

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p120silicon-carbide-geko-g78425-p-20000.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P120 "SILICON CARBIDE" GEKO G78425

Cena brutto	12,30 zł
Cena netto	10,00 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78425
Kod producenta	G78425
Kod EAN	5901477118920
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P120 Silicon Carbide GEKO G78425

Wodoodporny papier ścierny z ziarnami węgla krzemu, przeznaczony do montażu na szlifierkach kątowych z dyskiem 125 mm. Konstrukcja umożliwia szlifowanie na mokro i sucho materiałów twardych.

Gradacja P120
Średnica 125 mm
Materiał ścierny Silicon Carbide
Wodoodporność Tak

Charakterystyka techniczna

Gradacja **P120**

Wielkość ziarna około 125 mikrometrów. Zapewnia umiarkowanie grube szlifowanie – usuwa większe nierówności i przygotowuje powierzchnię pod wykończenie drobniejszymi gradacjami. Pozostawia widoczne rysy, które wymagają dalszego wygładzania.

Ziarno **Silicon Carbide (SiC)**

Węgiel krzemu charakteryzuje się ostrymi krawędziami i twardością 9,5 w skali Mohsa. Skutecznie szlifuje materiały twarde i kruche:

szkło, kamień, ceramikę oraz lakiery samochodowe. Ziarna łamią się podczas pracy, odstawiając nowe ostre krawędzie.

Konstrukcja wodoodporna

Podłoże i spoiwo odporne na działanie wody i płynów chłodząco-smarujących. Umożliwia szlifowanie na mokro, co ogranicza zapylenie, chłodzi strefę obróbki i wydłuża żywotność papieru. Można również stosować na sucho.

System mocowania na dysk 125 mm

Papier przeznaczony do szlifierek kątowych z tarczą podkładową (backing pad) o średnicy 125 mm. Sprawdź, czy szlifierka posiada odpowiedni adapter mocujący – zazwyczaj z rzepem lub gumową tarczą podkładową.

Specyfikacja techniczna

Model	G78425
Średnica	125 mm
Gradacja	P120
Materiał ścierny	Silicon Carbide (SiC)
Wodoodporność	Tak
Zastosowanie	Szlifowanie na mokro i sucho
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z dyskiem 125 mm
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie i matowanie powierzchni lakierniczych na karoseriach samochodowych
- Obróbka szkła – usuwanie nierówności, przygotowanie do polerowania
- Szlifowanie kamienia naturalnego i sztucznego – marmur, granit, konglomerat
- Wyrównywanie powierzchni ceramicznych i glazury
- Usuwanie powłok lakierniczych przed ponownym malowaniem
- Szlifowanie żywic epoksydowych i poliestrowych
- Obróbka kompozytów i laminatów

Jak dobrać gradację papieru ściernego

Gradacja P120 to etap wstępnego szlifowania. Do usuwania grubszych warstw stosuj P60-P80, do wykończenia P180-P240, a do polerowania P400 i wyżej. Zawsze przechodź stopniowo – różnica między kolejnymi gradacjami nie powinna przekraczać jednego stopnia (np. P120 → P180 → P240).

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem upewnij się, że tarcza podkładowa jest czysta i nieuszkodzona. Papier mocuj centralnie, unikając przesunięć, które mogą powodować wibracje. Przy szlifowaniu na mokro używaj odpowiednich płynów chłodząco-smarujących – woda z dodatkiem detergentu lub specjalistyczne preparaty. Regularnie płucz papier wodą, aby usunąć nagromadzony pył i zapobiec zapychaniu ziaren.

Podczas pracy utrzymuj stały, umiarkowany nacisk – zbyt silny powoduje przegrzewanie i szybsze zużycie papieru. Pracuj ruchami równomiernymi, unikaj długotrwałego szlifowania w jednym miejscu. Zużyty papier traci zdolność skrawania – widoczne jest wygładzenie ziaren i zmniejszenie skuteczności obróbki.

Bezpieczeństwo pracy

Stosuj okulary ochronne i maskę przeciwpyłową, szczególnie przy szlifowaniu na sucho. Przy obróbce materiałów zawierających krzemionkę (kamień, beton) używaj masek klasy FFP3. Zapewnij odpowiednią wentylację stanowiska pracy. Sprawdzaj stan papieru przed każdym użyciem – uszkodzone krążki mogą oderwać się podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni rozważ komplet papierów ściernych w różnych gradacjach (P80, P120, P180, P240). Tarcza podkładowa z rzepem ułatwia szybką wymianę krążków. Przy szlifowaniu na mokro przydatne są płyny chłodząco-smarujące dedykowane do obróbki kamienia lub lakierów.