

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p150-geko-g00335-p-17662.html>



Papier ścierny na dysk 125mm P150 GEKO G00335

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 12,84 zł |
| Cena netto | 10,44 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00335 |
| Kod producenta | G00335 |
| Kod EAN | 5901477102240 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P150 GEKO G00335

Krażek ścierny z mocowaniem rzepowym do szlifierek oscylacyjno-mimośrodowych. Nasyp korundowy z układem półotwartym zapewnia efektywne szlifowanie bez zatykania powierzchni ściernej.

Srednica 125 mm

Gradacja P150

Mocowanie Rzep

Materiał ścierny Tlenek glinu

Charakterystyka techniczna

Nasyp półotwarty

Ziarna ściernie rozmieszczone z odstępami zapobiegają zapychaniu się papieru pyłem, szczególnie przy szlifowaniu materiałów miękkich i żywicznych. Wydłuża to żywotność krażka i utrzymuje stałą wydajność szlifowania.

Gradacja P150

Średnioziarnisty papier stosowany do wygładzania powierzchni po obróbce grubszymi gradacjami. Usuwa rysy po P80-P120 i przygotowuje podłoże pod wykończenie finiszowe lub lakierowanie.

Tlenek glinu (korund)

Materiał ścierny o twardości 9 w skali Mohsa, odporny na kruczenie się. Wiązanie żywiczne zapewnia elastyczność i wytrzymałość na obciążenia dynamiczne podczas pracy szlifierki oscylacyjnej.

Mocowanie na rzep

System szybkiego montażu i demontażu krążka bez użycia narzędzi. Kompatybilny ze szlifierkami oscylacyjno-mimośrodowymi wyposażonymi w stopę rzepową o średnicy 125 mm.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------|------------------------------------|
| Model | G00335 |
| Średnica krążka | 125 mm |
| Gradacja | P150 |
| Materiał ścierny | Tlenek glinu (korund) |
| Typ nasypu | Półotwarty |
| Spoiwo | Żywiczne |
| Podkład | Papierowy |
| Mocowanie | Rzep (velcro) |
| Przeznaczenie | Szlifierki oscylacyjno-mimośrodowe |

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem lakierniczym
- Wygładzanie elementów z tworzyw sztucznych i laminatów
- Usuwanie rys po obróbce grubszymi gradacjami (P80-P120)
- Przygotowanie podłoża metalowego pod malowanie
- Szlifowanie szpachlówek i mas wyrównawczych
- Obróbka elementów meblarskich i stolarskich
- Wykańczanie powierzchni kompozytów i płyt wiórowych

Jak sprawdzić kompatybilność?

Upewnij się, że szlifierka posiada stopę rzepową o średnicy 125 mm. Sprawdź liczbę otworów odpylających w stopie – krążek powinien mieć odpowiadający układ perforacji dla skutecznego odprowadzania pyłu podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krążka należy oczyścić stopę szlifierki z pozostałości poprzedniego papieru i kurzu. Krążek należy dociskać równomiernie do całej powierzchni stopy, unikając powstawania zagięć. Podczas pracy zaleca się stosowanie odpylania – wydłuża to żywotność krążka i poprawia jakość szlifowania.

Krążek wymaga wymiany, gdy ziarna ściernie ulegną stępieniu (objawia się to spadkiem wydajności szlifowania i nagrzewaniem się materiału) lub gdy podkład papierowy ulegnie przerwaniu. Nie należy stosować nadmiernego docisku – ciężar samej szlifierki wystarcza do efektywnej pracy.

Sekwencja gradacji

P150 stosuje się typowo po gradacji P100 lub P120. Następnym krokiem może być P180 lub P220 dla uzyskania gładziej powierzchni przed wykończeniem. Pomijanie gradacji pośrednich wydłuża czas pracy i może pozostawiać widoczne rysy.