

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-d-arkusz-230x280mm-gr60-yt-8361-yato-p-2911.html>

## Papier ścierny d, arkusz 230x280mm, gr.60 YT-8361 YATO

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>0,45 zł</b>                                 |
| Cena netto       | <b>0,37 zł</b>                                 |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>YT-8361</b>                                 |
| Kod producenta   | <b>YT-8361</b>                                 |
| Kod EAN          | <b>5906083983610</b>                           |
| Producent        | <b>YATO</b>                                    |
| Granulacja       | <b>P60</b>                                     |
| Nasyp            | <b>pólotwarty</b>                              |
| Spoiwo           | <b>żywica syntetyczna</b>                      |
| Jednostka        | <b>SZT</b>                                     |
| Kształt          | <b>Arkusz</b>                                  |
| Podkład          | <b>papier</b>                                  |
| Ścierniwo        | <b>tlenek aluminium</b>                        |

### Opis produktu

#### Papier ścierny arkuszowy YATO YT-8361 230x280mm gradacja P60

Arkusz papieru ściernego na bazie tlenku aluminium przeznaczony do ręcznego i maszynowego szlifowania drewna, metalu oraz usuwania powłok malarskich. Gradacja P60 umożliwia szybkie usuwanie grubych warstw materiału i wygładzanie nierówności.

Wymiary arkusza 230x280 mm

Gradacja P60

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Model YT-8361

### Charakterystyka papieru ściernego

#### Gradacja P60 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P60 według normy FEPA oznacza średnicę ziarna 265 mikrometrów. Taka gradacja pozwala na szybkie usuwanie materiału przy obróbce wstępnej, usuwaniu rdzy, zadziorów oraz grubych warstw farby czy szpachłówki. Nie nadaje się do wykończenia powierzchni.

### Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna tlenku aluminium charakteryzują się wysoką twardością i odpornością na kruczenie, co przekłada się na dłuższą żywotność papieru. Materiał ten sprawdza się w szlifowaniu drewna twardego i miękkiego, metali żelaznych oraz usuwaniu powłok malarskich.

### Format arkusza 230x280 mm

Standardowy rozmiar arkusza umożliwia wygodne trzymanie podczas szlifowania ręcznego oraz łatwe cięcie na mniejsze fragmenty. Arkusz można składać lub owijać wokół klocka szlifierskiego, co zwiększa uniwersalność zastosowania.

### Zastosowanie ręczne i maszynowe

Papier można wykorzystywać zarówno do szlifowania ręcznego z klockiem, jak i po przycięciu do szlifierek oscylacyjnych czy wibracyjnych. Podłoże papierowe zapewnia odpowiednią elastyczność przy obróbce konturów.

## Specyfikacja techniczna

|                  |  |
|------------------|--|
| Producent        | YATO   |
| Model            | YT-8361  |
| Wymiary arkusza  | 230 x 280 mm                                       |
| Gradacja         | P60 (ziarnistość 265 µm)                           |
| Materiał ścierny | Tlenek aluminium (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) |
| Typ podłoża      | Papier   |
| Przeznaczenie    | Szlifowanie ręczne i maszynowe                     |

## Zastosowanie papieru ściernego P60

- Usuwanie starych powłok malarskich z drewna i metalu przed ponownym malowaniem
- Wygładzanie nierówności w szpachłównie i przygotowanie powierzchni do gruntowania
- Usuwanie rdzy i zgorzeli z powierzchni metalowych przed obróbką antykorozyjną
- Szlifowanie zadziorów i nierówności na drewnie po cięciu lub struganiu
- Przygotowanie powierzchni drewnianych do dalszej obróbki szlifierką o drobniejszej gradacji

- 
- Wygładzanie spawów i usuwanie ostrych krawędzi na elementach metalowych
  - Obróbka wstępna elementów z tworzyw sztucznych przed klejeniem lub malowaniem
  - Czyszczenie narzędzi i powierzchni roboczych z resztek materiałów

## Dobór gradacji papieru ściernego

---

### Kiedy stosować gradację P60

Papier o gradacji P60 stosuje się w pierwszym etapie obróbki, gdy konieczne jest usunięcie grubszej warstwy materiału. Po szlifowaniu P60 powierzchnia wymaga dalszej obróbki papierem o wyższej gradacji (P80-P120) w celu uzyskania gładkiego wykończenia. Bezpośrednie malowanie po P60 może skutkować widocznymi rysami.

### Sekwencja gradacji w szlifowaniu

Przy wieloetapowym szlifowaniu zaleca się stopniowe przechodzenie przez gradacje: P60 (usuwanie materiału) → P80-P100 (wygładzanie) → P120-P180 (przygotowanie pod lakier) → P220-P400 (wykończenie). Pomijanie etapów może wydłużyć czas pracy i pogorszyć efekt końcowy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas szlifowania należy stosować równomierny nacisk i wykonywać ruchy zgodnie z kierunkiem włókien drewna lub w jednym kierunku na metalu. Zbyt silny docisk skraca żywotność papieru i może przegrzać obrabiany materiał. Regularnie oczyszczaj papier z nagromadzonego pyłu, aby utrzymać skuteczność szlifowania.

W przypadku szlifowania metalu zaleca się częstsze przerwy, ponieważ materiał szybciej się nagrzewa. Przy obróbce drewna wilgotnego papier może się zapychać – wówczas należy go wymienić na nowy arkusz. Przechowuj papier ścierny w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, aby zachować właściwości ścierne.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania stosuj okulary ochronne i maskę przeciwpyłową, szczególnie przy obróbce materiałów wytwarzających drobny pył. W przypadku szlifowania lakierów i farb zawierających substancje toksyczne konieczne jest zapewnienie odpowiedniej wentylacji pomieszczenia. Używaj rękawic roboczych, aby uniknąć otarć skóry.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup papieru ściernego w wyższych gradacjach (P80, P120, P180) tej samej marki, co zapewni spójność jakości. Przydatny może być również klocek szlifierski lub uchwyt do papieru ściernego ułatwiający równomierne szlifowanie płaskich powierzchni.

---

...