0,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-8355
Kod producenta	YT-8355
Kod EAN	5906083983559
Producent	YATO
Spoiwo	żywica syntetyczna
Podkład	papier
Nasyp	półotwarty
Kształt	Arkusz
Granulacja	P150
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT

Opis produktu

Papier ścierny arkuszowy 230x280mm, gradacja 150 - YATO YT-8355

Arkusz papieru ściernego na podłożu papierowym typu C z gradacją 150, przeznaczony do ręcznego i maszynowego szlifowania drewna, metalu oraz tworzyw sztucznych. Format 230x280mm umożliwia bezpośrednie wykorzystanie lub docięcie do wymaganych wymiarów.

Gradacja ziarna **P150**

Wymiar arkusza **230 × 280 mm**

Typ podłoża **Papier C**

Model **YT-8355**

Charakterystyka techniczna papieru ściernego

Gradacja **P150** - zastosowanie średnioziarniste

Granulacja 150 (P150 według normy FEPA) odpowiada średnicy ziarna około 100 mikrometrów. Zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a jakością wykończenia powierzchni. Stosowana w etapie przygotowania powierzchni przed szlifowaniem wykończeniowym.

Podłoże papierowe typu C

Oznaczenie "C" określa gramaturę i wytrzymałość podłoża papierowego. Typ C charakteryzuje się odpornością na rozdarcia przy zachowaniu elastyczności, co umożliwia dopasowanie do szlifowanych kształtów i pracę z blokami szlifierskimi.

Format arkuszowy 230×280mm

Standardowy rozmiar arkusza umożliwia bezpośrednie mocowanie w uchwytach szlifierek oscylacyjnych lub ręczne zastosowanie z blokiem. Wymiary pozwalają na podzielenie arkusza na mniejsze fragmenty dostosowane do konkretnych narzędzi.

Uniwersalność materiałowa

Ziarno ściernie oraz typ spoiwa dobrane do obróbki różnych materiałów - drewna twardego i miękkiego, metali żelaznych i nieżelaznych, kompozytów oraz tworzyw sztucznych. Nie wymaga zmiany narzędzia przy przejściu między materiałami.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8355
Gradacja ziarna	P150 (średnie)
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Typ podłoża	Papier C
Materiały do obróbki	Drewno, metal, tworzywa sztuczne
Metoda aplikacji	Ręczna / maszynowa

Zastosowanie papieru ściernego P150

- Wygładzanie powierzchni drewnianych po szlifowaniu gruboziarnistym przed aplikacją wykończenia
- Przygotowanie drewna pod lakierowanie, olejowanie lub woskowanie - usunięcie śladów po narzędziach
- Usuwanie rdzy powierzchniowej i zgorzeliny z elementów metalowych
- Wygładzanie spawów i połączeń metalowych po obróbce grubszym ziarnem
- Matowienie powierzchni lakierowanych przed ponownym lakierowaniem (zwiększenie przyczepności)

-
- Szlifowanie wypełniaczy i szpachlówek do drewna i metalu
 - Obróbka krawędzi i powierzchni elementów z tworzyw sztucznych
 - Przygotowanie powierzchni pod klejenie - zwiększenie chropowatości dla lepszej adhezji

Dobór gradacji do etapu obróbki

Pozycja P150 w procesie szlifowania

Gradacja 150 stanowi etap pośredni w sekwencji szlifowania. Stosuje się ją po gruboziarnistych gradacjach P80-P120, które usuwają główne nierówności, a przed drobnoziarnistymi P180-P240, które nadają ostateczne wykończenie. Pominięcie tego etapu może skutkować widocznymi rysami po szlifowaniu grubszym ziarnem.

Użytkowanie i konserwacja

Papier ścierny osiąga optymalną wydajność przy regularnym oczyszczaniu z pyłu podczas pracy. W przypadku szlifowania żywic i lakierów zaleca się przerwy pozwalające na ochłodzenie powierzchni, co zapobiega zapychaniu ziarna. Arkusze należy przechowywać w suchych pomieszczeniach, z dala od źródeł wilgoci, która osłabia podłoże papierowe.

Przy pracy ręcznej zaleca się wykorzystanie bloku szlifierskiego lub klocka owijkowego, co zapewnia równomierne dociśnięcie i prostoliniowość szlifowania. Ruch powinien być zgodny z kierunkiem włókien drewna lub równoległy do dłuższej krawędzi elementu metalowego.

Bezpieczeństwo podczas szlifowania

Proces szlifowania generuje drobny pył, który może podrażniać drogi oddechowe. Zaleca się stosowanie półmasek przeciwpyłowych klasy FFP2 lub wyżej. W przypadku pracy maszynowej konieczne jest zapewnienie odpowiedniego odpylania stanowiska. Okulary ochronne zabezpieczają przed odpryskami materiału.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zestaw papierów ściernych o różnych gradacjach (P80, P120, P150, P180, P240) oraz blok szlifierski lub uchwyt do arkuszy. Do prac maszynowych niezbędne mogą być arkusze perforowane dopasowane do konkretnego modelu szlifierki oscylacyjnej.