

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p150-krazki-psa-klej-geko-g78607-p-20050.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P150 krążki PSA klej GEKO G78607

Cena brutto	14,61 zł
Cena netto	11,88 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78607
Kod producenta	G78607
Kod EAN	5901477118685
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P150 GEKO G78607

Krążki ścierne z systemem mocowania PSA (samoprzylepne) o średnicy 125 mm i gradacji P150, przeznaczone do uniwersalnego szlifowania materiałów twardych i miękkich na szlifierkach orbitalnych.

Srednica 125 mm
Gradacja P150
Mocowanie PSA (klej)
Model G78607

Charakterystyka techniczna

System mocowania PSA

Warstwa samoprzylepna na całej powierzchni krążka zapewnia trwałe przyleganie do tarczy szlifierki bez potrzeby stosowania dodatkowych elementów mocujących. Wymaga gładkiej tarczy nośnej bez otworów odpylających.

Gradacja P150

Ziarnistość P150 (średnia wielkość ziarna około 100 µm) stosowana do szlifowania wstępnego i pośredniego. Usuwa grubsze rysy po

gradacji P80-P120, pozostawiając powierzchnię przygotowaną do wykończenia drobniejszymi gradacjami.

Średnica 125 mm

Standard pasujący do popularnych szlifierek orbitalnych i ekscentrycznych z tarczą 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy nośnej w narzędziu oraz typ mocowania (PSA lub rzep).

Uniwersalne zastosowanie

Papier nadaje się do obróbki różnych materiałów – od metali i stopów, przez drewno twarde i miękkie, po tworzywa sztuczne i wypełnione gipsem płyty. Wymaga dostosowania prędkości obrotowej do obrabianego materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78607
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P150
System mocowania	PSA (klej samoprzylepny)
Typ podłoża	Papier
Zastosowanie	Szlifowanie metali, drewna, tworzyw sztucznych, gipsu
Kompatybilność	Szlifierki orbitalne i ekscentryczne z tarczą 125 mm i systemem PSA

Zastosowanie

- Szlifowanie wstępne i pośrednie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Usuwanie rdzy, starych powłok lakierniczych i zgrubień spawalniczych
- Wyrównywanie powierzchni drewnianych po cyklinowaniu lub heblowaniu
- Przygotowanie elementów stalowych i aluminiowych do klejenia lub lakierowania
- Szlifowanie płyt MDF, OSB i sklejki przed wykończeniem
- Obróbka wypełnionych powierzchni z gipsu i szpachli
- Matowanie tworzyw sztucznych przed nanoszeniem powłok adhezyjnych
- Usuwanie nierówności z powierzchni kompozytowych

Dobór gradacji do etapu obróbki

Gradacja P150 stanowi etap pośredni w procesie szlifowania. Stosowana po grubszych gradacjach (P80-P120) usuwa głębsze rysy, ale pozostawia ślady wymagające wykończenia gradacjami P180-P240. Do uzyskania gładkiej powierzchni pod lakierowanie konieczne jest przejście przez kolejne stopnie ziarnistości.

Montaż i użytkowanie

Przed naklejeniem krążka należy oczyścić tarczę nośną szlifierki z pozostałości poprzedniego papieru, kurzu i tłuszczu. Powierzchnia musi być sucha i gładka. Krążek przykleja się centralnie, dociskając od środka ku brzegom, aby uniknąć pęcherzy powietrza.

System PSA zapewnia mocne przyleganie, ale wymaga dokładnego pozycjonowania przy pierwszym kontakcie – po przyklejeniu zmiana położenia krążka jest trudna. Po zużyciu papier zdejmuje się mechanicznie, ewentualnie podgrzewając lekko tarczę dla ułatwienia.

Prędkość obrotowa i technika pracy

Dla gradacji P150 zalecana prędkość obrotowa to 8000-12000 obr/min w przypadku szlifierek orbitalnych. Zbyt niska prędkość wydłuża czas obróbki, zbyt wysoka może powodować nadmierne nagrzewanie materiału. Podczas pracy należy prowadzić szlifierkę równomiernie, bez nadmiernego docisku, pozwalając ciężarowi narzędzia wykonać pracę.

Powiązane produkty

Do kompletu warto rozważyć krążki ścierne w innych gradacjach (P80, P120, P180, P240) dla pełnego procesu szlifowania oraz środki do czyszczenia tarcz nośnych z pozostałości kleju.