

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-c-arkusz-230x280mm-gr180-yt-8356-yato-p-2798.html>

Papier ścierny c arkusz 230x280mm, gr.180 YT-8356 YATO

Cena brutto	0,40 zł
Cena netto	0,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-8356
Kod producenta	YT-8356
Kod EAN	5906083983566
Producent	YATO
Granulacja	P180
Nasyp	półotwarty
Spoiwo	żywica syntetyczna
Jednostka	SZT
Kształt	Arkusz
Podkład	papier
Ścierniwo	tlenek aluminium

Opis produktu

Papier ścierny arkusz 230x280mm, gradacja 180 YATO YT-8356

Arkusz papieru ściernego w formacie 230x280mm z ziarnistością 180, przeznaczony do ręcznego szlifowania drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Uniwersalny rozmiar umożliwi cięcie na mniejsze fragmenty lub mocowanie w uchwytach ręcznych.

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Gradacja 180

Model YT-8356

Producent YATO

Charakterystyka papieru ściernego

Gradacja 180 - szlifowanie wykończeniowe

Ziarnistość 180 (średnica ziarna około 82 mikrony) stosowana do szlifowania wykończeniowego i wygładzania powierzchni po obróbce grubszymi gradacjami. Usuwa drobne rysy i przygotowuje podłoże pod malowanie lub lakierowanie.

Format arkuszowy 230x280mm

Standardowy rozmiar arkusza umożliwia wygodne trzymanie w ręku, mocowanie w blokach szlifierskich lub cięcie na mniejsze fragmenty. Wymiary zbliżone do formatu A4 zapewniają uniwersalność zastosowania.

Zastosowanie wielomateriałowe

Papier ścierny nadaje się do obróbki drewna twardego i miękkiego, metali żelaznych i nieżelaznych oraz wybranych tworzyw sztucznych. Uniwersalność wynika z odpowiednio dobranego spoiwa i podłoża.

Praca ręczna i z blokiem

Arkusz można używać bezpośrednio w dłoni do szlifowania krawędzi lub montować w ręcznym bloku szlifierskim dla równomiernego docisku na większych płaszczyznach.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8356
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Gradacja (ziarnistość)	180
Materiały do obróbki	Drewno, metal, tworzywa sztuczne
Typ obróbki	Szlifowanie wykończeniowe, wygładzanie
Metoda użycia	Ręczna, z blokiem szlifierskim

Zastosowanie papieru ściernego gradacja 180

- Wygładzanie drewna przed malowaniem lub lakierowaniem mebli
- Szlifowanie wykończeniowe elementów stolarskich i modelarskich
- Usuwanie drobnych rys i nierówności z powierzchni drewnianych
- Przygotowanie metalu pod nakładanie powłok malarskich
- Usuwanie pozostałości rdzy i zacieków z powierzchni metalowych
- Matowienie i wygładzanie tworzyw sztucznych przed klejeniem

-
- Szlifowanie międzyoperacyjne w pracach renowacyjnych
 - Wyrównywanie powierzchni po szpachlowaniu

Co oznacza gradacja 180 w praktyce

Gradacja 180 odpowiada ziarnistości średniej do drobnej. W skali FEPA (europejskiej) oznacza średnicę ziarna około 82 mikrony. Papier tej gradacji pozostawia delikatną teksturę, widoczną w świetle pod kątem, ale wystarczająco gładką pod farby i lakiery. Nie nadaje się do usuwania grubych warstw materiału – do tego stosuje się gradacje 60-120.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z papierem ściernym należy stosować środki ochrony osobistej – okulary ochronne zabezpieczają przed pyłem i drobinami materiału, a maska przeciwpyłowa chroni drogi oddechowe przy intensywnym szlifowaniu. Papier ścierny zużywa się stopniowo – sygnałem do wymiany jest zmniejszenie skuteczności szlifowania i zatykanie się ziarna pyłem.

Aby przedłużyć żywotność papieru ściernego, można okresowo oczyszczać jego powierzchnię szczotką z twardym włosiem, usuwając nagromadzony pył. Przy szlifowaniu materiałów żywicznych (drewno iglaste) papier zapycha się szybciej. W takich przypadkach warto stosować papier z powłoką antystatyczną lub częściej wymieniać arkusze.

Przechowywanie papieru ściernego

Arkusze papieru ściernego należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i może prowadzić do odklejania ziarna. Papier należy przechowywać płasko lub w luźnych rolkach, aby uniknąć trwałych zagięć utrudniających pracę.

Produkty uzupełniające

Do efektywnej pracy z papierem ściernym przydatne są: blok szlifierski ręczny (zapewnia równomierny docisk), papier ścierny w innych gradacjach (80-120 do obróbki wstępnej, 240-320 do wykończenia), szczotka do czyszczenia papieru oraz maska przeciwpyłowa i okulary ochronne.

...