

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p40-krazki-8-otworow-geko-g78651-p-20056.html>



Papier ścierny na dysk 125mm P40,krążki 8 otworów GEKO G78651

Cena brutto	14,29 zł
Cena netto	11,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78651
Kod producenta	G78651
Kod EAN	5901477118739
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P40 z otworami – GEKO G78651

Krążek ścierny o gradacji P40 przeznaczony do agresywnego szlifowania materiałów twardych i miękkich. Wyposażony w 8 otworów odpylających kompatybilnych z systemami odsysania pyłu w szlifierkach orbitalnych.

Średnica 125 mm

Gradacja P40

Otwory 8 otworów

Model G78651

Charakterystyka techniczna

Gradacja P40 - grube ziarnistość

Ziarnistość P40 oznacza gruboziarnisty papier ścierny przeznaczony do usuwania dużych ilości materiału. Stosowany na początkowych etapach obróbki, gdy priorytetem jest szybkie wyrównanie powierzchni, usunięcie powłok malarskich, rdzy lub

grubych nierówności.

System 8 otworów odpylających

Otwory rozmieszczone w krążku umożliwiają skuteczne odprowadzanie pyłu podczas pracy. Kompatybilne z szlifierkami orbitalnymi wyposażonymi w system odsysania, co zwiększa widoczność obrabianej powierzchni i wydłuża żywotność krążka.

Średnica 125 mm

Standard dla większości szlifierek orbitalnych i ekscentrycznych dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w szlifierce – krążek musi być dokładnie dopasowany do rozmiaru narzędzia.

Uniwersalne zastosowanie

Krążek nadaje się do obróbki metali, drewna, tworzyw sztucznych oraz gipsu. Gruba gradacja sprawdza się wszędzie tam, gdzie wymagane jest intensywne usuwanie materiału przy niskich wymaganiach co do gładkości powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	G78651
Producent	GEKO
Średnica krążka	125 mm
Gradacja	P40
Liczba otworów	8
Rodzaj krążka	z otworami odpylającymi
Materiały do obróbki	metal, drewno, tworzywa sztuczne, gips

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna i metalu
- Zdzieranie rdzy i korozji z elementów metalowych
- Wyrównywanie grubych nierówności na powierzchniach drewnianych
- Przygotowanie powierzchni przed szpachlowaniem lub malowaniem
- Szlifowanie gipsu i mas szpachlowych na etapie wstępnym
- Obróbka tworzyw sztucznych wymagająca intensywnego usuwania materiału
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu

-
- Czyszczenie spawów i usuwanie nalotów na elementach stalowych

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza szlifierki oraz liczbę i rozmieszczenie otworów odpylających. Krążki z 8 otworami są standardem w większości szlifierek orbitalnych 125 mm, ale niektóre modele mogą wymagać innych konfiguracji otworów.

Użytkowanie i konserwacja

Krążki ścierne P40 zużywają się szybciej niż drobniejsze gradacje ze względu na intensywną pracę. Należy regularnie kontrolować stan ziarna i wymieniać krążek, gdy traci skuteczność. Zatykanie się otworów pyłem obniża wydajność odpylania – zaleca się okresowe czyszczenie otworów szczotką lub sprężonym powietrzem.

Podczas pracy z gruboziarnistymi krążkami należy stosować umiarkowany docisk – nadmierne dociśnięcie nie przyspiesza usuwania materiału, a skraca żywotność krążka i zwiększa obciążenie silnika szlifierki. Po zakończeniu szlifowania gradacją P40 konieczne jest przejście do drobniejszych gradacji w celu uzyskania gładkiej powierzchni.

Produkty powiązane

Do dalszych etapów obróbki warto rozważyć krążki o drobniejszych gradacjach: P60, P80, P120, P180. Dla uzyskania gładkiej powierzchni pod lakierowanie stosuje się gradacje P240 i wyższe.