

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p180silicon-carbide-geko-g78427-p-20001.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P180 "SILICON CARBIDE" GEKO G78427

Cena brutto	12,30 zł
Cena netto	10,00 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78427
Kod producenta	G78427
Kod EAN	5901477118937
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P180 Silicon Carbide GEKO G78427

Wodoodporny papier ścierny z ziarnami węgliku krzemu, przeznaczony do pracy z szlifierkami mimośrodowymi. Gradacja P180 zapewnia równowagę między efektywnością szlifowania a gładkością wykończenia powierzchni.

Gradacja P180
Średnica 125 mm
Materiał ścierny Silicon Carbide
Właściwości Wodoodporny

Charakterystyka

Ziarna węgliku krzemu (SiC)

Twardszy i ostrzejszy materiał ścierny niż tlenek glinu. Skuteczniejszy przy obróbce materiałów twardych i kruchych, takich jak szkło, kamień naturalny, ceramika oraz lakiery samochodowe. Zapewnia szybsze cięcie i dłuższą żywotność krążka.

Gradacja **P180**

Średnica ziarna około 82 mikrometrów. Uniwersalna gradacja do szlifowania pośredniego – usuwa ślady po grubszym szlifowaniu

(P120-P150) i przygotowuje powierzchnię pod wykończenie drobniejszymi gradacjami (P240-P400). Stosowana przed malowaniem lub polirowaniem.

Wodoodporność

Papier odporny na działanie wody i płynów chłodząco-smarujących. Umożliwia szlifowanie na mokro, co redukuje pyłowanie, zapobiega przegrzewaniu powierzchni i wydłuża trwałość krążka. Szczególnie istotne przy pracy z lakierami i materiałami wrażliwymi na temperaturę.

Średnica 125 mm

Standard dla szlifierek mimośrodowych z talerza 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza szlifierki – krążek musi być dokładnie dopasowany, aby zapewnić równomierne szlifowanie i bezpieczną pracę.

Specyfikacja techniczna

Model	G78427
Średnica krążka	125 mm
Gradacja	P180
Materiał ścierny	Silicon Carbide (SiC)
Wodoodporność	Tak
Typ montażu	Na dysk szlifierki 125 mm
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie lakierów samochodowych przed polerkowaniem
- Wykańczanie powierzchni kamienia naturalnego (granit, marmur)
- Szlifowanie szkła i ceramiki
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Usuwanie rys i nierówności z powierzchni lakierowanych
- Szlifowanie pośrednie między warstwami lakieru
- Obróbka kompozytów i tworzyw sztucznych
- Matowanie powierzchni szklanych i ceramicznych

Użytkowanie i konserwacja

Szlifowanie na mokro

Podczas szlifowania na mokro stosować czystą wodę lub specjalistyczne płyny chłodząco-smarujące. Regularnie płukać krążek, aby usunąć nagromadzony szlam ścierny. Po zakończeniu pracy osuszyć krążek i przechowywać w suchym miejscu.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę talerza szlifierki – powinna wynosić 125 mm. Informacja ta znajduje się w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej. Krążek musi być równomiernie przymocowany do talerza, bez zagnieceń i fałd.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania stosować okulary ochronne i maskę przeciwpyłową. Przy szlifowaniu na mokro zabezpieczyć szlifierkę zgodnie z zaleceniami producenta. Nie przekraczać maksymalnych obrotów wskazanych na krążku. Wymieniać zużyte krążki – praca zużytym papierem obniża efektywność i może uszkodzić obrabiany materiał.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć krążki w innych gradacjach: P120-P150 do szlifowania wstępnego, P240-P400 do wykańczania oraz P600-P1000 do przygotowania pod polerowanie. Do szlifowania na mokro przydatne są specjalistyczne płyny chłodząco-smarujące.