

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p120-krazki-8-otworow-geko-g78655-p-20060.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P120,krążki 8 otworów GEKO G78655

Cena brutto	12,84 zł
Cena netto	10,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78655
Kod producenta	G78655
Kod EAN	5901477118777
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P120 GEKO G78655

Krążek ścierny z perforacją 8-otworową do szlifierek z systemem odsysania pyłu. Gradacja P120 zapewnia równowagę między skutecznością szlifowania a uzyskiwaną gładkością powierzchni.

Srednica 125 mm

Gradacja P120

Perforacja 8 otworów

Model G78655

Charakterystyka techniczna

Gradacja P120

Ziarnistość P120 (125 µm) znajduje się w środkowym zakresie gradacji. Usuwa rysy po grubszym szlifowaniu i przygotowuje powierzchnię do wykończenia. Stosowana do szlifowania wstępnego przed malowaniem lub lakierowaniem.

Perforacja 8-otworowa

Rozmieszczenie 8 otworów zapewnia kompatybilność ze standardowymi szlifierkami orbitalnymi z systemem odsysania. Odprowadzanie pyłu wydłuża żywotność krążka i poprawia jakość szlifowania poprzez zapobieganie zatykaniu się ziaren.

Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar do szlifierek mimośrodowych i orbitalnych o talerzu 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza szlifierki oraz liczbę i rozmieszczenie otworów w systemie mocowania.

Uniwersalne zastosowanie

Konstrukcja papieru ściernego umożliwia obróbkę różnych materiałów – od twardych metali po miękkie drewno i tworzywa sztuczne. Wymaga dostosowania parametrów pracy szlifierki do rodzaju materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78655
Średnica krążka	125 mm
Gradacja	P120 (ziarnistość średnia)
Liczba otworów	8
Typ mocowania	Rzep (mocowanie typu velcro)
Przeznaczenie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne, gips

Zastosowanie

- Szlifowanie wstępne elementów drewnianych przed lakierowaniem lub malowaniem
- Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych z powierzchni metalowych
- Przygotowanie powierzchni stalowych i aluminiowych do malowania proszkowego
- Wygładzanie wypełnień szpachlowych na elementach karoserii
- Obróbka powierzchni tworzyw sztucznych przed klejeniem
- Wyrównywanie powierzchni gipsowych i gładzi szpachlowych
- Szlifowanie elementów mebli drewnianych między warstwami lakieru
- Usuwanie zadziorów i nierówności po obróbce skrawaniem

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem sprawdź średnicę talerza szlifierki oraz układ otworów. Standardowe szlifierki 125 mm mogą mieć różne rozmieszczenie otworów (6, 8 lub 9). Krążek pasuje wyłącznie do urządzeń z układem 8-otworowym i mocowaniem na rzep.

Użytkowanie i konserwacja

Zasady pracy

Przed rozpoczęciem szlifowania upewnij się, że krążek jest równomiernie zamocowany na talerzu szlifierki. Nierównomierne mocowanie powoduje wibracje i nierównomierne zużycie. Dopasuj prędkość obrotową do twardości materiału – niższe obroty dla miękkich materiałów, wyższe dla twardych.

Podczas pracy nie wywieraj nadmiernego nacisku na szlifierkę. Ciężar narzędzia zazwyczaj wystarcza do efektywnego szlifowania. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie materiału i przedwczesne zużycie krążka.

Wydajność i zużycie

Żywotność krążka zależy od rodzaju szlifowanego materiału, parametrów pracy i skuteczności odpylania. Wymień krążek, gdy zauważysz spadek efektywności szlifowania lub nierównomierne ścieranie powierzchni. Zużyte ziarna pozostawiają smugi i wymagają większego nacisku.

System odsysania pyłu znacząco wydłuża żywotność krążka poprzez zapobieganie zatykaniu się ziaren ściernych resztkami materiału. Regularnie opróżniaj pojemnik na pył i sprawdzaj drożność węża ssącego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warto rozważyć krążki w różnych gradacjach: P80 do usuwania grubszych warstw materiału, P180-P240 do wykończenia powierzchni przed malowaniem. Dla prac wymagających dużej precyzji przydatne są krążki o gradacji P320 i wyższej.