

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-d-arkusz-230x280mm-gr320-yt-8368-yato-p-3113.html>

## Papier ścierny d, arkusz 230x280mm, gr.320 YT-8368 YATO

Cena brutto	<b>0,40 zł</b>
Cena netto	<b>0,33 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-8368</b>
Kod producenta	<b>YT-8368</b>
Kod EAN	<b>5906083983689</b>
Producent	<b>YATO</b>
Granulacja	<b>P320</b>
Nasyp	<b>pólotwarty</b>
Spoiwo	<b>żywica syntetyczna</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kształt	<b>Arkusz</b>
Podkład	<b>papier</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny arkuszowy YATO YT-8368 - gradacja P320, 230x280mm

Arkusz papieru ściernego z ziarnistością P320 przeznaczony do ręcznego szlifowania wykończeniowego drewna, metalu oraz powierzchni lakierowanych. Materiał ścierny z tlenku aluminium zapewnia równomierne usuwanie materiału przy zachowaniu gładkiego wykończenia.

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Gradacja P320

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Model YT-8368

## Charakterystyka papieru ściernego P320

### Gradacja P320 - zastosowanie wykończeniowe

Ziarnistość P320 (według normy FEPA) odpowiada średnicy ziarna około 46 mikrometrów. Stosowana w końcowych etapach szlifowania, gdy wymagane jest gładkie wykończenie bez widocznych rys. Usuwa drobne nierówności pozostawione przez grubsze gradacje.

### Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna z tlenku aluminium charakteryzują się twardością około 9 w skali Mohsa. Podczas pracy ziarna łamią się na ostrzejsze krawędzie, co przedłuża okres użytkowania papieru. Materiał zachowuje właściwości ścierne przy obróbce zarówno materiałów miękkich, jak i twardych.

### Format arkuszowy 230×280 mm

Wymiary arkusza pozwalają na elastyczne dopasowanie do różnych powierzchni roboczych. Arkusz można składać, nawijać na klocek szlifierski lub przecinać na mniejsze fragmenty. Format umożliwia szlifowanie w trudno dostępnych miejscach oraz na dużych płaszczyznach.

### Uniwersalność zastosowań

Papier nadaje się do obróbki drewna twardego i miękkiego, metali nieżelaznych, stali, usuwania powłok lakierniczych oraz wygładzania mas szpachlowych. Gradacja P320 sprawdza się przed nakładaniem ostatecznych warstw wykończeniowych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8368
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Gradacja (norma FEPA)	P320
Średnia średnica ziarna	około 46 µm
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )
Typ produktu	Papier ścierny arkuszowy
Metoda aplikacji	Szlifowanie ręczne

---

## Zastosowanie papieru ściernego gradacji P320

---

- Szlifowanie wykończeniowe drewna przed aplikacją bejcy, oleju lub lakieru
- Wygładzanie powierzchni po szlifowaniu gradacjami grubszymi (P180-P240)
- Matowanie powłok lakierniczych przed nakładaniem kolejnych warstw
- Usuwanie drobnych zadziorów i nierówności z drewna
- Szlifowanie mas szpachlowych i wypełniaczy po wyschnięciu
- Obróbka metali nieżelaznych - aluminium, mosiądzu, miedzi
- Przygotowanie powierzchni stalowych przed malowaniem
- Usuwanie rdzy powierzchniowej i starych powłok malarskich

### Jak dobrać gradację papieru ściernego

Gradacje P40-P80 służą do usuwania grubych warstw materiału i wyrównywania dużych nierówności. Gradacje P100-P180 stosuje się do szlifowania pośredniego. Gradacje P220-P400 (w tym P320) przeznaczone są do wykończenia powierzchni. Gradacje powyżej P400 używane są do polerowania i matowania lakierów. Zawsze należy szlifować stopniowo, zwiększając gradację o 1-2 poziomy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy papier można przeciąć na odpowiednie fragmenty lub zamocować na klocku szlifierskim. Podczas szlifowania należy wywierać równomierny nacisk i wykonywać ruchy wzdłuż włókien drewna lub w jednym kierunku na metalach. Papier wypełnia się pyłem podczas użytkowania - okresowe oczyszczanie szczotką lub stukanie o twardą powierzchnię przedłuża jego żywotność.

Arkusze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia podłoże papierowe i może powodować odpadanie ziaren ściernych. Niewykorzystane arkusze warto przechowywać w oryginalnym opakowaniu lub w zamkniętym pojemniku.

### Bezpieczeństwo podczas szlifowania

Szlifowanie generuje drobny pył, który może drażnić drogi oddechowe. Zaleca się stosowanie masek przeciwpyłowych, szczególnie przy długotrwałych pracach. W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację. Przy szlifowaniu lakierów i farb mogą wydzielać się substancje lotne - należy stosować środki ochrony układu oddechowego odpowiednie do rodzaju obrabianego materiału.