

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p80-krazki-8-otworow-geko-g78653-p-20058.html>

## Papier ścierny na dysk 125mm P80,krążki 8 otworów GEKO G78653

Cena brutto	<b>14,28 zł</b>
Cena netto	<b>11,61 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78653</b>
Kod producenta	<b>G78653</b>
Kod EAN	<b>5901477118753</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny na dysk 125mm P80 GEKO G78653

Krążek ścierny z gradacją P80 przeznaczony do szlifierek mimośrodowych i kątowych z systemem odsysania pyłu. Uniwersalne rozwiązanie do obróbki drewna, metalu, tworzyw sztucznych i gipsu.

Srednica 125 mm

Gradacja P80

Liczba otworów 8

Model G78653

### Charakterystyka

#### Gradacja P80 - szybka obróbka zgrubna

Ziarnistość P80 odpowiada wielkości ziarna około 201 µm. Umożliwia efektywne usuwanie nierówności, starych powłok lakierniczych i rdzy. Pozostawia widoczne rysy, dlatego wymaga dalszego wykończenia drobnymi gradacjami (P120-P240).

#### System 8 otworów - skuteczne odpylanie

Rozmieszczenie 8 otworów zapewnia kompatybilność z większością szlifierek mimośrodowych z systemem odsysania. Efektywne odpylanie wydłuża żywotność krążka i poprawia jakość szlifowania poprzez redukcję zatykania ziarna.

### Średnica 125 mm - standard w elektronarzędziach

Wymiar 125 mm to najpopularniejszy rozmiar krążków w szlifierkach mimośrodowych i kątowych. Sprawdź średnicę talerza w swojej szlifierce przed zakupem – standardowe rozmiary to 115 mm, 125 mm i 150 mm.

### Uniwersalność materiałowa

Krążek nadaje się do obróbki materiałów o różnej twardości: drewna litego i kompozytowego, stali niestopowej, aluminium, tworzyw sztucznych i gipsu. Nie stosować do stali nierdzewnej i materiałów ceramicznych.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78653
Producent	GEKO
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P80
Liczba otworów	8
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Zastosowanie	Metal, drewno, tworzywo sztuczne, gips

## Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna
- Wyrównywanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem
- Usuwanie rdzy i zgorzeli z elementów stalowych
- Szlifowanie spawów i nierówności na metalach miękkich
- Obróbka wstępna powierzchni aluminiowych
- Wyrównywanie szpachlówek samochodowych i budowlanych
- Przygotowanie powierzchni gipsowych pod malowanie
- Obróbka tworzyw sztucznych ABS i PVC

### Jak dobrać gradację do etapu prac

P40-P60: usuwanie grubych warstw materiału, czyszczenie rdzy. P80-P100: obróbka zgrubna, usuwanie rys po spawaniu. P120-P180: wyrównywanie i przygotowanie pod wykończenie. P240-P400: szlifowanie wykończeniowe przed lakierowaniem. P600+: polerowanie i wygładzanie finalne.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem upewnij się, że tylna strona krążka i talerz szlifierki są czyste – zanieczyszczenia zmniejszają przyczepność rzepa. Podczas pracy wywieraj równomierny nacisk na całą powierzchnię krążka, unikaj punktowego dociskania, które prowadzi do nierównomiernego zużycia.

Krążki z otworami wymagają działającego systemu odsysania. Zatykanie się otworów pyłem zmniejsza skuteczność odpylania i przyspiesza zużycie. Po zakończeniu pracy oczyść krążek z resztek materiału sprężonym powietrzem lub miękką szczotką.

Przechowuj krążki w suchym miejscu, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Wilgoć osłabia warstwę klejącą i może prowadzić do odkształcenia podłoża papierowego. Nie stosuj krążków przeterminowanych – klej traci właściwości po około 2-3 latach od produkcji.

### Produkty powiązane

Do pełnej sekwencji szlifowania rozważ zakup krążków w gradacjach P120, P150 i P240. Do obróbki metali zaleca się stosowanie krążków na podłożu fiberowym, bardziej odpornym na obciążenia mechaniczne. Do szlifowania wykończeniowego drewna przydatne będą krążki siatkowe, które nie zatykają się pyłem.