

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p40-krazki-fiber-geko-g78682-p-20068.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P40,krążki "FIBER" GEKO G78682

Cena brutto	40,85 zł
Cena netto	33,21 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78682
Kod producenta	G78682
Kod EAN	5901477182501
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P40 – krążki fibrowe GEKO G78682

Krążki ścierne typu fiber z podłożem wzmocnionym włóknem do montażu na szlifierkach kątowych. Gradacja P40 zapewnia agresywne usuwanie materiału przy obróbce drewna, metalu i innych powierzchni wymagających wstępnego szlifowania.

Srednica 125 mm

Gradacja P40

Typ Fiber (włóknisty)

Model G78682

Charakterystyka

Wzmocnione podłoże fiber

Podkład wzmocniony włóknem zwiększa odporność na rozdarcia i odkształcenia podczas pracy z dużym naciskiem. Konstrukcja fiber jest trwalsza niż standardowy papier ścierny, co wydłuża żywotność krążka przy intensywnym szlifowaniu.

Gradacja P40 - grube ziarnistości

Ziarnistość P40 (około 425 µm) to jeden z najgrubszych dostępnych gradacji. Stosuje się ją do szybkiego usuwania dużych ilości materiału, wyrównywania nierówności, usuwania rdzy, farby czy starej powłoki lakierniczej. Nie nadaje się do wykańczania powierzchni.

Średnica 125 mm

Krażki o średnicy 125 mm są kompatybilne z najpopularniejszymi szlifierkami kątowymi (kątownikami) wyposażonymi w talerz podporowy 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w posiadanej szlifierce.

Montaż na talerzu podporowym

Krażki fiber montuje się na sztywnym talerzu podporowym z gwintem M14, który dokręca się do wrzeczona szlifierki kątowej. Nie wymagają dodatkowych systemów mocowania – centralny otwór w krażku zakłada się na trzpień talerza.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78682
Typ konstrukcji	Fiber (włóknisty)
Średnica krażka	125 mm
Gradacja ziarnistości	P40
Średnica otworu centralnego	22 mm (standard M14)
Typ mocowania	Talerz podporowy z gwintem
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 125 mm

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok z metalu
- Wstępne szlifowanie spawów i połączeń metalowych
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach drewnianych
- Usuwanie starej farby, lakieru i powłok ochronnych
- Obróbka grubych warstw szpachli i wypełniaczy
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów

Jak wybrać gradację

Gradacja P40 to rozwiązanie do prac grubych. Do wykończenia i wygładzania stosuje się wyższe gradacje (P80, P120, P180 i więcej). Im wyższy numer gradacji, tym drobniejsza ziarnistość i gładsza powierzchnia po szlifowaniu. Planując proces obróbki, warto przejść przez kilka gradacji: od grubej do coraz drobniejszej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy talerz podporowy jest prawidłowo dokręcony do wrzeciona szlifierki. Krążek fiber zakłada się na trzpień talerza i dociska nakrętką. Podczas szlifowania utrzymuj stały, umiarkowany nacisk – zbyt duży może prowadzić do przegrzania materiału i przedwczesnego zużycia krążka.

Krążki fiber nie posiadają perforacji, dlatego podczas pracy wydziela się więcej pyłu. Zaleca się pracę w dobrze wentylowanych pomieszczeniach i stosowanie środków ochrony dróg oddechowych. Po zakończeniu pracy sprawdź stan krążka – jeśli ziarnistość jest zużyta lub podłoże uszkodzone, wymień krążek na nowy.

Przechowuj krążki w suchym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia. Wilgoć może osłabić spoiwo i zmniejszyć skuteczność szlifowania.