

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p40-krazki-fibra-z-nacieciami-geko-g78672-p-20065.html>



Papier ścierny na dysk 125mm P40,krążki "FIBRA" z nacięciami GEKO G78672

Cena brutto	25,41 zł
Cena netto	20,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78672
Kod producenta	G78672
Kod EAN	5901477121838
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Krążek ścierny 125mm P40 FIBRA z nacięciami GEKO G78672

Krążek ścierny typu FIBRA o gradacji P40 przeznaczony do mocowania na szlifierkach kątowych z tarczą 125 mm. Nacięcia radialne zapobiegają przegrzewaniu się powierzchni podczas intensywnego szlifowania.

Średnica 125 mm

Gradacja P40

Typ FIBRA z nacięciami

Model G78672

Charakterystyka techniczna

Gradacja P40 - gruboziarniste szlifowanie

Gradacja P40 oznacza ziarnistość około 425 mikrometrów. Przeznaczona do wstępnego szlifowania, usuwania rdzy, farby, zadziorów spawalniczych oraz wyrównywania nierówności. Szybko usuwa materiał, ale pozostawia widoczne rysy.

Podłoże FIBRA - wzmocniona konstrukcja

Podłoże z włókna wulkanizowanego charakteryzuje się zwiększoną odpornością na rozdarcia i wysoką temperaturę. Sztywniejsze niż papier, zapewnia stabilność podczas pracy przy dużych obrotach szlifierki kątowej.

Nacięcia radialne - kontrola temperatury

Nacięcia ułatwiają odprowadzanie ciepła i pyłu z obszaru szlifowania. Zmniejszają ryzyko przepalenia materiału i przedłużają żywotność krążka podczas intensywnej pracy.

Średnica 125 mm - zgodność z popularnymi szlifierkami

Wymiar 125 mm to standard dla szlifierek kątowych z tarczą 5 cali (M14). Przed zakupem sprawdź średnicę tarczy w specyfikacji swojego narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G78672
Producent	GEKO
Średnica krążka	125 mm
Typ podłoża	FIBRA (włókno wulkanizowane)
Gradacja	P40
Rodzaj ziarna	Tlenek glinu
Konstrukcja	Z nacięciami radialnymi
Mocowanie	Otwór centralny na tarczę podkładową

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i starych powłok malarskich z elementów metalowych
- Szlifowanie zadziorów spawalniczych i wygładzanie spoin
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach stalowych i żeliwnych
- Wstępne szlifowanie drewna twardego przed dalszym wykończeniem
- Obróbka tworzyw sztucznych - usuwanie nadlewów i nierówności
- Szlifowanie powierzchni gipsowych przed gruntowaniem
- Przygotowanie podłoża metalowego pod malowanie lub spawanie
- Usuwanie korozji z konstrukcji stalowych

Jak dobrać gradację krążka ściernego?

P40 to gradacja bardzo gruba - stosowana na początku procesu obróbki. Po szlifowaniu krążkiem P40 zaleca się przejście na

drobniejsze gradacje (P60, P80, P120) w celu uzyskania gładziej powierzchni. Im wyższy numer gradacji, tym drobniejsze ziarno i gładza powierzchnia po szlifowaniu.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż krążka

Krążek montuje się na tarczy podkładowej szlifierki kątowej za pomocą nakrętki mocującej. Przed montażem upewnij się, że tarcza podkładowa jest czysta i nieuszkodzona. Dokręcaj nakrętkę ręcznie – nadmierne dokręcanie może uszkodzić krążek.

Zalecenia dotyczące pracy

Utrzymuj kąt nachylenia szlifierki między 15-30 stopni względem powierzchni. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia zazwyczaj wystarcza. Pracuj z umiarkowaną prędkością obrotową, szczególnie przy materiałach wrażliwych na temperaturę. Używaj środków ochrony indywidualnej: gogli, rękawic i maski przeciwpyłowej.

Przechowywanie

Przechowuj krążki w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić podłoże FIBRA i zmniejszyć skuteczność ziarna ściernego. Unikaj narażania krążków na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Produkty powiązane

Do pełnego procesu obróbki warto rozważyć zakup krążków o drobniejszych gradacjach: P60 (szlifowanie średnie), P80 (wyrównywanie), P120 (wykończenie). W ofercie dostępne są również tarcze podkładowe 125 mm oraz szczotki druciane do usuwania luźnej rdzy.