

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-d-arkusz-230x280mm-gr180-yt-8366-yato-p-3060.html>

Papier ścierny d, arkusz 230x280mm, gr.180 YT-8366 YATO

Cena brutto	0,40 zł
Cena netto	0,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-8366
Kod producenta	YT-8366
Kod EAN	5906083983665
Producent	YATO
Granulacja	P180
Nasyp	półotwarty
Spoiwo	żywica syntetyczna
Jednostka	SZT
Kształt	Arkusz
Podkład	papier
Ścierniwo	tlenek aluminium

Opis produktu

Papier ścierny arkuszowy YATO YT-8366 – gradacja 180, wymiar 230x280mm

Arkusz papieru ściernego z ziarnistością 180 przeznaczony do ręcznego i maszynowego szlifowania drewna, metalu oraz innych materiałów. Warstwa ścierna z tlenku aluminium zapewnia równomierne usuwanie materiału przy przygotowywaniu powierzchni do wykończenia.

Gradacja 180

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Model YT-8366

Charakterystyka papieru ściernego gradacja 180

Ziarnistość 180 - zastosowanie

Gradacja 180 (P180) to średnia ziarnistość stosowana do wygładzania powierzchni po wstępnym szlifowaniu. Usuwa drobne rysy i przygotowuje podłoże do nakładania powłok malarskich lub lakierniczych. Pozostawia gładką powierzchnię z minimalną widocznością śladów obróbki.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna tlenku aluminium charakteryzują się twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten zachowuje zdolność skrawania przez dłuższy czas niż tradycyjne papiery z korund naturalnym. Nadaje się do obróbki zarówno materiałów miękkich, jak i twardszych powierzchni metalowych.

Format arkusza 230x280 mm

Standardowy wymiar arkusza pozwala na łatwe cięcie do wymaganych rozmiarów lub wykorzystanie całego arkusza przy ręcznym szlifowaniu większych powierzchni. Format ten jest kompatybilny z większością ręcznych bloków szlifierskich oraz możliwy do zamocowania w wybranych maszynach szlifierskich.

Uniwersalność zastosowań

Papier ścierny o tej gradacji sprawdza się przy obróbce drewna litego i materiałów drewnopochodnych, metali kolorowych, stali oraz przy usuwaniu starych powłok lakierniczych przed ponownym malowaniem. Można go stosować na sucho lub na mokro, w zależności od rodzaju podstawy.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	YT-8366
Marka	YATO
Gradacja (ziarnistość)	180 (P180)
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al ₂ O ₃)
Typ produktu	Arkusze papieru ściernego

Zastosowanie papieru ściernego 180

-
- Wygładzanie drewna po wstępnym szlifowaniu grubszymi gradacjami
 - Przygotowanie powierzchni drewnianych do lakierowania lub malowania
 - Szlifowanie międzyoperacyjne powłok lakierniczych
 - Usuwanie drobnych nierówności z powierzchni metalowych
 - Matowienie powierzchni przed nakładaniem kolejnych warstw wykończeniowych
 - Czyszczenie i wygładzanie elementów z tworzyw sztucznych
 - Usuwanie starych powłok malarskich z drewna i metalu
 - Przygotowanie podłoża pod szpachlowanie lub gruntowanie

Jak dobrać gradację papieru ściernego?

Gradacja 180 znajduje się w środkowym zakresie ziarnistości. Stosuje się ją po wstępnym szlifowaniu grubszymi papierami (80-120), a przed wykończeniem finezyjnymi gradacjami (240-400). Im wyższa liczba, tym drobniejsze ziarno i gładsza powierzchnia. Do usuwania starych powłok lub grubego wyrównywania wybiera się gradacje 60-80, do wykończenia 240-600.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że powierzchnia jest wolna od luźnych zanieczyszczeń. Podczas szlifowania ręcznego zaleca się stosowanie bloku szlifierskiego, który zapewnia równomierny docisk i zapobiega powstawaniu nierówności. Arkusz można przycinać nożyczkami lub nożem do wymaganego rozmiaru.

W trakcie użytkowania papier może się zapychać pyłem – regularne oczyszczanie szczotką lub przedmuchiwanie wydłuża jego żywotność. Po zakończeniu pracy warto przechowywać arkusze w suchym miejscu, chroniąc je przed wilgocią, która może osłabić podłoże papierowe.

Przy szlifowaniu maszynowym należy dostosować prędkość obrotową do typu materiału. Zbyt wysoka prędkość może powodować przegrzewanie się powierzchni i szybsze zużycie warstwy ściernej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zestaw papierów ściernych o różnych gradacjach (80, 120, 180, 240, 320) oraz bloki szlifierskie ręczne, które ułatwiają równomierne rozprowadzanie nacisku podczas szlifowania. Do prac maszynowych przydatne będą krążki ścierne na rzep dopasowane do szlifierek mimośrodowych.