

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-d-arkusz-230x280mm-gr320-yt-8368-yato-p-3113.html>

Papier ścierny d, arkusz 230x280mm, gr.320 YT-8368 YATO

Cena brutto	0,40 zł
Cena netto	0,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-8368
Kod producenta	YT-8368
Kod EAN	5906083983689
Producent	YATO
Granulacja	P320
Nasyp	pólotwarty
Spoiwo	żywica syntetyczna
Jednostka	SZT
Kształt	Arkusz
Podkład	papier
Ścierniwo	tlenek aluminium

Opis produktu

Papier ścierny arkuszowy YATO YT-8368 - gradacja P320, 230x280mm

Arkusz papieru ściernego z ziarnistością P320 przeznaczony do ręcznego szlifowania wykończeniowego drewna, metalu oraz powierzchni lakierowanych. Materiał ścierny z tlenku aluminium zapewnia równomierne usuwanie materiału przy zachowaniu gładkiego wykończenia.

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Gradacja P320

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Model YT-8368

Charakterystyka papieru ściernego P320

Gradacja P320 - zastosowanie wykończeniowe

Ziarnistość P320 (według normy FEPA) odpowiada średnicy ziarna około 46 mikrometrów. Stosowana w końcowych etapach szlifowania, gdy wymagane jest gładkie wykończenie bez widocznych rys. Usuwa drobne nierówności pozostawione przez grubsze gradacje.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna z tlenku aluminium charakteryzują się twardością około 9 w skali Mohsa. Podczas pracy ziarna łamią się na ostrzejsze krawędzie, co przedłuża okres użytkowania papieru. Materiał zachowuje właściwości ściernie przy obróbce zarówno materiałów miękkich, jak i twardych.

Format arkuszowy 230×280 mm

Wymiary arkusza pozwalają na elastyczne dopasowanie do różnych powierzchni roboczych. Arkusz można składać, nawijać na klocek szlifierski lub przecinać na mniejsze fragmenty. Format umożliwia szlifowanie w trudno dostępnych miejscach oraz na dużych płaszczyznach.

Uniwersalność zastosowań

Papier nadaje się do obróbki drewna twardego i miękkiego, metali nieżelaznych, stali, usuwania powłok lakierniczych oraz wygładzania mas szpachlowych. Gradacja P320 sprawdza się przed nakładaniem ostatecznych warstw wykończeniowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8368
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Gradacja (norma FEPA)	P320
Średnia średnica ziarna	około 46 µm
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al ₂ O ₃)
Typ produktu	Papier ścierny arkuszowy
Metoda aplikacji	Szlifowanie ręczne

Zastosowanie papieru ściernego gradacji P320

- Szlifowanie wykończeniowe drewna przed aplikacją bejcy, oleju lub lakieru
- Wygładzanie powierzchni po szlifowaniu gradacjami grubszymi (P180-P240)
- Matowanie powłok lakierniczych przed nakładaniem kolejnych warstw
- Usuwanie drobnych zadziorów i nierówności z drewna
- Szlifowanie mas szpachlowych i wypełniaczy po wyschnięciu
- Obróbka metali nieżelaznych - aluminium, mosiądzu, miedzi
- Przygotowanie powierzchni stalowych przed malowaniem
- Usuwanie rdzy powierzchniowej i starych powłok malarskich

Jak dobrać gradację papieru ściernego

Gradacje P40-P80 służą do usuwania grubych warstw materiału i wyrównywania dużych nierówności. Gradacje P100-P180 stosuje się do szlifowania pośredniego. Gradacje P220-P400 (w tym P320) przeznaczone są do wykończenia powierzchni. Gradacje powyżej P400 używane są do polerowania i matowania lakierów. Zawsze należy szlifować stopniowo, zwiększając gradację o 1-2 poziomy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy papier można przeciąć na odpowiednie fragmenty lub zamocować na klocku szlifierskim. Podczas szlifowania należy wywierać równomierny nacisk i wykonywać ruchy wzdłuż włókien drewna lub w jednym kierunku na metalach. Papier wypełnia się pyłem podczas użytkowania - okresowe oczyszczanie szczotką lub stukanie o twardą powierzchnię przedłuża jego żywotność.

Arkusze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia podłoże papierowe i może powodować odpadanie ziaren ściernych. Niewykorzystane arkusze warto przechowywać w oryginalnym opakowaniu lub w zamkniętym pojemniku.

Bezpieczeństwo podczas szlifowania

Szlifowanie generuje drobny pył, który może drażnić drogi oddechowe. Zaleca się stosowanie masek przeciwpyłowych, szczególnie przy długotrwałych pracach. W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację. Przy szlifowaniu lakierów i farb mogą wydzielać się substancje lotne - należy stosować środki ochrony układu oddechowego odpowiednie do rodzaju obrabianego materiału.