

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-c-arkusz-230x280mm-gr60-yt-8351-yato-p-2657.html>

Papier ścierny c, arkusz 230x280mm, gr.60 YT-8351 YATO

Cena brutto	0,41 zł
Cena netto	0,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-8351
Kod producenta	YT-8351
Kod EAN	5906083983511
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Kształt	Arkusz
Podkład	papier
Ścierniwo	tlenek aluminium
Granulacja	P60
Nasyp	półotwarty
Spoivo	żywica syntetyczna

Opis produktu

Papier ścierny YATO YT-8351 – arkusz 230x280mm, gradacja 60

Papier ścierny w formie arkusza przeznaczony do szlifowania ręcznego oraz maszynowego drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Gradacja 60 oznacza gruboziarniste ziarno ściernie, które szybko usuwa materiał i wyrównuje powierzchnie z dużymi nierównościami.

Wymiary arkusza 230 x 280 mm

Gradacja 60

Typ ziarna Gruboziarniste

Model YT-8351

Charakterystyka papieru ściernego gradacja 60

Gradacja 60 - agresywne usuwanie materiału

Ziarno o gradacji 60 należy do gruboziarnistych materiałów ściernych. Oznacza to, że na cal kwadratowy przypada około 60 ziaren. Taka gęstość zapewnia szybkie usuwanie warstw materiału, wyrównywanie głębokich rys oraz zdzieranie starych powłok lakierniczych.

Format arkusza 230x280mm

Standardowy rozmiar arkusza umożliwia swobodne cięcie na mniejsze fragmenty oraz montaż w szlifierkach oscylacyjnych i ręcznych klockach szlifierskich. Duża powierzchnia robocza przyspiesza obróbkę większych elementów.

Zastosowanie uniwersalne

Papier ścierny nadaje się do obróbki drewna litego, płyt wiórowych, metali żelaznych i nieżelaznych oraz wybranych tworzyw sztucznych. Uniwersalność pozwala na wykorzystanie w różnych etapach prac remontowych i stolarskich.

Podłoże papierowe typu C

Oznaczenie "papier ścierny c" wskazuje na wzmocnione podłoże papierowe o średniej elastyczności. Zapewnia ono kompromis między giętką pracą ręczną a wytrzymałością podczas szlifowania maszynowego.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8351
Wymiary arkusza	230 x 280 mm
Gradacja ziarna	60
Typ ziarna	Gruboziarniste
Typ podłoża	Papier C
Materiały do obróbki	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

Zastosowanie papieru ściernego gr. 60

- Wstępne szlifowanie surowego drewna przed dalszą obróbką drobniejszymi gradacjami

-
- Usuwanie starych powłok lakierniczych, farb i werniksów z powierzchni drewnianych
 - Wyrównywanie nierówności, sęków i zadziorów w drewnie litym
 - Zdzieranie rdzy i zgorzeliny z elementów metalowych
 - Przygotowanie powierzchni stalowych pod malowanie lub spawanie
 - Szlifowanie wypełnień szpachlowych w drewnie i metalu
 - Obróbka krawędzi płyt wiórowych i MDF
 - Usuwanie zanieczyszczeń i warstw utlenionych z metali nieżelaznych

Jak dobrać gradację papieru ściernego

Gradacja 60 to etap wstępny w procesie szlifowania. Po jej zastosowaniu zaleca się przejście na gradacje 80, 120, a następnie 180 lub 240, aby uzyskać gładką powierzchnię gotową do wykończenia. Im wyższy numer gradacji, tym drobniejsze ziarno i gładsza powierzchnia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z papierem ściernym gradacja 60 należy stosować równomierny nacisk, aby uniknąć lokalnych przetarć i nierówności. Szlifowanie wykonuje się ruchami wzdłuż słojów drewna lub w jednym kierunku na metalach. Regularne oczyszczanie papieru ze zlepionych pyłów przedłuża jego żywotność.

Papier ścierny szybko się zużywa przy obróbce materiałów żywicznych, lakierów oraz metali miękkich. W takich przypadkach warto częściej wymieniać arkusz na nowy. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega wilgotnieniu podłoża i utracie właściwości ściernych.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania powstaje duża ilość pyłu. Zaleca się stosowanie masek przeciwpyłowych klasy FFP2 lub FFP3, okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane. Przy szlifowaniu metali ciężkich lub materiałów zawierających substancje toksyczne konieczne jest zastosowanie dodatkowych środków ochrony.

Produkty powiązane

Do dalszych etapów obróbki warto rozważyć papier ścierny YATO w gradacjach 80, 120 i 180. Do prac wykończeniowych sprawdzą się gradacje 240 i 320. W przypadku szlifowania maszynowego przydatne będą klocki szlifierskie oraz szlifierki oscylacyjne kompatybilne z formatem 230x280mm.