

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-c-arkusz-230x280mm-gr240-yt-8358-yato-p-2854.html>

Papier ścierny c arkusz 230x280mm gr.240 YT-8358 YATO

| | |
|------------------|---------------------------|
| Cena brutto | 0,40 zł |
| Cena netto | 0,33 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-8358 |
| Kod producenta | YT-8358 |
| Kod EAN | 5906083983580 |
| Producent | YATO |
| Spoiwo | żywica syntetyczna |
| Granulacja | P240 |
| Nasyp | półotwarty |
| Ścierniwo | tlenek aluminium |
| Jednostka | SZT |
| Kształt | Arkusz |
| Podkład | papier |

Opis produktu

Papier ścierny arkusz 230x280mm granulacja 240 YATO YT-8358

Papier ścierny w formacie arkusza przeznaczony do szlifowania ręcznego i maszynowego drewna, metalu oraz tworzyw sztucznych. Granulacja 240 umożliwia uzyskanie gładkiej powierzchni w procesie wykańczania.

Wymiary arkusza 230 x 280 mm

Granulacja 240

Producent YATO

Model YT-8358

Charakterystyka papieru ściernego granulacja 240

Format arkusza 230x280mm

Standardowy rozmiar arkusza umożliwia łatwe cięcie na mniejsze fragmenty lub stosowanie w całości. Uniwersalny format pasuje do większości ręcznych szlifierek wibracyjnych oraz do szlifowania ręcznego z użyciem klocka.

Granulacja 240 do wykańczania powierzchni

Ziarnistość 240 (FEPA P240) należy do drobnych gradacji. Oznacza średnicę ziaren około 58 mikrometrów. Stosowana w etapie wykańczania po wstępnym szlifowaniu grubszymi gradacjami, przygotowuje powierzchnię pod malowanie lub lakierowanie.

Zastosowanie uniwersalne

Papier ścierny nadaje się do obróbki drewna twardego i miękkiego, stali, metali kolorowych oraz wybranych tworzyw sztucznych. Umożliwia usuwanie drobnych nierówności, matowienie powierzchni oraz wygładzanie warstw wierzchnich.

Konstrukcja na bazie papieru

Podłoże papierowe zapewnia elastyczność i dopasowanie do kształtu szlifowanego elementu. Odpowiednia wytrzymałość podstawy pozwala na pracę ręczną oraz maszynową przy umiarkowanych obrotach.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------|----------------------------------|
| Producent | YATO |
| Model | YT-8358 |
| Typ produktu | Papier ścierny w arkuszach |
| Wymiary arkusza | 230 x 280 mm |
| Granulacja | 240 (P240) |
| Materiały do obróbki | Drewno, metal, tworzywa sztuczne |
| Rodzaj podłoża | Papier |

Zastosowanie papieru ściernego granulacja 240

- Wykańczanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie drobnych zadziórów i nierówności po obróbce grubszymi gradacjami

-
- Wygładzanie spawów i usuwanie śladów po obróbce mechanicznej metalu
 - Matowienie powierzchni metalowych przed nakładaniem powłok ochronnych
 - Przygotowanie elementów z tworzyw sztucznych do klejenia lub malowania
 - Szlifowanie międzyoperacyjne warstw szpachli i podkładów
 - Usuwanie rdzy powierzchniowej i oksydacji z elementów metalowych
 - Wygładzanie krawędzi po cięciu drewna i płyt

Jak dobrać gradację papieru ściernego

Gradacja 240 to etap wykańczający. Proces szlifowania rozpoczyna się od grubszych ziaren (60-120) do usuwania większych nierówności, następnie przechodzi przez średnie gradacje (150-180), a kończy na drobnych (220-400). Zbyt wczesne użycie drobnej gradacji wydłuża czas pracy i zmniejsza efektywność szlifowania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem szlifowania należy upewnić się, że powierzchnia jest czysta i sucha. Papier ścierny pracuje najefektywniej przy równomiernym nacisku i ruchach zgodnych z kierunkiem włókien drewna. W przypadku szlifowania maszynowego zaleca się stosowanie umiarkowanych prędkości obrotowych, aby uniknąć przegrzania materiału i zatykania ziaren ściernych.

Papier ścierny zużywa się stopniowo – sygnałem do wymiany jest zmniejszenie skuteczności szlifowania oraz widoczne zatarcie ziaren. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku, ponieważ przyspiesza to zużycie i może prowadzić do uszkodzenia podłoża. Po zakończeniu pracy warto oczyścić papier z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza, co wydłuża jego żywotność.

Bezpieczeństwo podczas szlifowania

Proces szlifowania generuje pył, który może być szkodliwy dla układu oddechowego. Zaleca się stosowanie maseczek przeciwpyłowych oraz zapewnienie odpowiedniej wentylacji pomieszczenia. W przypadku szlifowania metalu wskazane jest użycie okularów ochronnych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć papier ścierny w innych gradacjach: grubsze (80-120) do wstępnego szlifowania, średnie (150-180) do etapu pośredniego oraz bardzo drobne (320-400) do końcowego wykańczania. Przydatne mogą być także klocki szlifierskie, które ułatwiają równomierne rozprowadzanie nacisku podczas pracy ręcznej.