

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-d-arkusz-230x280mm-gr150-yt-8365-yato-p-3030.html>

## Papier ścierny d, arkusz 230x280mm, gr.150 YT-8365 YATO

Cena brutto	<b>0,40 zł</b>
Cena netto	<b>0,33 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-8365</b>
Kod producenta	<b>YT-8365</b>
Kod EAN	<b>5906083983658</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kształt	<b>Arkusz</b>
Podkład	<b>papier</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>
Granulacja	<b>P150</b>
Nasyp	<b>pólotwarty</b>
Spoiwo	<b>żywica syntetyczna</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny arkuszowy YATO YT-8365 230x280mm gradacja 150

Arkusz papieru ściernego na bazie elektrokorundu o standardowych wymiarach 230x280mm. Gradacja P150 zapewnia równowagę między efektywnością szlifowania a gładkością wykończenia powierzchni drewna, metalu i tworzyw sztucznych.

Wymiary arkusza 230 x 280 mm

Gradacja P150

Materiał ścierny Elektrokorund

Model YT-8365

### Charakterystyka papieru ściernego

### Gradacja P150 - średnie szlifowanie

Ziarnistość 150 oznacza średnią frakcję ziarna ściernego, która usuwa rysy po grubszym szlifowaniu i przygotowuje powierzchnię do wykończenia. Stosowana po gradacjach P80-P120, przed przejściem do P180-P240. Pozostawia delikatne rysy widoczne pod skośnym światłem.

### Elektrokorund (tlenek glinu)

Materiał ścierny  $Al_2O_3$  charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa. Ziarna podczas pracy łamią się tworząc nowe ostre krawędzie, co wydłuża czas efektywnego szlifowania. Sprawdza się na drewnie twardym, metalach nieżelaznych i stali węglowej.

### Format arkuszowy 230x280mm

Standardowy wymiar umożliwiający cięcie na mniejsze fragmenty lub montaż w uchwytach szlifierek ręcznych. Arkusz można składać do pracy manualnej lub przycinać do wymiarów 115x280mm, 93x230mm w zależności od potrzeb.

### Podłoże papierowe

Papierowa podstawa zapewnia elastyczność przy szlifowaniu ręcznym i dopasowanie do nieregularnych powierzchni. Mniejsza wytrzymałość niż podłoża tekstylne ogranicza zastosowanie do prac bez dużego nacisku mechanicznego.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8365
Wymiary arkusza	230 x 280 mm
Gradacja według FEPA	P150
Materiał ścierny	Elektrokorund ( $Al_2O_3$ )
Typ podłoża	Papier
Przeznaczenie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne, powłoki lakiernicze

## Zastosowanie papieru ściernego P150

- Szlifowanie drewna po obróbce narzędziami ręcznymi przed nakładaniem bejcy lub lakieru
- Usuwanie rys po gradacji P80-P120 w procesie wieloetapowego szlifowania
- Matowanie powierzchni lakierowanych przed ponownym lakierowaniem

- 
- Wygładzanie szpachlówki po wstępnym wyrównaniu
  - Przygotowanie metali nieżelaznych do malowania lub klejenia
  - Czyszczenie zardzewiałych powierzchni stalowych
  - Szlifowanie tworzyw sztucznych w celu usunięcia nierówności po cięciu
  - Fazowanie krawędzi elementów drewnianych

### **Sekwencja gradacji przy szlifowaniu drewna**

Dla powierzchni wymagających gładkiego wykończenia stosuj sekwencję: P80 (usunięcie nierówności) → P120 (wygładzenie) → P150 (przygotowanie pod lakier) → P180/P220 (wykończenie przed pierwszą warstwą). Pomijanie etapów powoduje widoczne rysy pod powłoką.

## **Użytkowanie papieru ściernego**

---

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź kierunek włókien drewna - szlifuj zawsze równoległe do słoików, aby uniknąć głębokich rys poprzecznych. W przypadku metalu kierunek ma mniejsze znaczenie, ale równomierne ruchy zapewniają jednorodne matowienie.

Papier na podłożu papierowym wymaga umiarkowanego nacisku. Zbyt silny docisk powoduje przedwczesne zatykanie się ziaren i przegrzewanie powierzchni. Przy szlifowaniu lakierów i farb regularnie oczyszczaj powierzchnię papieru lub wymieniaj arkusz gdy zauważysz zmniejszenie efektywności cięcia.

Arkusz 230x280mm można ciąć nożyczkami lub nożem na mniejsze fragmenty dostosowane do rozmiaru detalu. Do szlifowania ręcznego zaleca się używanie klocka szlifierskiego, który zapewnia równomierny rozkład nacisku i płaską powierzchnię.

### **Przechowywanie papieru ściernego**

Arkusze przechowuj w suchym pomieszczeniu w pozycji płaskiej. Wilgoć osłabia podłoże papierowe i może powodować odpajanie ziaren. Unikaj kontaktu z olejami i rozpuszczalnikami, które degradują spoiwo.