

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p80-geko-g00333-p-17660.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P80 GEKO G00333

Cena brutto	12,84 zł
Cena netto	10,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00333
Kod producenta	G00333
Kod EAN	5901477102219
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P80 GEKO G00333

Krażek ścierny z nasypu półotwartego z tlenku glinu, montowany na rzep do szlifierek oscylacyjno-mimośrodowych. Przeznaczony do obróbki metali, drewna i tworzyw sztucznych.

Srednica 125 mm

Granulacja P80

Typ mocowania Rzep

Materiał ścierny Tlenek glinu

Charakterystyka techniczna

Nasyp półotwarty z tlenku glinu

Ziarna ściernie rozmieszczone z większymi odstępami, co zapobiega zapychaniu się krążka podczas pracy z drewnem żywicznym i lakierami. Tlenek glinu (korund) zapewnia trwałość i skuteczność cięcia w różnych materiałach.

Granulacja P80

Średnia ziarnistość przeznaczona do usuwania starych powłok, wyrównywania powierzchni i szlifowania wstępnego. Wielkość ziarna około 201 µm według normy FEPA. Pozostawia ślady widoczne, wymagające dalszego wygładzania drobniejszymi gradacjami.

Podkład papierowy z żywicą

Elastyczna podstawa papierowa z wiązaniem żywicznym zapewnia odpowiednią wytrzymałość przy zachowaniu elastyczności. Umożliwia dopasowanie się do kształtu szlifowanej powierzchni i pracy z szlifierkami oscylacyjnymi.

Mocowanie na rzep (velcro)

System mocowania na rzep pozwala na szybką wymianę krążków bez narzędzi. Kompatybilny ze szlifierkami oscylacyjno-mimośrodowymi z okrągłą stopą 125 mm wyposażoną w talerz rzepowy.

Specyfikacja techniczna

Model	G00333
Średnica krążka	125 mm
Granulacja	P80
Materiał ścierny	Tlenek glinu (korund)
Typ nasypu	Półotwarty
Podkład	Papier
Wiązanie	Żywica
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Typ szlifierki	Oscylacyjno-mimośrodowa z okrągłą stopą

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna
- Szlifowanie wstępne drewna twardego i miękkiego
- Wyrównywanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z metalu
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie podłoża pod szpachlowanie
- Szlifowanie wypełnień i kitów
- Usuwanie nierówności po spawaniu

Kompatybilność

Przed zakupem sprawdź średnicę tarczy szlifierki i typ mocowania. Krążek pasuje do szlifierek oscylacyjno-mimośrodowych

(ekscentrycznych) z okrągłą stopą 125 mm wyposażoną w talerz rzepowy. Nie nadaje się do szlifierek kątowych ani taśmowych.

Dobór granulacji do zadania

Granulacja P80 to etap pośredni w procesie szlifowania. Typowy proces obróbki drewna lub metalu wygląda następująco:

Szlifowanie zgrubne (P40-P60)

Usuwanie dużych nierówności, grubych warstw farby, głębokich rys. Pozostawia wyraźne ślady wymagające dalszej obróbki.

Szlifowanie wstępne (P80-P100)

Wyrównywanie powierzchni po etapie zgrubnym, usuwanie średnich nierówności. P80 to punkt wyjścia do dalszego wygładzania.

Szlifowanie wykończeniowe (P120-P240)

Wygładzanie przed malowaniem lub lakierowaniem. Usuwa ślady po wcześniejszych gradacjach.

Szlifowanie finalne (P320+)

Końcowe przygotowanie powierzchni pod lakierowanie, polerowanie. Stosowane w pracach precyzyjnych.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z papierem ściernym P80 należy stosować odpowiednią technikę szlifowania. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na szlifierkę, co może prowadzić do przedwczesnego zużycia krążka i przegrzania powierzchni. Szlifierka powinna pracować z prędkością obrotową zalecaną przez producenta narzędzia.

Nasyp półotwarty zmniejsza ryzyko zapychania się krążka, jednak przy intensywnej pracy z materiałami żywicznymi warto okresowo oczyszczać powierzchnię ścierną specjalną gumką czyszczącą. Krążek należy wymieniać, gdy widoczne jest wygładzenie ziaren ściernych lub uszkodzenie podkładu.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy używać ochron dróg oddechowych (maska przeciwpyłowa klasy FFP2 lub wyższa), okularów ochronnych oraz ochronników słuchu. Szlifowanie generuje dużo pyłu, dlatego zaleca się pracę w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub z systemem odsysania pyłu podłączonym do szlifierki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup zestawu krążków w różnych gradacjach (P60, P80, P120, P180), co pozwoli na przeprowadzenie pełnego procesu szlifowania od etapu zgrubnego do wykończeniowego.