

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p220silicon-carbide-geko-g78429-p-20002.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P220 "SILICON CARBIDE" GEKO G78429

Cena brutto	12,31 zł
Cena netto	10,01 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78429
Kod producenta	G78429
Kod EAN	5901477118944
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P220 SILICON CARBIDE GEKO G78429

Wodoodporny papier ścierny z ziarnami węgla krzemu przeznaczony do montażu na szlifierkach mimośrodowych i kątowych z tarczami 125 mm. Zaprojektowany do pracy z materiałami twardymi wymagającymi precyzyjnego wykończenia.

Srednica 125 mm

Gradacja P220

Materiał ścierny Silicon Carbide

Właściwości Wodoodporny

Charakterystyka techniczna

Węgiel krzemu (Silicon Carbide)

Ziarna ściernie SiC charakteryzują się większą twardością niż tlenek glinu, co umożliwia efektywne szlifowanie materiałów o wysokiej twardości, takich jak szkło, ceramika czy kamień. Zapewniają równomierne wykończenie powierzchni przy obróbce karoserii lakierniczych.

Gradacja P220

Ziarnistość 220 oznacza średnią wielkość ziaren około 68 mikrometrów. Stosowana do szlifowania wykończeniowego, usuwa drobne rysy i przygotowuje powierzchnię pod lakierowanie lub polerowanie. Pozostawia gładkie, matowe wykończenie bez głębokich śladów obróbki.

Konstrukcja wodoodporna

Specjalne spoiwo i podłoże odporne na wilgoć pozwalają na szlifowanie na mokro z użyciem wody lub emulsji chłodzącej. Woda odprowadza ciepło, zmniejsza zapylenie i wydłuża żywotność papieru poprzez zapobieganie zapychaniu się ziaren.

Średnica 125 mm

Standard kompatybilny z popularnymi szlifierkami mimośrodowymi i kątowymi wyposażonymi w talerze rzepowe 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza narzędzia oraz system mocowania (rzep lub otwory centralne).

Specyfikacja techniczna

Model	G78429
Średnica	125 mm
Gradacja	P220 (68 µm)
Materiał ścierny	Silicon Carbide (SiC)
Wodoodporność	Tak
Producent	GEKO
Kompatybilność	Szlifierki mimośrodowe i kątowe z talerzem 125 mm

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe karoserii samochodowych przed lakierowaniem
- Usuwanie drobnych rys i matowienie powierzchni lakierniczych
- Obróbka kamienia naturalnego i sztucznego
- Szlifowanie szkła i ceramiki technicznej
- Przygotowanie powierzchni pod polerowanie
- Matowanie elementów metalowych
- Szlifowanie na mokro z użyciem wody lub emulsji

Szlifowanie na mokro vs. na sucho

Szlifowanie na mokro z użyciem wody obniża temperaturę obrabianego materiału, co jest kluczowe przy pracy z lakierami (zapobiega przepaleniom) i szkłem (redukuje ryzyko pęknięć). Woda wiąże pył, poprawiając warunki pracy i widoczność obrabianej powierzchni. Szlifowanie na sucho może być stosowane przy krótkich pracach, ale wymaga skutecznego odpylania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że papier jest prawidłowo zamocowany na talerzu rzepowym i nie ma luźnych fragmentów. Przy szlifowaniu na mokro stosuj umiarkowany przepływ wody – nadmiar może powodować rozbryzgi, zbyt mały nie zapewni chłodzenia.

Podczas pracy utrzymuj równomierny, umiarkowany nacisk. Zbyt silne dociskanie skraca żywotność papieru i może przegrzać materiał. Regularnie sprawdzaj stan ziaren – gdy papier traci zdolność skrawania mimo braku widocznych uszkodzeń, oznacza to zużycie warstwy ścierniej.

Po zakończeniu szlifowania na mokro przepłucz papier czystą wodą i pozostaw do wyschnięcia w pozycji pionowej. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia i źródeł ciepła, które mogą osłabić spoiwo.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć papiery o różnych gradacjach: P120-P180 do szlifowania wstępnego, P320-P400 do wykończenia przed polerowaniem. Dla prac wymagających intensywnego usuwania materiału przydatne będą krążki z tlenkiem glinu, bardziej odporne na ścieranie przy obróbce metali.