

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p24-geko-g00329-p-17656.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P24 GEKO G00329

Cena brutto	15,01 zł
Cena netto	12,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00329
Kod producenta	G00329
Kod EAN	5901477102172
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P24 GEKO G00329

Krążek ścierny o grubej granulacji P24 przeznaczony do szybkiego usuwania materiału. Nasyp korundowy połączony żywicą na podkładzie papierowym, mocowany na rzep do szlifierek oscylacyjno-mimośrodowych.

Srednica 125 mm

Granulacja P24

Nasyp Tlenek glinu

Mocowanie Rzep

Charakterystyka techniczna

Granulacja P24 - bardzo gruboziarnista

Oznaczenie P24 według normy FEPA wskazuje na wielkość ziarna 764-538 μm . Stosowana do wstępnego szlifowania i agresywnego usuwania materiału, usuwania starych powłok, zgrubnego wyrównywania powierzchni.

Nasyp półotwarty z tlenku glinu

Ziarna korundu rozmieszczone w konfiguracji półotwartej zapobiegają zapychaniu się krążka podczas pracy z materiałami żywicznymi. Połączenie żywicowe zwiększa trwałość i odporność na oddzieranie ziaren.

Podkład papierowy

Elastyczne podłoże papierowe dostosowuje się do kształtu szlifowanej powierzchni, zapewniając równomierne szlifowanie. Odpowiednie do zastosowań, gdzie nie występują duże obciążenia mechaniczne.

Mocowanie na rzep (velcro)

System mocowania na rzep umożliwi szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Zapewnia stabilne połączenie ze stopą szlifierki podczas pracy, eliminując ryzyko przemieszczania się krążka.

Specyfikacja techniczna

Model	G00329
Średnica krążka	125 mm
Granulacja	P24 (764-538 µm)
Materiał ścierny	Tlenek glinu (korund)
Typ nasypu	Półotwarty
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podkład	Papier
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Kompatybilność	Szlifierki oscylacyjno-mimośrodowe ze stopą 125 mm

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z powierzchni metalowych
- Zgrubne szlifowanie drewna przed obróbką wykończeniową
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach stalowych i żeliwnych
- Usuwanie rdzy i zgorzeli z elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Usuwanie nadmiaru materiału po spawaniu lub napawaniu
- Obróbka wstępna powierzchni przed szlifowaniem drobniejszymi gradacjami

Kompatybilność z narzędziami

Krążek pasuje do szlifierek oscylacyjno-mimośrodkowych (ekscentrycznych) wyposażonych w stopę ścierną o średnicy 125 mm z

mocowaniem na rzep. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę stopy w dokumentacji technicznej szlifierki. Standardowe modele szlifierek 125 mm dostępne są w ofertach większości producentów elektronarzędzi.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z granulacją P24 należy kontrolować nacisk na narzędzie, ponieważ grube ziarno usuwa materiał bardzo szybko. Zbyt duży docisk może prowadzić do nadmiernego usunięcia materiału lub przegrzania powierzchni. Zaleca się prowadzenie szlifierki ruchem równomiernym, bez zatrzymywania w jednym miejscu.

Krażek należy regularnie oczyszczać z pyłu i wiórów za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Zapchany nasyp traci wydajność i może powodować przegrzewanie się powierzchni. Po zużyciu ziaren ściernych krażek należy wymienić na nowy – próby dalszego użytkowania zużytego krażka obniżają jakość obróbki i wydłużają czas pracy.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy stosować ochronę dróg oddechowych (maska przeciwpyłowa), okulary ochronne oraz ochronniki słuchu. Praca z granulacją P24 generuje dużą ilość pyłu i wiórów. Zaleca się stosowanie systemu odpylania lub pracy w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po szlifowaniu krażkiem P24 zaleca się stopniowe przechodzenie przez drobniejsze gradacje: P40, P60, P80, P120. Taka sekwencja zapewnia równomierne usunięcie śladów po grubszym ziarnie i uzyskanie gładkiej powierzchni. Do szlifierek 125 mm dostępne są również krażki siatkowe, które charakteryzują się lepszym odprowadzaniem pyłu.