

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p80-krazki-8-otworow-geko-g78653-p-20058.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P80,krążki 8 otworów GEKO G78653

Cena brutto	12,84 zł
Cena netto	10,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78653
Kod producenta	G78653
Kod EAN	5901477118753
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P80 GEKO G78653

Krążek ścierny z gradacją P80 przeznaczony do szlifierek mimośrodowych i kątowych z systemem odsysania pyłu. Uniwersalne rozwiązanie do obróbki drewna, metalu, tworzyw sztucznych i gipsu.

Srednica 125 mm

Gradacja P80

Liczba otworów 8

Model G78653

Charakterystyka

Gradacja P80 - szybka obróbka zgrubna

Ziarnistość P80 odpowiada wielkości ziarna około 201 µm. Umożliwia efektywne usuwanie nierówności, starych powłok lakierniczych i rdzy. Pozostawia widoczne rysy, dlatego wymaga dalszego wykończenia drobnymi gradacjami (P120-P240).

System 8 otworów - skuteczne odpylanie

Rozmieszczenie 8 otworów zapewnia kompatybilność z większością szlifierek mimośrodowych z systemem odsysania. Efektywne odpylanie wydłuża żywotność krążka i poprawia jakość szlifowania poprzez redukcję zatykania ziarna.

Średnica 125 mm - standard w elektronarzędziach

Wymiar 125 mm to najpopularniejszy rozmiar krążków w szlifierkach mimośrodowych i kątowych. Sprawdź średnicę talerza w swojej szlifierce przed zakupem – standardowe rozmiary to 115 mm, 125 mm i 150 mm.

Uniwersalność materiałowa

Krążek nadaje się do obróbki materiałów o różnej twardości: drewna litego i kompozytowego, stali niestopowej, aluminium, tworzyw sztucznych i gipsu. Nie stosować do stali nierdzewnej i materiałów ceramicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78653
Producent	GEKO
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P80
Liczba otworów	8
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Zastosowanie	Metal, drewno, tworzywo sztuczne, gips

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna
- Wyrównywanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z elementów stalowych
- Szlifowanie spawów i nierówności na metalach miękkich
- Obróbka wstępna powierzchni aluminiowych
- Wyrównywanie szpachlówek samochodowych i budowlanych
- Przygotowanie powierzchni gipsowych pod malowanie
- Obróbka tworzyw sztucznych ABS i PVC

Jak dobrać gradację do etapu prac

P40-P60: usuwanie grubych warstw materiału, czyszczenie rdzy. P80-P100: obróbka zgrubna, usuwanie rys po spawaniu. P120-P180: wyrównywanie i przygotowanie pod wykończenie. P240-P400: szlifowanie wykończeniowe przed lakierowaniem. P600+: polerowanie i wygładzanie finalne.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem upewnij się, że tylna strona krążka i talerz szlifierki są czyste – zanieczyszczenia zmniejszają przyczepność rzepa. Podczas pracy wywieraj równomierny nacisk na całą powierzchnię krążka, unikaj punktowego dociskania, które prowadzi do nierównomiernego zużycia.

Krążki z otworami wymagają działającego systemu odsysania. Zatykanie się otworów pyłem zmniejsza skuteczność odpylania i przyspiesza zużycie. Po zakończeniu pracy oczyść krążek z resztek materiału sprężonym powietrzem lub miękką szczotką.

Przechowuj krążki w suchym miejscu, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Wilgoć osłabia warstwę klejącą i może prowadzić do odkształcenia podłoża papierowego. Nie stosuj krążków przeterminowanych – klej traci właściwości po około 2-3 latach od produkcji.

Produkty powiązane

Do pełnej sekwencji szlifowania rozważ zakup krążków w gradacjach P120, P150 i P240. Do obróbki metali zaleca się stosowanie krążków na podłożu fiberowym, bardziej odpornym na obciążenia mechaniczne. Do szlifowania wykończeniowego drewna przydatne będą krążki siatkowe, które nie zatykają się pyłem.