

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-c-arkusz-230x280mm-gr220-yt-8357-yato-p-2828.html>

Papier ścierny c arkusz 230x280mm gr.220 YT-8357 YATO

Cena brutto	0,41 zł
Cena netto	0,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-8357
Kod producenta	YT-8357
Kod EAN	5906083983573
Producent	YATO
Podkład	papier
Ścierniwo	tlenek aluminium
Jednostka	SZT
Kształt	Arkusz
Spoiwo	żywica syntetyczna
Granulacja	P220
Nasyp	półotwarty

Opis produktu

Papier ścierny arkusz 230x280mm gr.220 YATO YT-8357

Papier ścierny w formacie arkusza przeznaczony do ręcznego szlifowania powierzchni drewnianych, metalowych i z tworzyw sztucznych. Gradacja 220 umożliwi uzyskanie gładkiego wykończenia po wcześniejszej obróbce grubszymi gradacjami.

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Gradacja ziarna 220

Model YT-8357

Producent YATO

Charakterystyka papieru ściernego

Gradacja 220 - średnio-drobne szlifowanie

Ziarnistość 220 oznacza średnicę ziaren ściernych około 68 mikrometrów. Stosowana do wygładzania powierzchni po obróbce grubszymi gradacjami (120-180) oraz przygotowania podłoża pod lakierowanie lub malowanie. Usuwa drobne rysy pozostawione przez grubsze papiery.

Format arkusza 230 × 280 mm

Standardowy rozmiar umożliwiający wygodne trzymanie w ręku oraz łatwe cięcie na mniejsze fragmenty. Arkusz można składać lub owijać wokół klocka szlifierskiego, co zapewnia równomierne dociskanie do obrabianej powierzchni.

Uniwersalne zastosowanie materiałowe

Papier przeznaczony do obróbki drewna litego i materiałów drewnopochodnych, metali żelaznych i nieżelaznych oraz wybranych tworzyw sztucznych. Może być stosowany na sucho do większości zastosowań.

Struktura papieru ściernego

Ziarna ścierne naniesione na podłoże papierowe zapewniają elastyczność arkusza i możliwość dopasowania do nieregularnych powierzchni. Warstwa klejowa utrzymuje ziarna na podłożu podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	YT-8357
Producent	YATO
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Gradacja ziarna	220
Typ ziarna	Elektrokorund (tlenek glinu)
Materiały obrabiane	Drewno, metal, tworzywa sztuczne
Sposób użycia	Szlifowanie ręczne

Zastosowanie papieru ściernego gradacja 220

- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed nakładaniem lakieru, bejcy lub farby
- Usuwanie drobnych nierówności i śladów po obróbce grubszymi gradacjami
- Szlifowanie międzywarstwowe lakierów i farb - matowienie powłok przed kolejną warstwą

-
- Usuwanie rdzy powierzchniowej i nalotów z metali
 - Przygotowanie powierzchni metalowych przed gruntowaniem
 - Matowienie i wygładzanie elementów z tworzyw sztucznych
 - Szlifowanie szpachlówek i mas wypełniających
 - Obróbka wykończeniowa mebli i stolarki budowlanej

Użytkowanie papieru ściernego

Technika szlifowania ręcznego

Papier ścierny należy owijać wokół klocka szlifierskiego lub składać w kilka warstw dla uzyskania równomiernego docisku. Szlifowanie wykonuje się ruchami wzdłuż słojów drewna, unikając ruchów kołowych, które mogą pozostawiać widoczne ślady. Regularnie sprawdzaj stan papieru – zużyte ziarna zmniejszają efektywność szlifowania.

Dobór gradacji do etapu prac

Gradacja 220 stosowana jest jako etap pośredni lub wykończeniowy. Przed jej użyciem powierzchnię należy przeszlifować gradacją 120-180, co usunie większe nierówności. Po gradacji 220 można przejść do jeszcze drobniejszych gradacji (320-400), jeśli wymagane jest bardzo gładkie wykończenie pod lakiery bezbarwne.

Przechowywanie i trwałość

Papier ścierny należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która osłabia warstwę klejową i podłoże papierowe. Wilgoć powoduje również zbrylanie ziaren ściernych. Arkusze należy przechowywać płasko lub w lekko zrolowanej formie, unikając załamań.