Dane aktualne na dzień: 18-04-2026 10:58

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p60silicon-carbide-geko-g78422-p-19997.html

Papier ścierny na dysk 125mm P60"SILICON CARBIDE" GEKO G78422

Cena brutto	**22,29 zł**
Cena netto	**18,12 zł**
Dostępność	**Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin**
Numer katalogowy	**G78422**
Kod producenta	**G78422**
Kod EAN	**5901477118890**
Producent	**Narzędzia GEKO**

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P60 Silicon Carbide GEKO G78422

Wodoodporny krążek ścierny z ziarnami węglika krzemu, przeznaczony do szlifowania twardych materiałów oraz prac wykończeniowych na mokro i na sucho.

Średnica 125 mm

Gradacja P60

Ziarnistość Silicon Carbide

Zastosowanie na mokro/sucho

Charakterystyka

Gradacja P60 — szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P60 (średnica ziarna ok. 269 µm) zapewnia szybkie usuwanie materiału przy obróbce zgrubnej. Stosowana do wyrównywania nierówności, usuwania rdzy, starych powłok lakierniczych oraz wstępnego kształtowania powierzchni przed dalszą obróbką drobnymi gradacjami.

Ziarna Silicon Carbide (SiC)

Węglik krzemu charakteryzuje się twardością 9,5 w skali Mohsa, co czyni go odpowiednim do materiałów twardszych niż metal — kamienia, szkła, ceramiki, laminatów oraz utwardzonych lakierów. Ziarna SiC są kruche, przez co łamią się podczas pracy, odsłaniając ostre krawędzie.

Wodoodporność — praca na mokro

Specjalna impregnacja papieru i spoiwa pozwala na szlifowanie z użyciem wody. Praca na mokro redukuje zapylenie, odprowadza ciepło, wydłuża żywotność krążka i zapobiega zatykaniu się ziaren. Możliwe jest również użycie na sucho.

Średnica 125 mm — kompatybilność

Krążek pasuje do szlifierek mimośrodowych oraz orbit o talerzu 125 mm (5 cali). Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza szlifierskiego oraz system mocowania — otwory na rzep lub rzep pełny.

Specyfikacja techniczna

Model	G78422
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P60
Rodzaj ścierniwa	Silicon Carbide (SiC)
Wodoodporność	Tak (praca na mokro i sucho)
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie kamienia naturalnego i sztucznego
- Obróbka szkła i ceramiki
- Usuwanie rdzy z elementów metalowych
- Szlifowanie zgrubne karoserii samochodowych przed lakierowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach twardych
- Przygotowanie powierzchni kompozytowych i laminatów
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych utwardzonych

Jak sprawdzić kompatybilność z szlifierką?

Upewnij się, że szlifierka ma talerz o średnicy 125 mm. Sprawdź system mocowania — krążek może wymagać otworów pod odsysanie lub pełnego rzepa. W razie wątpliwości skonsultuj się z dokumentacją techniczną narzędzia lub wybierz krążki z perforacją uniwersalną.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krążka należy upewnić się, że talerz szlifierski jest czysty i wolny od pozostałości poprzednich krążków. Podczas pracy na mokro stosować umiarkowaną ilość wody — nadmiar może obniżyć skuteczność szlifowania.

Krążki P60 zużywają się szybciej na twardych materiałach — regularnie sprawdzać stan ziaren. Zatarte ścierniwo generuje więcej ciepła i obniża wydajność. Po zakończeniu pracy na mokro, krążek należy osuszyć, aby zapobiec degradacji spoiwa.

Zalecana prędkość obrotowa szlifierki: zgodnie z instrukcją producenta narzędzia, zazwyczaj 8000–12000 obr/min dla krążków 125 mm. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania i uszkodzenia krążka.

Produkty powiązane

Do dalszych etapów obróbki warto rozważyć krążki o wyższych gradacjach: P80, P120, P180 lub P240. Do prac wykończeniowych na karoseriach stosuje się gradacje od P400 wzwyż. Dla wydajnej pracy na mokro przydatne mogą być gąbki ścierne oraz pojemniki na wodę z systemem dozowania.