

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p240-g00340-geko-p-34522.html>

## Papier ścierny na dysk 125mm P240 G00340 GEKO

Cena brutto	<b>14,28 zł</b>
Cena netto	<b>11,61 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00340</b>
Kod producenta	<b>G00340</b>
Kod EAN	<b>5901477118722</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny na dysk 125mm P240 GEKO G00340

Krążek ścierny przeznaczony do szlifierek mimośrodowych i rotacyjnych. Gradacja P240 odpowiada szlifowaniu wykończeniowemu przed malowaniem, usuwaniu drobnych nierówności i przygotowaniu powierzchni pod lakierowanie.

Srednica 125 mm

Gradacja P240

Model G00340

Producent GEKO

### Charakterystyka techniczna

#### Gradacja P240 - zastosowanie wykończeniowe

Ziarnistość P240 (średnie ziarno ok. 58 mikrometrów) stosuje się do szlifowania wykończeniowego. Usuwa ślady po grubszych gradacjach (P120-P180) i przygotowuje powierzchnię pod powłoki lakiernicze. Pozostawia gładką powierzchnię z minimalną chropowatością.

### Średnica 125 mm - kompatybilność

Standardowy rozmiar pasujący do większości szlifierek mimośrodowych i rotacyjnych dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza mocującego w swojej szlifierce – najczęściej wynosi ona 125 mm lub 150 mm.

### System mocowania

Krażek wymaga talerza z systemem mocowania – zazwyczaj rzep (velcro) lub otwory perforowane. Należy upewnić się, że krażek posiada odpowiedni układ otworów odpylających pasujący do talerza szlifierki.

### Zastosowanie uniwersalne

Nadaje się do obróbki drewna, metalu, tworzyw sztucznych, szpachli i mas wypełniających. Równomierne rozmieszczenie ziarna zapewnia jednolite szlifowanie bez powstawania głębokich rys.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00340
Producent	GEKO
Średnica krażka	125 mm
Gradacja (norma FEPA)	P240
Typ ziarna	Tlenek glinu (standardowy)
Typ narzędzia	Krażek ścierny na dysk
Zastosowanie	Szlifowanie wykończeniowe

## Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe drewna przed malowaniem lub lakierowaniem
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod powłoki malarskie
- Wygładzanie szpachli i mas wypełniających na karoseriach samochodowych
- Usuwanie drobnych nierówności z powierzchni lakierowanych
- Matowanie lakierów przed nałożeniem kolejnej warstwy
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Obróbka elementów meblarskich w fazie wykończeniowej
- Przygotowanie podłoża pod klejenie lub tapicerowanie

## Dobór gradacji do etapu pracy

---

## **Jak dobrać odpowiednią gradację**

Gradacja P240 to etap wykończeniowy. W pełnym procesie szlifowania stosuje się sekwencję: P80-P120 (usuwanie grubych nierówności) → P150-P180 (szlifowanie pośrednie) → P240-P320 (wykończenie) → P400+ (polerowanie). Przeskakiwanie gradacji powoduje powstawanie widocznych śladów szlifowania.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed montażem krążka należy sprawdzić czystość talerza mocującego – pozostałości poprzedniego krążka mogą powodować nierównomierne szlifowanie. Podczas pracy należy stosować umiarkowany docisk – zbyt duży skraca żywotność krążka i może przegrzewać materiał.

Krążki ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i powoduje odpadanie ziarna. Zużyty krążek poznaje się po wyraźnym zmniejszeniu wydajności szlifowania i pojawieniu się gładkich, wyświeconych obszarów bez ziarna ściernego.

## **Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką**

Przed zakupem należy zweryfikować: średnicę talerza mocującego (125 mm), typ mocowania (rzep/otwory), układ otworów odpylających. Większość szlifierek 125 mm ma standardowy układ 8 otworów, ale mogą występować różnice między producentami.