

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p60-krazki-fibra-z-nacieciami-geko-g78673-p-20066.html>



Papier ścierny na dysk 125mm P60, krążki "FIBRA" z nacięciami GEKO G78673

Cena brutto	25,41 zł
Cena netto	20,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78673
Kod producenta	G78673
Kod EAN	5901477121845
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P60 z nacięciami FIBRA - GEKO G78673

Krążek ścierny z konstrukcją FIBRA wyposażony w nacięcia radialne, przeznaczony do montażu na szlifierkach kątowych i innych narzędziach z tarczą 125 mm. Gradacja P60 zapewnia agresywne szlifowanie z efektywnym usuwaniem materiału.

Średnica 125 mm

Gradacja P60

Typ konstrukcji FIBRA z nacięciami

Model G78673

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja FIBRA

Podłoże z włókna wulkanizowanego charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością mechaniczną i odpornością na rozdarcia. Konstrukcja ta zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach i umożliwia agresywne szlifowanie bez ryzyka uszkodzenia krążka.

Nacięcia radialne

Nacięcia ułatwiają odprowadzanie ciepła podczas szlifowania oraz zapobiegają przegrzewaniu materiału obrabianego. Dodatkowo zwiększają elastyczność krążka, co pozwala na lepsze dopasowanie do nierównych powierzchni.

Gradacja P60

Ziarnistość P60 (około 269 μm) stosowana jest do usuwania grubych warstw materiału, zdzierania rdzy, farby, lakieru oraz wstępnego szlifowania przed wykończeniem. Pozostawia widoczne ślady obróbki wymagające dalszego wygładzania drobniejszymi gradacjami.

Uniwersalność materiałowa

Krążek może być stosowany do obróbki metali (stal, aluminium), drewna twardego i miękkiego, tworzyw sztucznych oraz gipsu. Wymaga jednak dostosowania parametrów pracy (prędkość obrotowa, docisk) do właściwości materiału.

Specyfikacja techniczna

Średnica krążka	125 mm
Typ konstrukcji	FIBRA z nacięciami radialnymi
Gradacja	P60
Rozmiar ziarna	około 269 μm
Producent	GEKO
Model	G78673
Zastosowanie	metal, drewno, tworzywa sztuczne, gips

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i powłok utlenionych z powierzchni metalowych
- Zdzieranie starych warstw farby i lakieru przed malowaniem
- Wstępne szlifowanie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie ubytków w drewnie
- Obróbka tworzyw sztucznych wymagająca szybkiego usunięcia materiału
- Szlifowanie powierzchni gipsowych przed wykończeniem
- Przygotowanie podłoża metalowego pod klejenie lub malowanie
- Czyszczenie powierzchni spawanych przed kontrolą jakości

Dobór gradacji do etapu obróbki

Gradacja P60 stanowi pierwszy etap obróbki - usuwanie grubych warstw i wyrównywanie. Po szlifowaniu tym krążkiem zaleca się

przejście do gradacji P80-P120 w celu zmniejszenia śladów obróbki, a następnie do P150-P240 dla uzyskania gładkiej powierzchni pod wykończenie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy krążka (125 mm) z tarczą nośną szlifierki. Krążek mocuje się na podkładce fibrowej lub gumowej za pomocą nakrętki mocującej. Podczas pracy utrzymuj kąt nachylenia 15-30 stopni względem powierzchni i unikaj nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania i zatarcia ziarna ściernego.

Maksymalna prędkość obrotowa zależy od specyfikacji producenta narzędzia - zwykle dla krążków 125 mm wynosi 10000-12000 obr/min. Przekroczenie dopuszczalnych obrotów może skutkować rozerwaniem krążka. Podczas szlifowania metali stosuj przerwy umożliwiające ochłodzenie materiału i krążka.

Krążki zużywają się w miarę pracy - oznaki wymiany to utrata ziarna ściernego, zmniejszenie efektywności szlifowania oraz widoczne uszkodzenia mechaniczne podłoża. Nie używaj krążków z pęknięciami lub odkształceniami. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, które mogą osłabić podłoże fibrowe.