

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p240-g00340-geko-p-34522.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P240 G00340 GEKO

Cena brutto	12,84 zł
Cena netto	10,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00340
Kod producenta	G00340
Kod EAN	5901477118722
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P240 GEKO G00340

Krążek ścierny przeznaczony do szlifierek mimośrodowych i rotacyjnych. Gradacja P240 odpowiada szlifowaniu wykończeniowemu przed malowaniem, usuwaniu drobnych nierówności i przygotowaniu powierzchni pod lakierowanie.

Srednica 125 mm

Gradacja P240

Model G00340

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Gradacja P240 - zastosowanie wykończeniowe

Ziarnistość P240 (średnie ziarno ok. 58 mikrometrów) stosuje się do szlifowania wykończeniowego. Usuwa ślady po grubszych gradacjach (P120-P180) i przygotowuje powierzchnię pod powłoki lakiernicze. Pozostawia gładką powierzchnię z minimalną chropowatością.

Średnica 125 mm - kompatybilność

Standardowy rozmiar pasujący do większości szlifierek mimośrodowych i rotacyjnych dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza mocującego w swojej szlifierce – najczęściej wynosi ona 125 mm lub 150 mm.

System mocowania

Krażek wymaga talerza z systemem mocowania – zazwyczaj rzep (velcro) lub otwory perforowane. Należy upewnić się, że krażek posiada odpowiedni układ otworów odpylających pasujący do talerza szlifierki.

Zastosowanie uniwersalne

Nadaje się do obróbki drewna, metalu, tworzyw sztucznych, szpachli i mas wypełniających. Równomierne rozmieszczenie ziarna zapewnia jednolite szlifowanie bez powstawania głębokich rys.

Specyfikacja techniczna

Model	G00340
Producent	GEKO
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (norma FEPA)	P240
Typ ziarna	Tlenek glinu (standardowy)
Typ narzędzia	Krażek ścierny na dysk
Zastosowanie	Szlifowanie wykończeniowe

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe drewna przed malowaniem lub lakierowaniem
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod powłoki malarskie
- Wygładzanie szpachli i mas wypełniających na karoseriach samochodowych
- Usuwanie drobnych nierówności z powierzchni lakierowanych
- Matowanie lakierów przed nałożeniem kolejnej warstwy
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Obróbka elementów meblarskich w fazie wykończeniowej
- Przygotowanie podłoża pod klejenie lub tapicerowanie

Dobór gradacji do etapu pracy

Jak dobrać odpowiednią gradację

Gradacja P240 to etap wykończeniowy. W pełnym procesie szlifowania stosuje się sekwencję: P80-P120 (usuwanie grubych nierówności) → P150-P180 (szlifowanie pośrednie) → P240-P320 (wykończenie) → P400+ (polerowanie). Przeskakiwanie gradacji powoduje powstawanie widocznych śladów szlifowania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krążka należy sprawdzić czystość talerza mocującego – pozostałości poprzedniego krążka mogą powodować nierównomierne szlifowanie. Podczas pracy należy stosować umiarkowany docisk – zbyt duży skraca żywotność krążka i może przegrzewać materiał.

Krążki ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i powoduje odpadanie ziarna. Zużyty krążek poznaje się po wyraźnym zmniejszeniu wydajności szlifowania i pojawieniu się gładkich, wyświeconych obszarów bez ziarna ściernego.

Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką

Przed zakupem należy zweryfikować: średnicę talerza mocującego (125 mm), typ mocowania (rzep/otwory), układ otworów odpylających. Większość szlifierek 125 mm ma standardowy układ 8 otworów, ale mogą występować różnice między producentami.