

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p40silicon-carbide-geko-g78421-p-19996.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P40 "SILICON CARBIDE" GEKO G78421

Cena brutto	22,29 zł
Cena netto	18,12 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78421
Kod producenta	G78421
Kod EAN	5901477118883
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P40 Silicon Carbide GEKO G78421

Wodoodporny papier ścierny z węglikiem krzemu przeznaczony do montażu na szlifierkach kątowych i maszynach rotacyjnych. Gradacja P40 zapewnia szybkie usuwanie materiału przy obróbce kamienia, szkła i powierzchni lakierniczych.

Srednica 125 mm

Gradacja P40

Materiał ścierny Silicon Carbide

Właściwości Wodoodporny

Charakterystyka techniczna

Gradacja P40 - gruboziarniste szlifowanie

Ziarnistość 40 według standardu FEPA oznacza grube ziarno o średnicy około 425 µm. Przeznaczona do wstępnego szlifowania, usuwania rdzy, starych powłok lakierniczych oraz wyrównywania nierówności powierzchni. Usuwa materiał szybko, pozostawiając widoczne rysy wymagające dalszej obróbki drobniejszym ziarnem.

Węglik krzemu (Silicon Carbide)

Materiał ścierny o twardości 9,5 w skali Mohsa, twardszy od tlenku glinu. Charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren, co sprawia, że skutecznie szlifuje twarde i kruche materiały – szkło, kamień, ceramikę. Przy obróbce metali nieżelaznych i lakierów zapewnia czystsze cięcie i mniejsze nagrzewanie powierzchni.

Wodoodporność - szlifowanie na mokro

Podłoże odporne na wilgoć umożliwia pracę z chłodzeniem wodnym. Szlifowanie na mokro redukuje zapylenie, obniża temperaturę obrabianej powierzchni i wydłuża trwałość papieru. Szczególnie istotne przy pracy z kamieniem naturalnym i szkłem, gdzie przegrzanie może prowadzić do pęknięć.

Format 125 mm - kompatybilność

Średnica 125 mm to standard dla szlifierek kątowych małej mocy (do 1200W) i polerkarek rotacyjnych. Krążki montowane są na talerzu rzepowym, który zapewnia szybką wymianę bez narzędzi. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w posiadanej maszynie - musi wynosić 125 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	G78421
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P40 (FEPA)
Materiał ścierny	Silicon Carbide (węgiel krzemu)
Wodoodporność	Tak
Typ montażu	Talerz rzepowy (velcro)
Przeznaczenie	Kamień, szkło, karoserie samochodowe

Zastosowanie

- Szlifowanie kamienia naturalnego – marmur, granit, piaskowiec
- Obróbka szkła – fazowanie krawędzi, usuwanie rys
- Przygotowanie powierzchni lakierniczych – usuwanie starej farby
- Wyrównywanie nierówności karoserii przed szpachlowaniem
- Usuwanie rdzy z blach stalowych
- Szlifowanie kompozytów i laminatów
- Obróbka ceramiki technicznej
- Wstępne szlifowanie powierzchni betonowych

Dobór gradacji do etapu obróbki

Gradacja P40 to pierwszy krok w procesie szlifowania. Po jej użyciu powierzchnia wymaga dalszej obróbki papierami o gradacji P80, P120, P180 i wyższej, w zależności od docelowej gładkości. W pracach lakierniczych po P40 następuje szpachlowanie, a dopiero później szlifowanie wykończeniowe.

Użytkowanie i konserwacja

Krażki mocowane są na talerzu rzepowym poprzez dociśnięcie – system velcro zapewnia stabilne połączenie podczas pracy. Przed montażem należy sprawdzić, czy talerz jest czysty i nieuszkodzony. Podczas szlifowania zaleca się pracę z umiarkowanym dociskiem – nadmierny nacisk skraca żywotność papieru i może przegrzać obrabiany materiał.

Przy szlifowaniu na mokro należy regularnie dolewać wodę, aby utrzymać chłodzenie. Po zakończeniu pracy krażki wodoodporne można przepłukać i wysuszyć, co wydłuży ich żywotność. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy używać okularów ochronnych, maseczki przeciwpyłowej (szczególnie przy pracy na sucho) oraz rękawic. Szlifowanie kamienia i szkła generuje drobny pył krzemionkowy, który jest szkodliwy dla układu oddechowego. Praca na mokro znacząco redukuje zapylenie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto uzupełnić zestaw o papiery o wyższych gradacjach: P80 (usuwanie rys po P40), P120 (wygładzanie), P180-P240 (przygotowanie pod lakierowanie). Do montażu krażków potrzebny jest talerz rzepowy 125 mm z gwintem M14, kompatybilny ze szlifierkami kątowymi.