

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p220-geko-g00339-p-17665.html>



Papier ścierny na dysk 125mm P220 GEKO G00339

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 12,84 zł |
| Cena netto | 10,44 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00339 |
| Kod producenta | G00339 |
| Kod EAN | 5901477118715 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P220 GEKO G00339

Krążek ścierny z korundem na podkładzie papierowym z mocowaniem rzepowym, przeznaczony do szlifierek oscylacyjno-mimośrodowych. Granulacja P220 zapewnia średnio-drobne wykończenie powierzchni metali, drewna i tworzyw sztucznych.

Średnica krążka 125 mm

Granulacja P220

Materiał ścierny Tlenek glinu

Mocowanie Rzep

Charakterystyka techniczna

Granulacja P220

Gradacja 220 według normy FEPA oznacza ziarna o średnicy około 68 mikrometrów. Stosowana do wykańczania powierzchni po wcześniejszym szlifowaniu grubszymi gradacjami, pozostawia równomierne, drobne rysy przygotowujące powierzchnię pod

lakierowanie lub dalsze obróbki.

Nasyp półotwarty z korundu

Ziarna tlenku glinu rozmieszczone z odstępami zapobiegają szybkiemu zapychaniu się krążka. Połączenie z żywicą zwiększa wytrzymałość na obciążenia i temperaturę podczas pracy, wydłużając żywotność krążka przy intensywnym użytkowaniu.

Podkład papierowy

Elastyczne podłoże dostosowuje się do kształtu szlifowanej powierzchni i ruchów oscylacyjnych szlifierki. Zapewnia równomierne rozłożenie nacisku i umożliwia pracę na profilowanych elementach bez ryzyka przebicia materiału ściernego.

Mocowanie rzepowe

System rzep umożliwia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy i wielokrotne montowanie tego samego krążka bez utraty przyczepności.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------|---|
| Model | G00339 |
| Średnica krążka | 125 mm |
| Granulacja | P220 |
| Materiał ścierny | Tlenek glinu (korund) |
| Typ nasypu | Półotwarty |
| Spoiwo | Żywica |
| Podkład | Papier |
| System mocowania | Rzep (rzep i pętelka) |
| Kompatybilność | Szlifierki oscylacyjno-mimośrodowe z tarczą Ø125 mm |

Zastosowanie

- Wykańczanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Szlifowanie międzyoperacyjne lakierów i farb
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie
- Usuwanie drobnych nierówności i zarysowań z metalu
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów

-
- Wygładzanie szpachli i mas wyrównawczych
 - Matowienie powierzchni lakierowanych
 - Usuwanie resztek kleju i zanieczyszczeń z powierzchni

Kompatybilność z urządzeniami

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy szlifierki i typ mocowania. Krążki 125 mm pasują do większości szlifierek oscylacyjno-mimośrodkowych z 8 otworami odpylającymi. Upewnij się, że tarcza szlifierki posiada warstwę rzepową.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krążka należy wyczyścić tarczę szlifierki z pyłu i resztek poprzedniego krążka. Krążek należy docisnąć równomiernie do całej powierzchni tarczy, zwracając uwagę na dopasowanie otworów odpylających. Podczas pracy zaleca się stosowanie umiarkowanego nacisku – nadmierny docisk skraca żywotność krążka i obniża jakość szlifowania.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić krążek ze skumulowanego pyłu sprężonym powietrzem lub miękką szczotką. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Zużyte krążki tracą skuteczność szlifowania – objawia się to wydłużeniem czasu obróbki i pogorszeniem jakości wykończenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć zestaw krążków o różnych gradacjach: P80-P120 do usuwania grubszych nierówności, P220 do wykańczania oraz P320-P400 do końcowego wygładzania. Zaleca się również używanie odpylania podczas pracy dla zachowania czystości i wydłużenia żywotności krążka.