

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-d-rolka-115mm-x-50m-gr60-yt-8459-yato-p-8636.html>

## Papier ścierny d, rolka 115mm x 50m, gr.60 / YT-8459 / YATO

Cena brutto	<b>56,09 zł</b>
Cena netto	<b>45,60 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-8459</b>
Kod producenta	<b>YT-8459</b>
Kod EAN	<b>5906083984594</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kształt	<b>Rolka</b>
Podkład	<b>D</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>
Granulacja	<b>P60</b>
Nasyp	<b>półotwarty</b>
Spoiwo	<b>żywica syntetyczna</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny w rolce 115mm x 50m, granulacja 60 - YATO YT-8459

Papier ścierny w rolce o szerokości 115 mm i długości 50 metrów, przeznaczony do szlifowania drewna, materiałów budowlanych oraz powłok malarskich. Granulacja 60 zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a uzyskiwaną gładkością powierzchni.

Szerokość rolki 115 mm

Długość rolki 50 m

Gradacja ziarna 60

Model YT-8459

### Charakterystyka papieru ściernego YATO YT-8459

#### Granulacja 60 - zastosowanie uniwersalne

Gradacja ziarna 60 (P60) należy do kategorii średnio-grubej. Oznacza to, że na powierzchni 1 cala kwadratowego znajduje się około 60 ziaren ściernych. Taka granulacja sprawdza się przy usuwaniu starych powłok, wyrównywaniu nierówności oraz wstępnym szlifowaniu przed wykończeniem drobnymi gradacjami.

### Format rolki 115mm x 50m

Szerokość 115 mm odpowiada standardowym szlifierkom taśmowym oraz pozwala na ręczne cięcie pasków o dowolnej długości. Rolka 50-metrowa zapewnia ekonomiczne zużycie materiału - użytkownik przygotowuje pasy o dokładnie potrzebnej długości, minimalizując odpady.

### Szlifowanie drewna i materiałów budowlanych

Papier ścierny w tej gradacji usuwa warstwy drewna przy wyrównywaniu powierzchni, zdziera stare lakiery i farby, wygładza szpachle gipsowe oraz przygotowuje podłoża pod malowanie. Uniwersalność zastosowań czyni go podstawowym materiałem w warsztatach stolarskich i remontowych.

### Elastyczność papieru ściernego

Podłoże papierowe umożliwia dopasowanie materiału do profili i krawędzi. Rolka pozwala na szlifowanie ręczne z wykorzystaniem klocków ściernych lub montaż w szlifierkach taśmowych, co zwiększa wszechstronność produktu w różnych warunkach pracy.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8459
Szerokość rolki	115 mm
Długość rolki	50 m
Granulacja (gradacja ziarna)	60 (P60)
Typ podłoża	Papier
Materiały do obróbki	Drewno, gipsy, szpachle, farby, lakiery

## Zastosowanie papieru ściernego granulacja 60

- Usuwanie starych warstw farb i lakierów z drewna oraz metalu
- Wstępne szlifowanie drewna przed wykończeniem drobnymi gradacjami
- Wyrównywanie powierzchni gipsowych i szpachlowych po wysuszeniu

- 
- Przygotowanie podłoża drewnianych pod malowanie lub lakierowanie
  - Usuwanie rdzewienia i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
  - Szlifowanie krawędzi i profili w pracach stolarskich
  - Obróbka elementów drewnianych w renowacji mebli
  - Matowanie powierzchni przed nakładaniem kolejnych warstw powłok

### **Dobór gradacji do etapu pracy**

Granulacja 60 stanowi etap pośredni w procesie szlifowania. Przed nią stosuje się gradacje 40 lub 50 do grubego usuwania materiału, po niej - gradacje 80, 120 lub wyższe do wykończenia. Przeskakiwanie gradacji (np. z 60 bezpośrednio na 180) wydłuża czas pracy i może pozostawić widoczne rysy.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Papier ścierny w rolce wymaga cięcia na pasy o długości dostosowanej do narzędzia lub metody pracy. Przechowywanie w suchych warunkach zapobiega zawilgoceniu podłoża papierowego, które obniża wytrzymałość mechaniczną. Podczas szlifowania zaleca się regularne oczyszczanie powierzchni roboczej z pyłu - zapchane ziarna tracą zdolność skrawania.

W przypadku szlifowania drewna ruch wzdłuż włókien minimalizuje ryzyko zarysowań poprzecznych. Przy obróbce gipsów i szpachli warto stosować ruchy okrężne dla równomiernego usunięcia materiału. Nadmierne dociskanie papieru ściernego skraca jego żywotność bez zwiększenia efektywności - optymalne rezultaty osiąga się przy umiarkowanym nacisku i regularnej wymianie zużytych odcinków.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć papier ścierny w gradacjach 40 (do grubego usuwania), 80 i 120 (do wykończenia). Klocki ściernie ułatwiają ręczne szlifowanie płaskich powierzchni, natomiast gąbki ścierne sprawdzają się przy profilach i zaokrągleniach.

...