

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p60-geko-g00332-p-17659.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P60 GEKO G00332

Cena brutto	14,28 zł
Cena netto	11,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00332
Kod producenta	G00332
Kod EAN	5901477102202
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P60 GEKO G00332

Krążek ścierny z tlenkiem glinu na podkładzie papierowym, przeznaczony do szlifierek oscylacyjno-mimośrodowych. Granulacja P60 zapewnia efektywne usuwanie materiału przy wstępnym szlifowaniu metali, drewna i tworzyw sztucznych.

Srednica 125 mm

Granulacja P60

Mocowanie Rzep

Materiał ścierny Tlenek glinu

Charakterystyka techniczna

Granulacja P60 — szlifowanie wstępne

Ziarnistość P60 (średnica ziarna 250-265 µm) przeznaczona do usuwania grubszych warstw materiału, zdzierania starych powłok lakierniczych oraz wygładzania nierówności. Pozostawia widoczne rysy, wymaga doszlifowania drobniejszą gradacją.

Nasyp półotwarty z tlenku glinu

Ziarna korundu rozmieszczone z odstępami (30-50% powierzchni) zapobiegają zapychaniu się ścierniwa. Połączenie żywiczne zwiększa wytrzymałość na rozrywanie i temperaturę pracy do ok. 90°C.

Podkład papierowy

Elastyczna podstawa papierowa dostosowuje się do profilu powierzchni. Gramatura pozwala na pracę z umiarkowanym dociskiem bez rozrywania materiału. Nie zaleca się stosowania z dużym naciskiem przy długotrwałych pracach.

Mocowanie na rzep

System rzepowy umożliwia szybką wymianę krążków bez narzędzi. Wymaga szlifierki z tarczą nośną wyposażoną w element sprzęgający typu velcro o średnicy 125 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	G00332
Średnica krążka	125 mm
Granulacja	P60 (250-265 µm)
Materiał ścierny	Tlenek glinu (korund)
Typ nasypu	Półotwarty
Spoiwo	Żywiczne
Podkład	Papierowy
System mocowania	Rzep (velcro)
Kompatybilność	Szlifierki oscylacyjno-mimośrodowe z tarczą 125 mm

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna oraz metalu
- Wstępne wyrównywanie powierzchni drewnianych po cięciu lub struganiu
- Zdzieranie rdzy i zgorzeliny z elementów stalowych
- Szlifowanie wypełnień szpachlowych przed malowaniem
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed spawaniem
- Usuwanie nadmiaru kleju po łączeniu elementów drewnianych
- Obróbka wstępna tworzyw sztucznych (PVC, ABS) przed klejeniem
- Matowanie powierzchni lakierowanych przed ponownym malowaniem

Jak dobrać granulację do pracy

Granulacja P60 to etap wstępny. Po jej użyciu zaleca się przejście na P80-P100 (szlifowanie pośrednie), a następnie P120-P180

(wykończenie). Zbyt duży skok granulacji (np. z P60 bezpośrednio na P150) utrudnia usunięcie głębokich rys pozostawionych przez grubsze ziarna.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić, czy tarcza nośna szlifierki jest czysta i pozbawiona pyłu — zanieczyszczenia osłabiają przyczepność rzepa. Krążek montuje się centralnie, dociskając całą powierzchnię do tarczy.

Podczas pracy zaleca się prowadzenie szlifierki ruchem równoległym do kierunku włókien drewna. Przy metalach — ruch krzyżowy zapobiega powstawaniu głębokich, równoległych rys. Nadmierny docisk skraca żywotność ścierniwa i może prowadzić do przegrzania materiału.

Zużyty krążek objawia się utratą zdolności ściernych (wydłużenie czasu obróbki), połyskiem powierzchni (zatarte ziarna) lub mechanicznymi uszkodzeniami podkładu. Nie zaleca się stosowania krążka po przekroczeniu jego żywotności — zwiększa to ryzyko uszkodzenia obrabianej powierzchni.

Produkty powiązane

Do pracy z krążkami ściernymi potrzebna jest szlifierka oscylacyjno-mimośrodowa z tarczą 125 mm oraz system odpylania. Do dalszych etapów obróbki warto przygotować krążki o granulacji P80, P120 i P180.