

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p150-geko-g00335-p-17662.html>

## Papier ścierny na dysk 125mm P150 GEKO G00335

Cena brutto	<b>14,28 zł</b>
Cena netto	<b>11,61 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00335</b>
Kod producenta	<b>G00335</b>
Kod EAN	<b>5901477102240</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny na dysk 125mm P150 GEKO G00335

Krażek ścierny z mocowaniem rzepowym do szlifierek oscylacyjno-mimośrodowych. Nasyp korundowy z układem półotwartym zapewnia efektywne szlifowanie bez zatykania powierzchni ściernej.

Srednica 125 mm

Gradacja P150

Mocowanie Rzep

Materiał ścierny Tlenek glinu

### Charakterystyka techniczna

#### Nasyp półotwarty

Ziarna ściernie rozmieszczone z odstępami zapobiegają zapychaniu się papieru pyłem, szczególnie przy szlifowaniu materiałów miękkich i żywicznych. Wydłuża to żywotność krażka i utrzymuje stałą wydajność szlifowania.

#### Gradacja P150

Średnioziarnisty papier stosowany do wygładzania powierzchni po obróbce grubszymi gradacjami. Usuwa rysy po P80-P120 i przygotowuje podłoże pod wykończenie finiszowe lub lakierowanie.

### Tlenek glinu (korund)

Materiał ścierny o twardości 9 w skali Mohsa, odporny na kruczenie się. Wiązanie żywiczne zapewnia elastyczność i wytrzymałość na obciążenia dynamiczne podczas pracy szlifierki oscylacyjnej.

### Mocowanie na rzep

System szybkiego montażu i demontażu krążka bez użycia narzędzi. Kompatybilny ze szlifierkami oscylacyjno-mimośrodowymi wyposażonymi w stopę rzepową o średnicy 125 mm.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00335
Średnica krążka	125 mm
Gradacja	P150
Materiał ścierny	Tlenek glinu (korund)
Typ nasypu	Półotwarty
Spoiwo	Żywiczne
Podkład	Papierowy
Mocowanie	Rzep (velcro)
Przeznaczenie	Szlifierki oscylacyjno-mimośrodowe

## Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem lakierniczym
- Wygładzanie elementów z tworzyw sztucznych i laminatów
- Usuwanie rys po obróbce grubszymi gradacjami (P80-P120)
- Przygotowanie podłoża metalowego pod malowanie
- Szlifowanie szpachlówek i mas wyrównawczych
- Obróbka elementów meblarskich i stolarskich
- Wykańczanie powierzchni kompozytów i płyt wiórowych

### Jak sprawdzić kompatybilność?

Upewnij się, że szlifierka posiada stopę rzepową o średnicy 125 mm. Sprawdź liczbę otworów odpylających w stopie – krążek powinien mieć odpowiadający układ perforacji dla skutecznego odprowadzania pyłu podczas pracy.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem krążka należy oczyścić stopę szlifierki z pozostałości poprzedniego papieru i kurzu. Krążek należy dociskać równomiernie do całej powierzchni stopy, unikając powstawania zagięć. Podczas pracy zaleca się stosowanie odpylania – wydłuża to żywotność krążka i poprawia jakość szlifowania.

Krążek wymaga wymiany, gdy ziarna ściernie ulegną stępieniu (objawia się to spadkiem wydajności szlifowania i nagrzewaniem się materiału) lub gdy podkład papierowy ulegnie przerwaniu. Nie należy stosować nadmiernego docisku – ciężar samej szlifierki wystarcza do efektywnej pracy.

### **Sekwencja gradacji**

P150 stosuje się typowo po gradacji P100 lub P120. Następnym krokiem może być P180 lub P220 dla uzyskania gładszej powierzchni przed wykończeniem. Pomijanie gradacji pośrednich wydłuża czas pracy i może pozostawiać widoczne rysy.