

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p100-krazki-8-otworow-geko-g78654-p-20059.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P100,krążki 8 otworów GEKO G78654

Cena brutto	16,91 zł
Cena netto	13,75 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78654
Kod producenta	G78654
Kod EAN	5901477118760
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P100 GEKO G78654

Krążki ścierne z perforacją 8-otworową do szlifierek z systemem odsysania pyłu. Gradacja P100 przeznaczona do uniwersalnego szlifowania drewna, metalu, tworzyw sztucznych i gipsu.

Srednica 125 mm
Gradacja P100
Perforacja 8 otworów
Model G78654

Charakterystyka techniczna

Gradacja P100 – uniwersalne szlifowanie

Ziarnistość P100 (około 125 μm) stanowi średni stopień gruboziarnistości. Zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a gładkością powierzchni. Stosowana do szlifowania pośredniego między fazą zgrubną a wykończeniową.

Perforacja 8-otworowa

Rozmieszczenie 8 otworów odpowiada standardowi większości szlifierek orbitalnych 125 mm z systemem odsysania. Otwory

umożliwiają skuteczną ewakuację pyłu bezpośrednio podczas pracy, co wydłuża żywotność krążka i poprawia jakość szlifowania.

Średnica 125 mm — kompatybilność

Standardowa średnica pasująca do szlifierek orbitalnych i mimośrodowych 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza szlifierki oraz rozmieszczenie otworów — niektóre modele używają perforacji 6- lub 9-otworowej.

Zastosowanie wielomateriałowe

Konstrukcja papieru ściernego pozwala na obróbkę zarówno materiałów twardych (metal, tworzywa sztuczne), jak i miękkich (drewno, gips). Uniwersalność wynika z właściwości ziarna oraz sposobu naniesienia na podłoże papierowe.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78654
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P100
Typ perforacji	8 otworów
Rodzaj krążka	Z otworami (system odsysania pyłu)
Materiały do obróbki	Metal, drewno, tworzywa sztuczne, gips

Zastosowanie

- Szlifowanie pośrednie drewna przed nakładaniem lakieru lub bejcy
- Usuwanie rdzy i zgrubnych śladów korozji z powierzchni metalowych
- Wyrównywanie powierzchni szpachlowanych ścian i sufitów (gips, gładź)
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych i kompozytów
- Usuwanie starej farby z drewnianych elementów
- Obróbka wykończeniowa elementów stolarskich
- Wyrównywanie nierówności po spawaniu metalu

Jak dobrać gradację papieru ściernego

Gradacja P100 znajduje się w środkowym zakresie ziarnistości. Do zgrubnego usuwania materiału stosuje się P40-P80, do wykończenia P120-P180, a do polerowania P220 i więcej. Kolejne szlifowanie powinno odbywać się krążkami różniącymi się o 1-2 stopnie gradacji (np. P80 → P100 → P120).

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krążka należy sprawdzić, czy otwory perforacyjne pokrywają się z otworami w talerzu szlifierki. Niewłaściwe dopasowanie uniemożliwi skuteczne odsysanie pyłu.

Podczas pracy należy utrzymywać umiarkowany docisk — zbyt duży powoduje przegrzanie i zapychanie się ziarna, zbyt mały wydłuża czas obróbki. Krążek należy wymieniać, gdy zauważalne jest zmniejszenie wydajności szlifowania lub pojawią się nieregularne ślady na obrabianej powierzchni.

System odsysania pyłu wymaga okresowego czyszczenia filtrów i worków. Zapchany system zmniejsza skuteczność odprowadzania pyłu, co skraca żywotność krążków i pogarsza warunki pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć zestaw krążków w różnych gradacjach (P80, P100, P120, P150) oraz worki lub filtry do systemu odsysania pyłu kompatybilne z posiadaną szlifierką.