

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-d-rolka-93mm-x-5m-gr100-yt-8452-yato-p-4417.html>

## Papier ścierny d, rolka 93mm x 5m, gr.100 YT-8452 YATO

Cena brutto	<b>6,25 zł</b>
Cena netto	<b>5,08 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-8452</b>
Kod producenta	<b>YT-8452</b>
Kod EAN	<b>5906083984525</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kształt	<b>Rolka</b>
Podkład	<b>D</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>
Granulacja	<b>P100</b>
Nasyp	<b>pólotwarty</b>
Spoiwo	<b>żywica syntetyczna</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny w rolce 93mm x 5m, granulacja 100 YATO YT-8452

Papier ścierny w formie rolki o szerokości 93 mm i długości 5 metrów, z ziarnistością 100. Uniwersalne narzędzie do szlifowania powierzchni drewnianych, gipsowych oraz wykończeniowych w pracach remontowych i stolarskich.

Szerokość 93 mm

Długość 5 m

Granulacja 100

Model YT-8452

---

## Charakterystyka papieru ściernego YATO

---

### Format rolki 93mm x 5m

Szerokość 93 mm odpowiada standardowym szlifierkom taśmowym i pozwala na ręczne cięcie pasów o dowolnej długości. Rolka o długości 5 metrów zapewnia dużą powierzchnię roboczą przy kompaktowych wymiarach magazynowych.

### Granulacja 100 - szlifowanie średnie

Ziarnistość P100 oznacza średni rozmiar ziarna, stosowany do wygładzania po obróbce grubszym papierem oraz przygotowania powierzchni pod wykończenie. Usuwa drobne nierówności bez nadmiernego zdzierania materiału.

### Wszechstronne zastosowanie

Struktura podłoża i rodzaj ziarna umożliwiają obróbkę drewna, płyt gipsowo-kartonowych, szpachli szpachlowych, warstw farb i lakierów. Sprawdza się zarówno w szlifowaniu ręcznym, jak i maszynowym.

### Marka YATO

Producent narzędzi i wyposażenia warsztatowego, oferujący materiały eksploatacyjne do zastosowań profesjonalnych i hobbystycznych. Kod produktu YT-8452 identyfikuje konkretny wariant rolki w ofercie.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-8452
Marka	YATO
Szerokość rolki	93 mm
Długość rolki	5 m
Granulacja (ziarnistość)	100
Typ ziarna	Standardowe (do drewna, gipsów, szpachli, farb)
Zastosowanie	Szlifowanie drewna, gipsów, szpachli, farb i lakierów

## Zastosowanie papieru ściernego granulacja 100

---

- 
- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
  - Szlifowanie płyt gipsowo-kartonowych po szpachlowaniu
  - Przygotowanie warstw szpachlowych do nakładania kolejnych powłok
  - Matowanie powierzchni lakierowanych przed ponownym lakierowaniem
  - Usuwanie drobnych nierówności po obróbce grubszym papierem (P60-P80)
  - Szlifowanie mebli i elementów stolarskich w procesie wykończenia
  - Przygotowanie powierzchni drewnianych pod bejcowanie
  - Wygładzanie warstw farby przed aplikacją kolejnych powłok

### **Jak dobrać granulację papieru ściernego**

Granulacja 100 to ziarnistość średnia, stosowana w etapie wykończeniowym. Do zgrubnego szlifowania używa się gradacji 40-80, do wygładzania 100-150, a do ostatecznego wykończenia 180-320. Im wyższa liczba, tym drobniejsze ziarno i gładsza powierzchnia po obróbce.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Papier ścierny w rolce umożliwia ręczne odcinanie fragmentów o wymaganej długości. Przy szlifowaniu ręcznym zaleca się używanie klocka szlifierskiego dla równomiernego docisku. W szlifierkach taśmowych należy sprawdzić zgodność szerokości 93 mm z parametrami maszyny.

Podczas pracy papier wypełnia się pyłem, co obniża jego skuteczność. Materiały miękkie (drewno iglaste, gipsy) zatykają ziarno szybciej niż twarde. Okresowe czyszczenie szczotką lub odkurzaczem wydłuża żywotność papieru. Zużyty papier traci ostrość ziarna i wymaga wymiany.

Rolkę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić podłoże papierowe. Temperatura i wilgotność wpływają na elastyczność i trwałość materiału.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć papiery ścierny w innych gradacjach: P60-P80 do zgrubnego szlifowania, P120-P150 do wygładzania oraz P180-P240 do wykończenia. Klocki szlifierskie ułatwiają równomierne rozprowadzanie nacisku przy szlifowaniu ręcznym.

...