

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p220-geko-g00339-p-17665.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P220 GEKO G00339

Cena brutto	14,28 zł
Cena netto	11,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00339
Kod producenta	G00339
Kod EAN	5901477118715
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P220 GEKO G00339

Krążek ścierny z korundem na podkładzie papierowym z mocowaniem rzepowym, przeznaczony do szlifierek oscylacyjno-mimośrodowych. Granulacja P220 zapewnia średnio-drobne wykończenie powierzchni metali, drewna i tworzyw sztucznych.

Średnica krążka 125 mm

Granulacja P220

Materiał ścierny Tlenek glinu

Mocowanie Rzep

Charakterystyka techniczna

Granulacja P220

Gradacja 220 według normy FEPA oznacza ziarna o średnicy około 68 mikrometrów. Stosowana do wykańczania powierzchni po wcześniejszym szlifowaniu grubszymi gradacjami, pozostawia równomierne, drobne rysy przygotowujące powierzchnię pod

lakierowanie lub dalsze obróbki.

Nasyp półotwarty z korundu

Ziarna tlenku glinu rozmieszczone z odstępami zapobiegają szybkiemu zapychaniu się krążka. Połączenie z żywicą zwiększa wytrzymałość na obciążenia i temperaturę podczas pracy, wydłużając żywotność krążka przy intensywnym użytkowaniu.

Podkład papierowy

Elastyczne podłoże dostosowuje się do kształtu szlifowanej powierzchni i ruchów oscylacyjnych szlifierki. Zapewnia równomierne rozłożenie nacisku i umożliwia pracę na profilowanych elementach bez ryzyka przebicia materiału ściernego.

Mocowanie rzepowe

System rzep umożliwia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy i wielokrotne montowanie tego samego krążka bez utraty przyczepności.

Specyfikacja techniczna

Model	G00339
Średnica krążka	125 mm
Granulacja	P220
Materiał ścierny	Tlenek glinu (korund)
Typ nasypu	Półotwarty
Spoiwo	Żywica
Podkład	Papier
System mocowania	Rzep (rzep i pętelka)
Kompatybilność	Szlifierki oscylacyjno-mimośrodowe z tarczą Ø125 mm

Zastosowanie

- Wykańczanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Szlifowanie międzyoperacyjne lakierów i farb
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie
- Usuwanie drobnych nierówności i zarysowań z metalu
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów

-
- Wygładzanie szpachli i mas wyrównawczych
 - Matowienie powierzchni lakierowanych
 - Usuwanie resztek kleju i zanieczyszczeń z powierzchni

Kompatybilność z urządzeniami

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy szlifierki i typ mocowania. Krążki 125 mm pasują do większości szlifierek oscylacyjno-mimośrodkowych z 8 otworami odpylającymi. Upewnij się, że tarcza szlifierki posiada warstwę rzepową.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krążka należy wyczyścić tarczę szlifierki z pyłu i resztek poprzedniego krążka. Krążek należy docisnąć równomiernie do całej powierzchni tarczy, zwracając uwagę na dopasowanie otworów odpylających. Podczas pracy zaleca się stosowanie umiarkowanego nacisku – nadmierny docisk skraca żywotność krążka i obniża jakość szlifowania.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić krążek ze skumulowanego pyłu sprężonym powietrzem lub miękką szczotką. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Zużyte krążki tracą skuteczność szlifowania – objawia się to wydłużeniem czasu obróbki i pogorszeniem jakości wykończenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć zestaw krążków o różnych gradacjach: P80-P120 do usuwania grubszych nierówności, P220 do wykańczania oraz P320-P400 do końcowego wygładzania. Zaleca się również używanie odpylania podczas pracy dla zachowania czystości i wydłużenia żywotności krążka.