

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p180-krazki-8-otworow-geko-g78657-p-20062.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P180,krążki 8 otworów GEKO G78657

Cena brutto	27,34 zł
Cena netto	22,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78657
Kod producenta	G78657
Kod EAN	5901477118791
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P180 z 8 otworami GEKO G78657

Krążek ścierny o średnicy 125 mm z gradacją P180, wyposażony w system 8 otworów do odprowadzania pyłu. Przeznaczony do szlifowania i wykańczania różnych materiałów na szlifierkach ekscentrycznych z systemem odsysania.

Średnica 125 mm

Gradacja P180

Liczba otworów 8 otworów

Model G78657

Charakterystyka techniczna

Gradacja P180 — średnie wykańczanie

Ziarnistość P180 (średnica ziarna około 82 µm) zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a gładkością powierzchni. Stosowana do usuwania drobnych rys, przygotowania powierzchni pod lakierowanie oraz wykańczania po obróbce grubszymi

gradacjami.

System 8 otworów — efektywne odpylanie

Rozmieszczenie 8 otworów zapewnia kompatybilność z większością szlifierek ekscentrycznych wyposażonych w system odsysania pyłu. Odprowadzanie pyłu bezpośrednio z miejsca pracy przedłuża żywotność krążka i poprawia widoczność obrabianej powierzchni.

Średnica 125 mm — standard dla szlifierek ekscentrycznych

Rozmiar 125 mm to najpopularniejszy standard dla szlifierek ekscentrycznych o skocie 5 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w szlifierce — krążek musi dokładnie odpowiadać wymiarowi narzędzia.

Uniwersalne zastosowanie

Konstrukcja krążka pozwala na obróbkę zarówno materiałów twardych (metal, tworzywa sztuczne), jak i miękkich (drewno, gips). Jeden typ krążka do różnych prac wykończeniowych w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78657
Średnica krążka	125 mm
Gradacja	P180
Liczba otworów	8 otworów
Typ krążka	Z otworami do odsysania pyłu
Materiały do obróbki	Metal, drewno, tworzywa sztuczne, gips

Zastosowanie

- Wykańczanie drewna przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Szlifowanie powierzchni metalowych między warstwami podkładu
- Usuwanie drobnych rys i nierówności z lakierowanych powierzchni
- Przygotowanie powierzchni z tworzyw sztucznych do klejenia lub malowania
- Wygładzanie szpachlówek i gipsów na ścianach
- Matowanie powierzchni przed nakładaniem powłok adhezyjnych
- Czyszczenie elementów metalowych z rdzy powierzchniowej
- Wykańczanie elementów drewnianych po obróbce grubszymi gradacjami

Jak dobrać gradację papieru ściernego

Gradacja P180 znajduje się w środkowym zakresie ziarnistości. Do usuwania grubszych warstw materiału stosuje się gradacje P60-P120, do szlifowania wstępnego P120-P150, a do wykańczania i polerowania P220-P400. Im wyższa liczba, tym drobniejsze ziarno i gładza powierzchnia po obróbce.

Kompatybilność z szlifierką

Przed zakupem należy sprawdzić dwa parametry: średnicę talerza szlifierki (musi wynosić 125 mm) oraz układ otworów do odsysania pyłu. Większość szlifierek 125 mm ma system 8 otworów, ale warto to zweryfikować w instrukcji narzędzia. Niezgodność układu otworów uniemożliwi skuteczne odpylanie.

Użytkowanie i konserwacja

Krażki ścierne są materiałem eksploatacyjnym i należy je wymieniać po zauważalnym spadku wydajności szlifowania. Zużyty krążek rozpoznaje się po wyglądzie ziarna, zmniejszeniu agresywności cięcia oraz zwiększonym nagrzewaniu się podczas pracy.

Podczas pracy należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk szlifierki do powierzchni. Zbyt silny nacisk skraca żywotność krążka i może prowadzić do przegrzania materiału. Regularne opróżnianie pojemnika na pył w szlifierce zapobiega zatykaniu się otworów w krążku.

Krażki należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia podłoże papierowe i może prowadzić do przedwczesnego odklejania ziarna ściernego.