

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-d-rolka-115mm-x-5m-gr40-yt-8440-yato-p-4111.html>

Papier ścierny d, rolka 115mm x 5m, gr.40 YT-8440 YATO

Cena brutto	6,62 zł
Cena netto	5,38 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-8440
Kod producenta	YT-8440
Kod EAN	5906083984402
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Kształt	Rolka
Podkład	D
Ścierniwo	tlenek aluminium
Granulacja	P40
Nasyp	pólotwarty
Spoiwo	żywica syntetyczna

Opis produktu

Papier ścierny w rolce YATO YT-8440 – 115mm x 5m, granulacja 40

Papier ścierny w wygodnej formie rolki o szerokości 115 mm i długości 5 metrów. Granulacja P40 zapewnia agresywne szlifowanie przy usuwaniu grubych warstw materiału, zdzieraniu starych powłok i wyrównywaniu powierzchni.

Szerokość 115 mm

Długość rolki 5 m

Gradacja P40

Model YT-8440

Charakterystyka papieru ściernego YATO YT-8440

Granulacja P40 - gruboziarniste szlifowanie

Ziarnistość P40 oznacza rozmiar ziaren ściernych około 425 mikrometrów. Stosowana do usuwania grubych warstw materiału, zdzierania starej farby, lakieru lub szpachli. Pozostawia widoczne rysy, dlatego wymaga dalszego szlifowania drobniejszymi gradacjami.

Format rolki 115mm x 5m

Szerokość 115 mm odpowiada standardowym szlifierkom taśmowym i pozwala na ręczne cięcie arkuszy o dowolnej długości. Rolka o długości 5 metrów umożliwia przygotowanie wielu arkuszy roboczych bez konieczności częstego uzupełniania materiału.

Uniwersalność zastosowań

Przeznaczony do obróbki drewna litego i materiałów drewnopochodnych, szlifowania gipsów budowlanych, wyrównywania warstw szpachlowych oraz usuwania farb i lakierów. Sprawdza się w pracach remontowych i stolarskich.

Wygoda dozowania

Forma rolki pozwala na odcinanie arkuszy o wymaganej długości – można przygotować krótkie paski do prac ręcznych lub dłuższe segmenty do mocowania w szlifierkach. Eliminuje konieczność kupowania gotowych arkuszy o stałych wymiarach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-8440
Producent	YATO
Szerokość	115 mm
Długość rolki	5 m
Granulacja	P40 (gruboziarnista)
Materiały do obróbki	Drewno, gipsy, szpachle, farby, lakiery
Forma	Rolka do cięcia

Zastosowanie papieru ściernego P40

- Usuwanie starych powłok malarskich z drewna i ścian
- Zdzieranie lakieru i politory z mebli przed renowacją
- Wstępne wyrównywanie powierzchni drewnianych
- Szlifowanie grubych warstw szpachli gipsowej
- Przygotowanie podłoża pod dalsze szlifowanie drobniejszymi gradacjami

-
- Usuwanie zadziorów i nierówności z drewna surowego
 - Obróbka płyt wiórowych i MDF przed malowaniem
 - Czyszczenie powierzchni z resztek kleju lub zaprawy

Jak dobrać gradację papieru ściernego

Granulacja P40 to początek procesu szlifowania – stosuje się ją do usuwania materiału i wyrównywania. Po obróbce papierem P40 należy przejść przez kolejne gradacje (P60, P80, P120), aby stopniowo wygładzić powierzchnię. Im wyższy numer gradacji, tym drobniejsze ziarna i gładsza powierzchnia końcowa.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy odciąć arkusz o odpowiedniej długości ostrym nożem lub nożyczkami. Podczas szlifowania ręcznego warto używać klocka szlifierskiego, który zapewnia równomierny docisk i chroni dłoń. W przypadku szlifierek mechanicznych należy sprawdzić kompatybilność szerokości taśmy z urządzeniem.

Papier ścierny P40 zużywa się szybko przy intensywnej pracy – ziarna tępią się, a szczeliny między nimi wypełniają się pyłem. Objawy zużycia to zmniejszona skuteczność szlifowania i przegrzewanie się materiału. Należy regularnie wymieniać arkusze na nowe, aby zachować efektywność pracy.

Przechowywanie rolki w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu podłoża papierowego, które mogłoby prowadzić do jego rozwarstwiania podczas użytkowania. Chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą i wilgocią.

Produkty powiązane

Do dalszych etapów obróbki powierzchni warto uzupełnić zestaw o papier ścierny YATO w gradacjach P60, P80, P120 i P180. Dla prac wymagających mocowania w szlifierek mechanicznych sprawdzą się arkusze ściernie lub taśmy o odpowiednich wymiarach. Klocki szlifierskie ręczne ułatwią równomierne rozprowadzanie nacisku podczas szlifowania manualnego.

...