

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-d-arkusz-230x280mm-gr40-yt-8360-yato-p-2884.html>

## Papier ścierny d, arkusz 230x280mm, gr.40 YT-8360 YATO

Cena brutto	<b>0,49 zł</b>
Cena netto	<b>0,40 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-8360</b>
Kod producenta	<b>YT-8360</b>
Kod EAN	<b>5906083983603</b>
Producent	<b>YATO</b>
Granulacja	<b>P40</b>
Nasyp	<b>pólotwarty</b>
Spoiwo	<b>żywica syntetyczna</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kształt	<b>Arkusz</b>
Podkład	<b>papier</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny arkusz 230x280mm gradacja 40 YATO YT-8360

Arkusz papieru ściernego z ziarnistością 40 przeznaczony do intensywnego szlifowania drewna, metalu, lakieru i szpachli. Materiał ścierny z tlenku aluminium zapewnia trwałość podczas usuwania starych powłok i wstępnego wyrównywania powierzchni.

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Gradacja P40 (gruboziarnisty)

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Model YT-8360

### Charakterystyka papieru ściernego gradacja 40

#### Gradacja P40 - zastosowanie

Ziarnistość 40 oznacza gruboziarnisty papier ścierny przeznaczony do intensywnych prac usuwania materiału. Stosowany do zdzierania starych powłok lakierniczych, wstępnego szlifowania surowego drewna oraz usuwania rdzy z powierzchni metalowych. Pozostawia widoczne rysy, wymaga dalszego wygładzania drobniejszymi gradacjami.

### Tlenek aluminium jako ścierniwo

Ziarna tlenku aluminium charakteryzują się twardością i odpornością na wykruszanie podczas pracy. Materiał ten skutecznie szlifuje zarówno drewno twarde, jak i metale kolorowe oraz stal. Zachowuje właściwości ściernie dłużej niż tradycyjne ścierniwa, co przekłada się na mniejsze zużycie arkuszy podczas intensywnych prac.

### Format arkusza 230x280 mm

Standardowy wymiar arkusza umożliwia cięcie na mniejsze fragmenty dopasowane do szlifierek ręcznych, klocków ściernych lub pracy manualnej. Arkusz można złożyć lub pociąć nożyczkami, dostosowując do konkretnego zastosowania – od szlifowania płaskich powierzchni po docieranie do trudno dostępnych miejsc.

### Uniwersalność materiałowa

Papier ścierny P40 współpracuje z drewnem litym i płytami drewnopochodnymi, metalami żelaznymi i nieżelaznymi, utwardzoną szpachlą oraz starymi powłokami lakierniczymi. Nie nadaje się do szlifowania tworzyw sztucznych, które mogą się topić od tarcia, ani do prac wykończeniowych wymagających gładkiej powierzchni.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8360
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Gradacja (ziarnistość)	P40
Typ ścierniwa	Tlenek aluminium (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )
Materiały do obróbki	Drewno, metal, lakier, szpachla, farba
Rodzaj szlifowania	Gruboziarniste (usuwanie materiału)

## Zastosowanie papieru ściernego P40

- Usuwanie starych warstw farby i lakieru z drewna i metalu
- Wstępne szlifowanie surowego drewna przed dalszą obróbką

- 
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni stalowych
  - Wyrównywanie nierówności w utwardzonej szpachli
  - Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
  - Zdzieranie starych powłok z mebli do renowacji
  - Obróbka krawędzi i usuwanie zadziorów z drewna
  - Czyszczenie spawów i usuwanie nalotów z metalu

## Porównanie gradacji papieru ściernego

---

### Dobór ziarnistości do etapu prac

**P40-P60 (gruboziarniste):** usuwanie materiału, zdzieranie powłok, wstępne szlifowanie – pozostawia wyraźne rysy.

**P80-P120 (średnioziarniste):** wyrównywanie powierzchni, usuwanie śladów po grubszym szlifowaniu – przejście między etapami.

**P150-P240 (drobnoziarniste):** wygładzanie przed malowaniem, szlifowanie między warstwami lakieru – powierzchnia gładka w dotyku.

**P320+ (bardzo drobnoziarniste):** wykończenie, polerowanie, przygotowanie pod lakiery bezbarwne – lustrzane wykończenie.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy z papierem ściernym gradacji 40 należy stosować okulary ochronne oraz maskę przeciwpyłową – intensywne szlifowanie generuje duże ilości pyłu. Przy szlifowaniu drewna zaleca się pracę wzdłuż słojów, aby uniknąć głębokich zadrapań w poprzek włókien. Po szlifowaniu powierzchnię należy dokładnie odkurzyć przed przejściem do drobniejszych gradacji.

Arkusze zużywają się szybciej przy szlifowaniu twardych materiałów i starych powłok lakierniczych. Okresowe opukiwanie arkusza pozwala usunąć zatkane pory i przywrócić skuteczność ścierną. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu podłoża papierowego, które mogłoby prowadzić do rozwarstwiania.

### Bezpieczeństwo pracy

Przed rozpoczęciem szlifowania należy zabezpieczyć oczy i drogi oddechowe. Pył powstający podczas obróbki drewna, metalu i starych farb może zawierać substancje szkodliwe. Praca w wentylowanym pomieszczeniu lub z systemem odpylania minimalizuje narażenie na pyły drobnocząsteczkowe.